



**PARCEIROS FORTES.  
EMPILHADEIRAS ROBUSTAS™**



# **SÉRIE UT HYSTER**

## **EMPILHADEIRA CONTRABALANÇADA DE COMBUSTÃO INTERNA**

**H4.0-5.0UT / 4000 - 5000KG**

**HYSTER.COM**

# RECURSOS

## 1 OHG DE ALTA RESISTÊNCIA >>

Proteção superior com seções de aço perfiladas de alta resistência para aumentar a proteção do operador.

## 2 ASSENTO COM SUSPENSÃO TOTAL >>

Assento com suspensão total que oferece excelente conforto, equipado com sistema de presença do operador

## 3 BAIXA ALTURA DO DEGRAU >>

Posicionamento baixo dos degraus para se adequar a diferentes alturas do operador, garantindo fácil acesso a empilhadeira em todos os momentos.





## 4 TORRE DE VISÃO AMPLA

A torre de visão ampla oferece excelente visibilidade da carga e do campo de visão frontal do operador, otimizando a ergonomia e a produtividade.

## 5 VOLANTE PEQUENO

O volante ajustável é conveniente para o operador, proporcionando 8 graus de ajuste de inclinação. Permitindo uma boa manobrabilidade ao trabalhar em espaços confinados.

## 6 MOTOR INDUSTRIAL

Os motores industriais da linha UT, Mitsubishi e Kubota, oferecem boa confiabilidade e fácil fornecimento de peças de reposição.

## > VISÃO GERAL

# H4.0-5.0UT

**A SÉRIE UT DA HYSTER® FORNECE A SOLUÇÃO IDEAL PARA ATENDER AS NECESSIDADES DE SUA OPERAÇÃO.**

### A Linha

Alcance da linha de 4.000 - 5.000 kg. Empilhadeiras contrabalançadas de combustão interna, com rodagem pneumática, disponíveis em três capacidades diferentes (Capacidade - Centro de Carga de 500mm):

**4.000KG - H4.0UT**

**4.500KG - H4.5UT**

**5.000KG - H5.0UT**

Cada modelo está disponível com transmissão powershift de 2 velocidades à frente e 1 à ré a diesel e uma gama de opções de equipamentos de interface do usuário para atender às diversas necessidades de aplicação.

### Fácil de Operar

O compartimento do operador ergonomicamente projetado, com um layout automotivo familiar, significa que os operadores poderão trabalhar confortavelmente.

Uma variedade de recursos e opções padrão ajudam a garantir que a empilhadeira seja configurada de acordo com as necessidades da aplicação.

### Facilidade de Manutenção

Devido à simplicidade dos componentes e especificações, a manutenção pode ser realizada de forma rápida e fácil.

### Baixo Custo de Propriedade

O uso de componentes robustos e de alta qualidade, filtragem eficiente e excelente resfriamento ajudam a contribuir para operações confiáveis e menor desgaste. Isso, juntamente com a disponibilidade de peças de reposição econômicas, reduz os requisitos e custos de manutenção do serviço.

### Ergonomia

- Hyster UT com LCD de 3.5"
- Espaçosa área para os pés
- Sistema de suspensão dupla (transmissão e operador)
- Alavanca do freio de mão com botão reduz significativamente a fadiga na operação
- Volante de pequeno diâmetro com coluna de direção de inclinação ajustável

### Segurança e Estabilidade

- Torre de visão ampla
- Proteção superior de alta resistência
- Sistema de proteção do silenciador e do motor
- Baixo centro de gravidade

### Manutenção Fácil

- Grande área de acesso para serviço e reparos
- Componentes simples
- Não é necessário diagnóstico baseado em computador

### Confiabilidade e Permutabilidade

- Proteção superior em peça única soldada
- Peças padronizadas entre modelos

### Proteção Ambiental

- Material de isolamento de ruído
- Projeto com consciência ambiental

# PROJETADO PARA OPERADORES COM CONFORTO, SEGURANÇA E ERGONOMIA



## Tela Hyster com LCD de 3,5"

- A Empilhadeira Hyster Série UT é equipada com uma tela LCD de 3,5", proporcionando visualização rápida dos dados da tela ao dirigir e operar



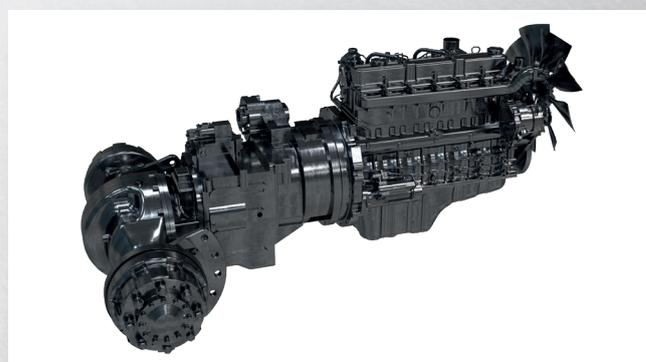
## Freio de Mão

- Baixo esforço para operar a alavanca do freio de mão
- Alavanca do freio de mão com botão reduz a fadiga do operador



## Espaço para os Pés

- O design espaçoso para os pés oferece conforto, conveniência e segurança
- Os pedais de controle fornecem espaço extra para os pés, o que reduz a fadiga do operador e aumenta o conforto



## Eixo de Transmissão e Acionamento

- Transmissão *Powershift* resistente e robusta com duas marchas à frente e uma à ré
- Eixo de Transmissão durável e de vida útil longa

## > RECURSOS



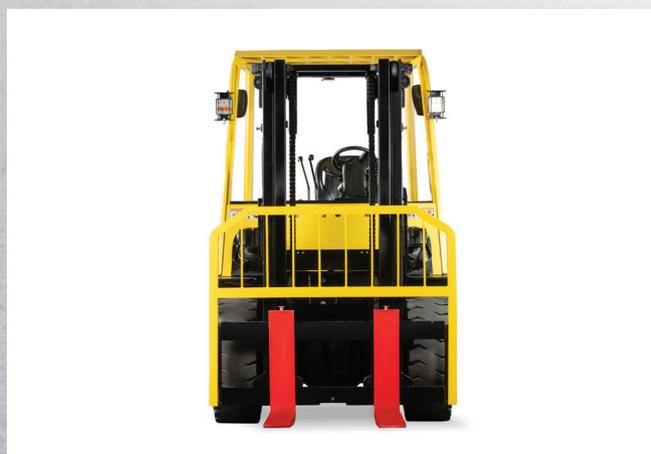
### Volante de Pequeno Diâmetro com Coluna de Direção Ajustável

- O volante de 300 mm de diâmetro é fácil de manusear, responsivo, com ótima manobrabilidade ao trabalhar em espaços confinados
- O volante posicionado de forma ideal permite 8 graus de ajuste de inclinação, para atender a diferentes tamanhos de operadores



### Proteção Superior de Alta Resistência

- Proteção superior de aço perfilado
- O teto de alta resistência aumenta a confiabilidade e a proteção do operador



### Boa Visibilidade Através da Torre

- A torre de visão ampla oferece excelente visibilidade da carga e do campo de visão frontal do operador. Otimizando assim conforto, segurança e produtividade
- Torre composta de estrutura com rolamentos



### Grande Área de Acesso para Serviços e Reparos

- O amplo espaço de acesso ao compartimento do motor facilita o serviço e os reparos



### Assento com Suspensão

- Assento com suspensão total oferece excelente conforto
- Sistema de presença do operador como padrão



### Componentes Permutáveis

- A tampa do motor, o painel de instrumentos, a tela e a maioria dos outros componentes podem ser trocados por outras capacidades na mesma faixa
- Para-lamas dianteiros adaptáveis à configuração de roda simples ou dupla

### Velocidade de Elevação Melhorada

- Habilitando alta produtividade

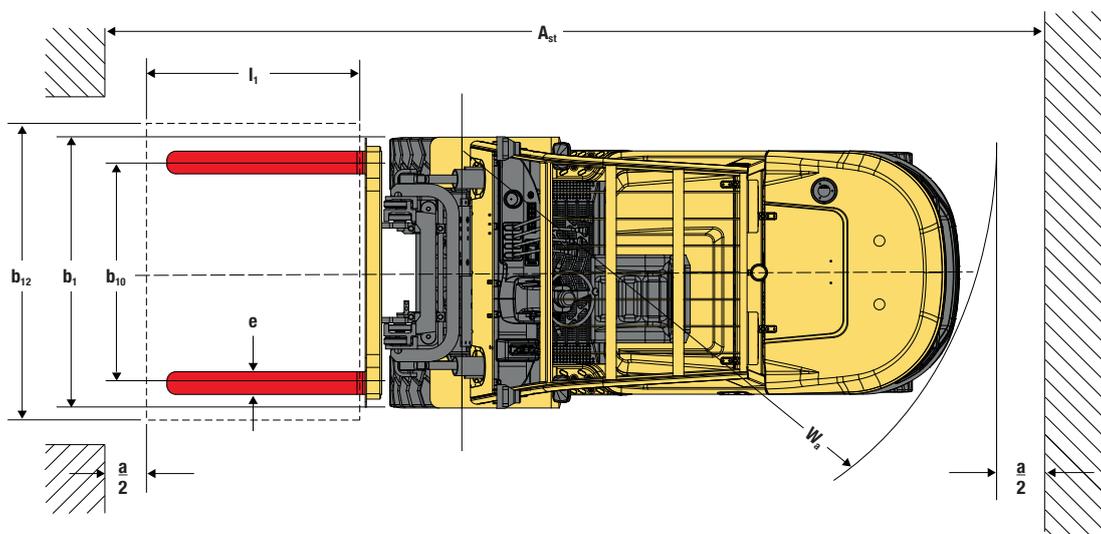
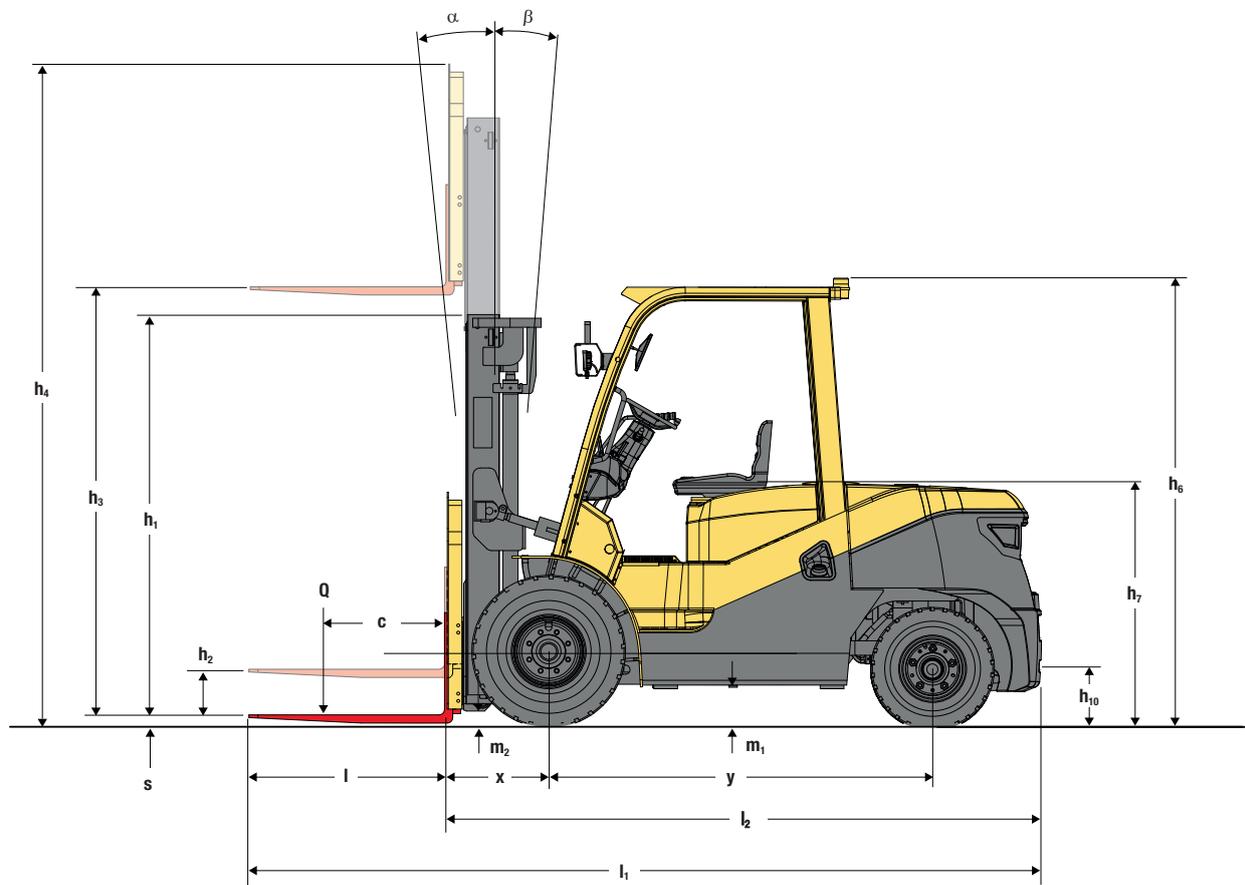
## OPÇÕES

As empilhadeiras da série UT da HYSTER® apresentam uma linha abrangente de equipamento padrão, com opções para atender às necessidades específicas de sua aplicação, incluindo:

- 4ª Função Hidráulica (+função de fixação)
- Superelástico (pneus)
- Vários comprimentos de garfo
- Deslocamento lateral integral
- Luz de trabalho LED traseira
- Luz estroboscópica
- Alarme de ré
- Alta entrada de ar com pré-filtro
- Proteção de cilindro de inclinação
- Várias alturas de torre
- Tela superior de policarbonato
- Janela frontal com limpador
- Ângulos de inclinação alternativos (torre)

Consulte a Lista de Preços para obter as configurações completas das opções.

## > DIMENSÕES DA EMPILHADEIRA



# ESPECIFICAÇÕES H4.0-5.OUT - GLP



GERAL	1.1	Fabricante			HYSTER	HYSTER	HYSTER	
	1.2	Designação do modelo			H4.0 UT	H4.5 UT	H5.0 UT	
	1.3	Potência: bateria, diesel, GLP, rede elétrica			GLP	GLP	GLP	
	1.4	Operação: manual, pedestre, de pé, sentado, selecionador de ordem			Sentado	Sentado	Sentado	
	1.5	Capacidade de carga	Q	kg	4000	4500	5000	
	1.6	Centro de carga	c	mm	500	500	500	
	1.8	Distância de carga	x	mm	575	575	580	
	1.9	Distância entre eixos	y	mm	2100	2100	2100	
	PESO	2.1	Peso sem carga		kg	6435	6670	7010
2.2		Eixo de carga, com carga dianteira / traseira		kg	9195 / 1240	9917 / 1253	10810 / 1200	
2.3		Peso por eixo de carga sem carga, dianteiro/traseiro		kg	3075 / 3360	2910 / 3760	3160 / 3850	
RODAS	3.1	Pneus: P = pneumático, V = maciço, SE = superelástico			P	P	P	
	3.2	Tamanho do pneu, dianteiro			300-15-21 PR	300-15-18 PR	300-15-18 PR	
	3.3	Tamanho do pneu, traseiro			7,00-12-15PR	7,00-12-12PR	7,00-12-12PR	
	3.5	Número de rodas, dianteiras/traseiras (X = motriz)			2 X 2	2 X 2	2 X 2	
	3.6	Largura da pista, frente	b10	mm	1190	1190	1190	
DIMENSÕES	3.7	Largura da pista, traseira	b11	mm	1130	1130	1130	
	4.1	Inclinação da torre, para frente $\alpha$ / para trás $\beta$	$\alpha / \beta$	( $^{\circ}$ )	6 / 12	6 / 12	6 / 12	
	4.2	Altura da torre, abaixada	h1	mm	2250	2250	2250	
	4.3	Elevação livre	h2	mm	150	150	155	
	4.4	Altura de elevação	h3	mm	3000	3000	3000	
	4.5	Altura da torre, estendida	h4	mm	4260	4260	4260	
	4.7	Altura até o topo da proteção superior	h6	mm	2250 (2400)	2250 (2400)	2250 (2400)	
	4.8	Altura do assento	h7	mm	1350	1350	1350	
	4.12	Altura do acoplamento de reboque	h1	mm	340	340	340	
	4.19	Comprimento total	l1	mm	4280	4280	4345	
	4.20	Comprimento até a face dos garfos	l2	mm	3210	3210	3275	
	4.21	Largura total, Padrão	b1	mm	1490	1490	1490	
	4.22	Dimensões do garfo ISO2331	s/e/l	mm	50 / 150 / 1070	50 / 150 / 1070	55 / 150 / 1070	
	4.23	Porta garfo conforme DIN 15173. Classe, A/B		mm	ISO 3A	ISO 3A	ISO 3A	
	4.24	Largura do porta garfo	b3	mm	1380	1380	1380	
	4.31	Distância ao solo sob a torre, com carga	m1	mm	155 / 130	155 / 130	155 / 130	
	4.32	Distância ao solo no centro da distância entre eixos	m2		186	186	186	
	4.33	Dimensão de carga $b_{12} \times l_6$ transversal	$b_{12} \times l_6$	mm	1000 x 1000	1000 x 1000	1000 x 1000	
	4.34	Largura do corredor com dimensões de carga predeterminadas	Ast	mm	4625	4625	4685	
	4.34.1	Largura do corredor com paletes 1000mm x 1200mm, transversalmente	Ast	mm	4625	4625	4685	
	4.34.2	Largura do corredor com paletes 800mm x 1200mm, transversalmente	Ast	mm	4425	4425	4485	
	4.35	Raio de giro externo	Wa	mm	2850	2850	2905	
	4.36	Raio de giro interno	b13	mm	100	100	100	
	4.42	Altura do degrau (do solo ao estribo)		mm	885	885	885	
	4.43	Altura do degrau (entre degraus intermediários e piso)		mm	520	520	520	
	DESEMPENHO	5.1	Velocidade de deslocamento com/sem carga - Marcha 1		km/h	26 / 28	26 / 28	26 / 28
		5.1	Velocidade de deslocamento com/sem carga - Marcha 2		km/h	18 / 19	18 / 19	18 / 19
		5.1.1	Velocidade de deslocamento, com/sem carga, para trás - Marcha 2		km/h	-	-	-
		5.1.1	Velocidade de deslocamento, com/sem carga, para trás - Marcha 1		km/h	21 / 22	21 / 22	21 / 22
		5.2	Velocidade de elevação com/sem carga		mm/s	530 / 560	530 / 560	530 / 560
		5.3	Velocidade de descida com/sem carga		mm/s	480 / 500	480 / 500	480 / 500
5.6		Força na barra de tração máxima com/sem carga		kN	33 / 32	33 / 32	33 / 32	
5.6.1		Força na barra de tração com/sem carga, a 1,6 km/h		kN	25 / 22	25 / 22	25 / 22	
5.6.2		Força na barra de tração com/sem carga, a 4,8 km/h		kN	19 / 16,5	19 / 16,5	19 / 16,5	
5.7		Capacidade de rampa com/sem carga, a 1,6 km/h		%	25 / 25	23 / 25	20 / 25	
MOTOR À COMBUSTÃO	5.9	Tempo de aceleração com carga (S) 15m		s	5,07(S1) / 4,78(S2)	5,29(S1) / 4,93(S2)	5,55(S1) / 5,19(S2)	
	5.9	Tempo de aceleração sem carga (S) 15m		s	4,15(S1) / 3,95(S2)	4,32(S1) / 4,15(S2)	4,52(S1) / 4,35(S2)	
	5.10	Freio de serviço			hidráulico	hidráulico	hidráulico	
	7.1	Fabricante/tipo do motor			Kubota WG3800	Kubota WG3800	Kubota WG3800	
	7.2	Potência do motor, de acordo com ISO1585		Kw	63,2	63,2	63,2	
	7.3	Rotação		min-1	2400	2400	2400	
	7.4	Número de cilindros/deslocamento		(-) / (cm <sup>3</sup> )	4 / 3769	4 / 3769	4 / 3769	
	7.5	Consumo de combustível de acordo com o ciclo VDI		l/h or kg/h	6,24	6,85	7,44	
	7.6	Volume de giro de estoque		t/h	286t/h	317t/h	346t/h	
	7.7	Consumo de energia no volume de giro de estoque		l/h or kg/h	8,16kg/h	8,36kg/h	8,52kg/h	
DADOS ADICIONAIS	8.1	Tipo de unidade de acionamento			E-hidráulico	E-hidráulico	E-hidráulico	
	10.1	Pressão operacional para acessórios		bar	195	195	195	
	10.2	Volume de óleo para acessórios		l/min	70	70	70	
	10.3	Tanque de óleo hidráulico, capacidade		l	108	108	108	
	10.4	Tanque de combustível, capacidade		l	100	100	100	
	10.7	Nível médio de ruído no ouvido do operador EN 12053		dB (A)	88	88	88	
	10.7.1	Nível de potência sonora durante o ciclo de trabalho		dB (A)	109,6	109,6	109,6	
	10.8	Acoplamento de reboque, tipo DIN 15170			Pin	Pin	Pin	

# ESPECIFICAÇÕES H4.0-5.0UT - DIESEL



				HYSTER	HYSTER	HYSTER		
GERAL	1.1	Fabricante		HYSTER	HYSTER	HYSTER		
	1.2	Designação do modelo		H4.0 UT	H4.5 UT	H5.0 UT		
	1.3	Potência: bateria, diesel, GLP, rede elétrica		Diesel	Diesel	Diesel		
	1.4	Operação: manual, pedestre, de pé, sentado, selecionador de ordem		Sentado	Sentado	Sentado		
	1.5	Capacidade de carga	Q	kg	4000	4500	5000	
	1.6	Centro de carga	c	mm	500	500	500	
	1.8	Distância de carga	x	mm	575	575	580	
	1.9	Distância entre eixos	y	mm	2100	2100	2100	
	PESO	2.1	Peso sem carga		kg	6435	6670	7010
2.2		Eixo de carga, com carga dianteira / traseira		kg	9195 / 1240	9917 / 1253	10810 / 1200	
2.3		Peso por eixo de carga sem carga, dianteiro/traseiro		kg	2978 / 3252	2910 / 3760	3160 / 3850	
RODAS	3.1	Pneus: P = pneumático, V = maciço, SE = superelástico		P	P	P		
	3.2	Tamanho do pneu, dianteiro		300-15-21 PR	300-15-18 PR	300-15-18 PR		
	3.3	Tamanho do pneu, traseiro		7,00-12-15PR	7,00-12-12PR	7,00-12-12PR		
	3.5	Número de rodas, dianteiras/traseiras (X = motriz)		2 X 2	2 X 2	2 X 2		
	3.6	Largura da pista, frente	b10	mm	1190	1190	1190	
DIMENSÕES	3.7	Largura da pista, traseira	b11	mm	1130	1130	1130	
	4.1	Inclinação da torre, para frente $\alpha$ / para trás $\beta$	$\alpha / \beta$	( $^\circ$ )	6 / 12	6 / 12	6 / 12	
	4.2	Altura da torre, abaixada	h1	mm	2250	2250	2250	
	4.3	Elevação livre	h2	mm	150	150	155	
	4.4	Altura de elevação	h3	mm	3000	3000	3000	
	4.5	Altura da torre, estendida	h4	mm	4260	4260	4260	
	4.7	Altura até o topo da proteção superior	h6	mm	2250 (2400)	2250 (2400)	2250 (2400)	
	4.8	Altura do assento	h7	mm	1350	1350	1350	
	4.12	Altura do acoplamento de reboque	h1	mm	340	340	340	
	4.19	Comprimento total	l1	mm	4280	4280	4345	
	4.20	Comprimento até a face dos garfos	l2	mm	3210	3210	3275	
	4.21	Largura total, Padrão	b1	mm	1490	1490	1490	
	4.22	Dimensões do garfo ISO2331	s/e/l	mm	50 / 150 / 1070	50 / 150 / 1070	55 / 150 / 1070	
	4.23	Porta garfo conforme DIN 15173. Classe, A/B		mm	ISO 3A	ISO 3A	ISO 3A	
	4.24	Largura do porta garfo	b3	mm	1380	1380	1380	
	4.31	Distância ao solo sob a torre, com carga	m1	mm	155 / 130	155 / 130	155 / 130	
	4.32	Distância ao solo no centro da distância entre eixos	m2		186	186	186	
	4.33	Dimensão de carga $b_{12} \times l_6$ transversal	$b_{12} \times l_6$	mm	1000 x 1000	1000 x 1000	1000 x 1000	
	4.34	Largura do corredor com dimensões de carga predeterminadas	Ast	mm	4625	4625	4685	
	4.34.1	Largura do corredor com paletes 1000mm x 1200mm, transversalmente	Ast	mm	4625	4625	4685	
	4.34.2	Largura do corredor com paletes 800mm x 1200mm, transversalmente	Ast	mm	4425	4425	4485	
	4.35	Raio de giro externo	Wa	mm	2850	2850	2905	
	4.36	Raio de giro interno	b13	mm	100	100	100	
	4.42	Altura do degrau (do solo ao estribo)		mm	885	885	885	
	4.43	Altura do degrau (entre degraus intermediários e piso)		mm	520	520	520	
	DESEMPENHO	5.1	Velocidade de deslocamento com/sem carga - Marcha 2		km/h	24 / 25	24 / 25	25 / 27
		5.1	Velocidade de deslocamento com/sem carga - Marcha 1		km/h	17 / 18	17 / 18	17 / 18
		5.1.1	Velocidade de deslocamento, com/sem carga, para trás - Marcha 2		km/h	-	-	-
		5.1.1	Velocidade de deslocamento, com/sem carga, para trás - Marcha 1		km/h	19 / 20	19 / 20	19 / 20
		5.2	Velocidade de elevação com/sem carga		mm/s	530 / 560	530 / 560	530 / 560
		5.3	Velocidade de descida com/sem carga		mm/s	480 / 500	480 / 500	480 / 500
		5.6	Força na barra de tração máxima com/sem carga		kN	30 / 23	30 / 23	30 / 23
		5.6.1	Força na barra de tração com/sem carga, a 1,6 km/h		kN	25 / 22	25 / 22	25 / 22
5.6.2		Força na barra de tração com/sem carga, a 4,8 km/h		kN	19 / 16,5	19 / 16,5	19 / 16,5	
5.7		Capacidade de rampa com/sem carga, a 1,6 km/h		%	24 / 25	22 / 25	20 / 25	
5.9		Tempo de aceleração com carga (S) 15m		s	5,05(S1) / 4,76(S2)	5,21(S1) / 4,86(S2)	5,41(S1) / 5,06(S2)	
5.9	Tempo de aceleração sem carga (S) 15m		s	4,15(S1) / 3,95(S2)	4,32(S1) / 4,15(S2)	4,52(S1) / 4,35(S2)		
5.10	Freio de serviço			hidráulico	hidráulico	hidráulico		
MOTOR À COMBUSTÃO	7.1	Fabricante/tipo do motor		Mitsubishi S6S	Mitsubishi S6S	Mitsubishi S6S		
	7.2	Potência do motor, de acordo com ISO1585		Kw	52	52	52	
	7.3	Rotação		min-1	2300	2300	2300	
	7.4	Número de cilindros/deslocamento		(-) / (cm <sup>3</sup> )	6 / 4966	6 / 4966	6 / 4966	
	7.5	Consumo de combustível de acordo com o ciclo VDI		l/h or kg/h	5,9	6,1	6,4	
	7.6	Volume de giro de estoque		t/h	270t/h	300t/h	345t/h	
	7.7	Consumo de energia no volume de giro de estoque		l/h or kg/h	7,77kg/h	8,07kg/h	8,37kg/h	
	8.1	Tipo de unidade de acionamento			E-hidráulico	E-hidráulico	E-hidráulico	
DADOS ADICIONAIS	10.1	Pressão operacional para acessórios		bar	195	195	195	
	10.2	Volume de óleo para acessórios		l/min	70	70	70	
	10.3	Tanque de óleo hidráulico, capacidade		l	108	108	108	
	10.4	Tanque de combustível, capacidade		l	100	100	100	
	10.7	Nível médio de ruído no ouvido do operador EN 12053		dB (A)	88	88	88	
	10.7.1	Nível de potência sonora durante o ciclo de trabalho		dB (A)	109,6	109,6	109,6	
	10.8	Acoplamento de reboque, tipo DIN 15170			Pin	Pin	Pin	

## INFORMAÇÕES DE TORRE E CAPACIDADE

TIPO DE TORRE	Máx. elevação do garfo	Altura estendida geral						Elevação Livre				Distância de carga (ao ponto de apoio)		Inclinação da torre		Capacidade máxima			Peso da torre	
		Altura recolhida		Sem protetor de carga		Com protetor de carga		Sem protetor de carga		Com protetor de carga		4,0-4,5t	5,0t	F	B	Centro de Carga: 500mm Carro padrão (sem ISS) Rodagem simples			4,0-4,5t	5,0t
		4,0-4,5t	5,0t	4,0-4,5t	5,0t	4,0-4,5t	5,0t	4,0-4,5t	5,0t	4,0-4,5t	5,0t					4,0t	4,5t	5,0t		
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	(o)	(o)	kg	kg	kg	kg	kg
2 ESTÁGIOS LFL	3000	2250	2250	3850	3850	4260	4260	150	155	150	155	575	580	6	12	4000	4500	5000	1310	1325
	3300	2400	2400	4150	4150	4560	4560	150	155	150	155	575	580	6	12	4000	4500	5000	1335	1350
	3500	2500	2500	4350	4350	4760	4760	150	155	150	155	575	580	6	12	4000	4500	5000	1360	1375
	3700	2600	2600	4600	4600	5010	5010	150	155	150	155	575	580	6	12	4000	4500	5000	1370	1385
	4000	2800	2800	4850	4850	5260	5260	150	155	150	155	575	580	6	12	3800	4250	4750	1420	1435
	4500	3050	3050	5350	5350	5760	5760	150	155	150	155	575	580	6	6	3400	3800	4250	1490	1505
	5000	3300	3300	5850	5850	6260	6260	150	155	150	155	575	580	6	6	2800	3150	3500	1540	1555
	5500	3600	3600	6350	6350	6760	6760	150	155	150	155	575	580	3	6	2250	2800	2850	1630	1645
2 ESTÁGIOS FFL	3000	2250	2250	3800	3800	4210	4210	1425	1425	1030	1425	585	590	6	12	4000	4500	5000	1420	1435
	3300	2400	2400	4100	4100	4510	4510	1575	1575	1180	1575	585	590	6	12	3960	4460	4960	1430	1465
	3500	2500	2500	4300	4300	4710	4710	1675	1675	1280	1675	585	590	6	12	3920	4420	4920	1470	1485
	3750	2625	2625	4550	4550	4960	4960	1800	1800	1405	1800	585	590	6	12	3850	4350	4850	1500	1515
	4000	2800	2800	4800	4800	5210	5210	1975	1975	1580	1975	585	590	6	12	3750	4250	4750	1540	1555
	4000	2110	2110	4860	4860	5260	5260	1270	1270	885	1270	630	635	6	6	3600	4000	4500	1760	1775
	4350	2235	2235	5210	5210	5610	5610	1395	1395	1010	1395	630	635	6	6	3400	3800	4250	1800	1815
	4500	2285	2285	5360	5360	5760	5760	1445	1445	1060	1445	630	635	6	6	3200	3600	4000	1820	1835
3 ESTÁGIOS FFL	4800	2385	2385	5660	5660	6060	6060	1545	1545	1160	1545	630	635	6	6	3000	3350	3750	1860	1875
	5000	2485	2485	5860	5860	6260	6260	1645	1645	1260	1645	630	635	6	6	2800	3150	3500	1900	1915
	5400	2610	2610	6260	6260	6660	6660	1770	1770	1380	1770	630	635	3	6	2250	2550	2850	1940	1955
	6000	2850	2850	6860	6860	7260	7260	2010	2010	1625	2010	630	635	3	6	1700	1950	2200	2090	2105
	6500	3050	3050	7360	7360	7760	7760	2210	2210	1825	2210	630	635	3	6	1200	1500	1700	2240	2255

\*Para carro com deslocador lateral integrado (ISS): reduzir 150kg na capacidade máxima e acrescentar 180kg no peso da torre.

ESPECIFICAÇÃO DO MOTOR	Mitsubishi 5.0L, Diesel
	6 Cilindros com válvulas no cabeçote
	Deslocamento 4,996 litros
	Torque 250Nm a 1.600rpm
	Potência 52kW a 2.300rpm
	Filtragem de ar Dois estágios, tipo seco
	Sistema de injeção de combustível IDI

ESPECIFICAÇÃO DO MOTOR	Kubota 3.8L, GLP
	4 Cilindros com válvulas no cabeçote
	Deslocamento 3,769 litros
	Torque 290Nm a 1.200rpm
	Potência 62,3kW a 2.400rpm
	Filtragem de ar Dois estágios, tipo seco

### AVISO:

Deve-se ter cuidado ao manusear cargas elevadas.

Os operadores devem ser treinados e devem ler, compreender e seguir as instruções contidas no Manual de Operação.

Todos os valores são valores nominais e estão sujeitos a tolerâncias.

Para informações adicionais, entre em contato com o fabricante.

Os produtos Hyster estão sujeitos a alterações sem aviso prévio.

As empilhadeiras ilustradas poderão apresentar equipamento opcional.

Os valores poderão variar com configurações alternativas.

Os dados de especificação são baseados em VDI 2198.



CENTRAL DE RELACIONAMENTO • 0800 720-6677 • HYSTER.COM



/HYSTER.BR



HYSTER BRASIL