



**PARCEIROS FORTES.
EMPILHADEIRAS ROBUSTAS™**



PALETEIRAS ELÉTRICAS COM PLATAFORMA PARA OPERADOR

P2.0S FBW



P2.OS FBW

GERAIS	1.1	Fabricante	
	1.2	Modelo	
	1.3	Tração: elétrica	
	1.4	Posição do operador	
		Capacidade nominal	Q (kg)
	1.6	Distância do centro de carga	
	1.8	Distância de carga, centro do eixo de tração até o garfo	x (mm)
	1.9	Distância entre-eixos	y (mm)

PESOS	2.1	Peso total do equipamento	kg
	2.2	Axle loading laden, front/rear	kg
	2.3	Carga por eixo dianteiro / traseiro (sem carga)	kg

PNEUS/CHASSIS	3.1	Tipo de rodagem, dianteira/traseira	
	3.2	Dimensão do pneu dianteiro	ø (mm x mm)
	3.3	Dimensão do pneu traseiro	ø (mm x mm)
	3.4	Rodas adicionais (dimensões)	ø (mm x mm)
	3.5	Número de rodas, diant./tras. (X = tração)	
	3.6	Bitola - dianteira	b ₁₀ (mm)
	3.7	Bitola de direção - traseira	b ₁₁ (mm)

DIMENSÕES	4.4	Elevação	h ₂ (mm)
	4.9	Altura min./máx. da barra de tração na posição de direção	h ₁₄ (mm)
	4.15	Altura, abaixada	h ₁₃ (mm)
	4.19	Comprimento total(Operador Caminhando)	l ₁ (mm)
	4.19	Comprimento total(em pé)	l ₁ (mm)
	4.20	Comprimento até a face dos garfos (caminhando)	l ₂ (mm)
	4.20	Comprimento até a face dos garfos (em pé)	l ₂ (mm)
	4.21	Largura total	b ₁ /b ₂ (mm)
	4.22	Dimensões do garfo DIN ISO 2331	s/e/l (mm)
	4.25	Distância entre as faces externas dos garfos	b ₃ (mm)
	4.32	Altura livre do solo (no centro da distância entre-eixos)	m ₂ (mm)
	4.33	Dimensão da carga b ₁₂ x l ₅ transversal	b ₁₂ x l ₅ (mm)
	4.34.1	Larg. corredor operacional PBR - 1000mm x 1200mm (comp 1.000 mm) (caminhando)	A ₁ (mm)
	4.34.1	Larg. corredor oper. PBR - 1000mm x 1200mm (comp 1.000 mm) (em pé)	A ₂ (mm)
	4.34.2	Larg. corredor operac. PBR - 1000x1200mm (consid. folga de 200mm conf. VDI 2198) (caminhando)	A ₃ (mm)
	4.34.2	Larg. corredor oper. PBR - 1000x1200mm (consid. folga de 200mm conf. VDI 2198) (em pé)	A ₄ (mm)
4.35	Raio de giro (Operador Caminhando)	W ₁ (mm)	
4.35	Raio de giro (em pé)	W ₂ (mm)	

DADOS DE DESEMPENHO	5.1	Velocidade máxima de percurso, (com carga/sem carga) (Operador caminhando)	km/h
	5.1	Velocidade máxima de percurso, (com carga/sem carga) (em pé)	km/h
	5.2	Velocidade máxima de elevação, com carga/sem carga	m/s
	5.3	Velocidade máxima de abaixamento, com carga/sem carga	m/s
	5.7	Capacidade de vencer rampa, com carga/sem carga	%
	5.8	Capacidade máxima de vencer rampa, com carga/sem carga	%
	5.10	Freio de serviço	

MOTOR ELÉTRICO	6.1	Motor de tração, S2 valor nominal de 60 minutos	kW
	6.2	Motor de elevação, S3 valor nominal de 15%	kW
	6.3	Bateria de acordo com a DIN 43531/35/36 A,B,C, não	
	6.4	Capacidade de tensão/nominal da bateria K _s	(V)/(Ah)
	6.5	Peso da bateria	kg
	6.6	Consumo de energia de acordo com o ciclo VDI	kWh/h em número de ciclos

REGRAS TÉCNICAS/EXTRAS	8.1	Tipo da unidade de tração	
------------------------	-----	---------------------------	--

ADICIONAL DADOS	10.7	Nível de ruído na posição do operador	dB(A)
-----------------	------	---------------------------------------	-------

EQUIPAMENTO E PESO

Pesos (linha 2.1) com base nas seguintes especificações: Paleteira completa com garfos de 170 mm de largura Roda de tração Vulkollan e roletes de carga (P2.OS FBW).

GARFOS:

P2.OS FBW: 55 x 170 x 1 183 mm de comprimento
Outros comprimentos e larguras de garfos estão disponíveis

ESPAÇAMENTO DO GARFO:

Distância entre as faces internas dos garfos: 216 mm 220 mm
Distância entre as faces externas dos garfos: 560 mm 560 mm

NOTA:

As especificações são afetadas pela condição do veículo e sua especificação, bem como pela natureza e condição da área de aplicação. Informe seu distribuidor da natureza e condição da área de operação intencionada na aquisição de sua Paleteira Hyster.

HYSTER	HYSTER	HYSTER
P2.OS FBW	P2.OS FBW FIXA Plataforma com proteção (Biga) e controle scooter	P2.OS FBW FIXA Plataforma com proteção traseira (Bob) e controle scooter
Elétrica (bateria)	Elétrica (bateria)	Elétrica (bateria)
Op. Caminhando / Op. em Pé	Operador em Pé	Operador em Pé
2000	2000	2000
600	600	600
1004	1004	1004
1576	1576	1576

976	1026	1026
1160	1816 ★	1816
771	205 ★	821

Vulkollan / Vulkollan	Vulkollan / Vulkollan	Vulkollan / Vulkollan
254 x 90 ★	85 x 94	85 x 94
85 x 94 ★	254 x 90	254 x 90
125 x 50	125 x 50	125 x 50
1x+2	4 ★	4
526 ★	390	390
390 ★	526	526

130	130	130
1220	1460	1277
86	86	86
2014	-	-
2460	2521	2570
831	-	-
1277	1388	1387
780	780	780
170	55	1183
560	560	560
26	26	26
800 x 1200	800 x 1200	800 x 1200
2642	-	-
3081	3146	3195
2488	-	-
2927	2992	3041
1842	-	-
2281	2346	2395

4.0	4.0	-	-
8.5	12.0	8.5	12.0
0.03	0.03	0.03	0.03
0.04	0.03	0.04	0.03
10.0	20.0	10.0	15.0
10.0	20.0	10.0	15.0
Eletromagnético		Eletromagnético	

4	4	4
1.4	1.4	1.4
não	não	não
24V	500Ah	24V
364	364	364
0.47	0.47	0.47

Controaldor AC	Controaldor AC	Controaldor AC
----------------	----------------	----------------

< 70	< 70	< 70
------	------	------

DIMENSÕES DA PALETEIRA PARA BATERIAS DA P2.OS FBW

Compartimento da bateria 400Ah

GERAIS	1.2	Modelo	
	1.9	Distância entre-eixos	y (mm)

PESOS	2.1	Peso total do equipamento	kg
	2.2	Carga por eixo dianteiro / traseiro (com carga)	kg
	2.3	Carga por eixo dianteiro / traseiro (sem carga)	kg

DIMENSÕES	4.19	Comprimento total(Operador Caminhando)	l ₁ (mm)
	4.19	Comprimento total(Operador Em Pé)	l ₁ (mm)
	4.20	Comprimento até a face dos garfos (Operador Caminhando)	l ₂ (mm)
	4.20	Comprimento até a face dos garfos (Operador Em Pé)	l ₂ (mm)
	4.34.1	Larg. corredor oper. PBR - 1000 x 1200mm (consid. folga de 200mm conf. VDI 2198)	Ast (mm)
	4.34.1	Larg. corredor oper. PBR - 1000 x 1200mm (consid. folga de 200mm conf. VDI 2198) (Op. em Pé)	Ast (mm)
	4.34.2	Larg. corredor oper. PBR - 800mm x 1200mm (consid. folga de 200mm conf. VDI 2198) (Op. Caminhando)	Ast (mm)
	4.34.2	Larg. corredor oper. PBR - 800 x 1200mm (consid. folga de 200mm conf. VDI 2198) (Op. em Pé)	Ast (mm)
	4.35	Raio de giro (Operador Caminhando)	Wa (mm)

MOTOR ELÉTRICO	6.4	Capacidade de tensão/nominal da bateria K _s	(V)/(Ah)
	6.5	Peso da bateria	kg

HYSTER					
P2.OS FBW		Plataforma P2.OS FBW com proteção lateral (Biga) e controle scooter		Plataforma P2.OS FBW com proteção traseira (Bob) e controle scooter	
1526		1526		1526	

915	965	965
1779	1136 ★	1779
192	723 ★	193

1964	-	-
2410	2471	2520
781	-	-
1227	1288	1337
2592	-	-
3031	3096	3145
2438	-	-
2877	2942	2991
1792	-	-
2231	2296	2345

24V / 400Ah	24V / 400Ah	24V / 400Ah
303	303	303

Compartimento da bateria 300Ah

GERAIS	1.2	Modelo	
	1.9	Distância entre-eixos	y (mm)

PESOS	2.1	Peso total do equipamento	kg
	2.4	Carga por eixo dianteiro / traseiro (com carga)	kg
	2.5	Carga por eixo dianteiro / traseiro (sem carga)	kg

DIMENSÕES	4.19	Comprimento total(Operador Caminhando)	l ₁ (mm)
	4.19	Comprimento total(Operador Em Pé)	l ₁ (mm)
	4.20	Comprimento até a face dos garfos (Operador Caminhando)	l ₂ (mm)
	4.20	Comprimento até a face dos garfos (Operador Em Pé)	l ₂ (mm)
	4.34.1	Larg. corredor oper. PBR - 1000 x 1200mm (consid. folga de 200mm conf. VDI 2198)	Ast (mm)
	4.34.1	Larg. corredor oper. PBR - 1000x1200mm (consid. folga de 200mm conf. VDI 2198) Op. em Pé)	Ast (mm)
	4.34.2	Larg. corredor oper. PBR - 800mm x 1200mm (consid. folga de 200mm conf. VDI 2198) (Op. Caminhando)	Ast (mm)
	4.34.2	Larg. corredor oper. PBR - 800 x 1200mm (consid. folga de 200mm conf. VDI 2198) Operador em Pé)	Ast (mm)
	4.35	Raio de giro (Operador Caminhando)	Wa (mm)

MOTOR ELÉTRICO	6.4	Capacidade de tensão/nominal da bateria K _s	(V)/(Ah)
	6.5	Peso da bateria	kg

HYSTER					
P2.OS FBW		Plataforma P2.OS FBW com proteção lateral (Biga) e controle scooter		Plataforma P2.OS FBW com proteção traseira (Bob) e controle scooter	
1486		1486		1486	

845	895	895
1736	1109 ★	1737
177	668 ★	179

1924	-	-
2370	2431	2480
741	-	-
1187	1248	1297
2552	-	-
2991	3056	3105
2398	-	-
2837	2902	2951
1752	-	-
2191	2256	2305

24V / 300Ah	24V / 300Ah	24V / 300Ah
233	233	233

⊗ Estes valores podem variar de +/- 5%.

● Disponível com bateria 210/250Ah DIN B. Com bateria 210/250Ah peso de serviço -21kg

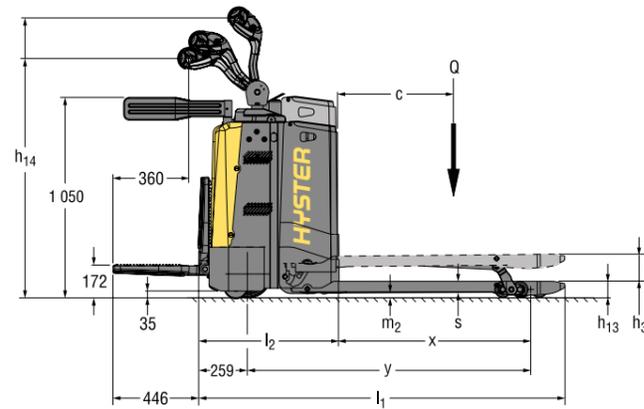
★ Versão Operador em Pé. Para a versão operador Caminhando dianteiro/traseiro são invertidos

TABELA DE GARFOS DA P2.OS FBW

b _s = 520mm - 560mm - 650mm																							
	C	l	x	l-x	l ₅	y	l ₂	l ₁	Wa ⁽¹⁾	Ast ⁽¹⁾	Fork ⁽²⁾ Pesos	y	l ₂	l ₁	Wa ⁽¹⁾	Ast ⁽¹⁾	Fork ⁽²⁾ Pesos	y	l ₂	l ₁	Wa ⁽¹⁾	Ast ⁽¹⁾	Fork ⁽²⁾ Pesos
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Kg	mm	mm	mm	mm	mm	Kg	mm	mm	mm	mm	mm	Kg
	500	980	801	179	1000	1283	741	1721	1549	2196	164	1323	781	1761	1589	2236	173	1373	831	1811	1639	2286	185
	600	1183	1004	179	1200	1486	741	1924	1752	2398	175	1526	781	1964	1792	2438	184	1576	831	2014	1842	2488	195
Curto	800	1600	1421	179	1600	1903	741	2341	2169	2808	200	1943	781	2381	2209	2848	208	1993	831	2431	2259	2898	220
Longo	1200	2356	1405	951	2400	1887	741	3097	2153	3426	258	1927	781	3137	2193	3466	268	1977	831	3187	2243	3516	279
UK	1200	2356	1860	496	2400	2342	741	3097	2608	3480	270	2382	781	3137	2648	3520	279	2432	831	3187	2698	3570	291
	1200	2356	1650	706	2400	2132	741	3097	2398	3448	266	2172	781	3137	2438	3488	275	2222	831	3187	2488	3538	288
	Para todos compartimentos de bateria					Compartimento de Bateria 210-250-300Ah						Compartimento de Bateria 400Ah						Compartimento de Bateria 500Ah					

⁽¹⁾ Com versão do Operador em Pé + 439 mm. ⁽²⁾ Todos os pesos são: garfos + tirantes.

DIMENSÕES DA PALETEIRA



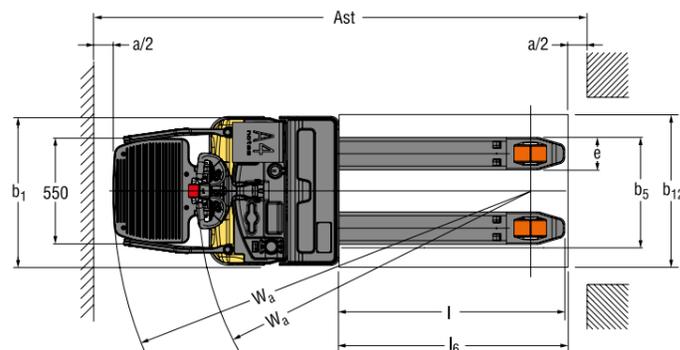
PALETEIRA PADRÃO

P2.0S FBW
Se a paleta sobe rampas com frequência (no período 1 h), consulte vendedor

⊗ Estes valores podem variar de +/- 5%.

- ◆ Valor mencionado com S3 6%
- Veja a "Tabela de baterias"
- ◇ Com seção de carga levantada: -85mm

★ Versão de Operador Caminhando. Para a versão operador Em Pé, dianteiro/traseiro são invertido

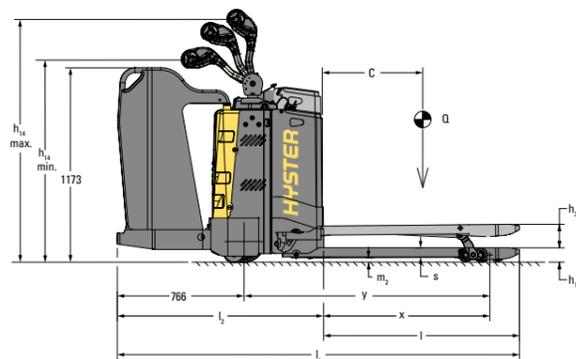


$A_{st} = W_a + R + a$ (veja linhas 4.34.1 & 4.34.2)

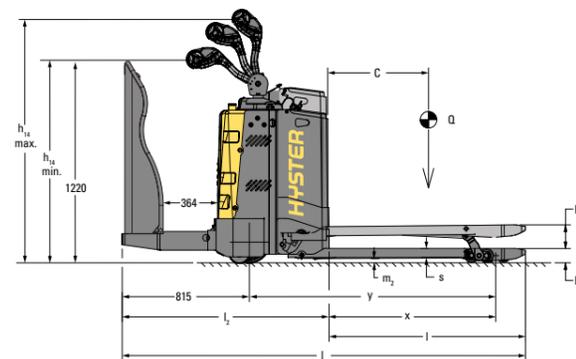
a = Espaço mínimo de operação (VDI padrão = 200 mm recomendação BITA = 300 mm)

$$R = \sqrt{(l_6 - x)^2 + \left(\frac{b_{12}}{2}\right)^2}$$

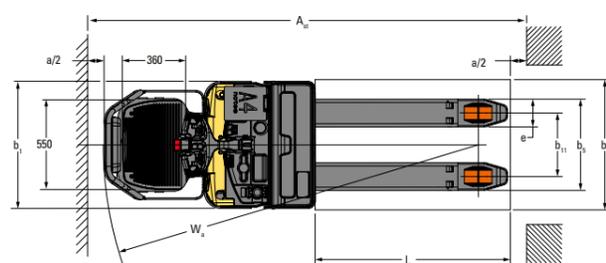
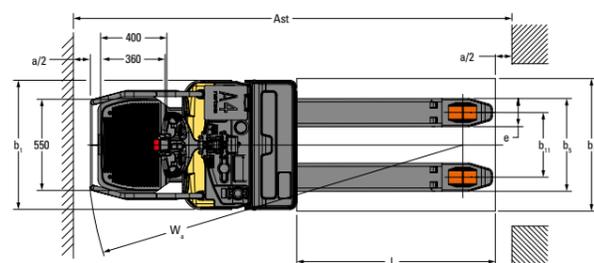
l_6 = Comprimento de carga



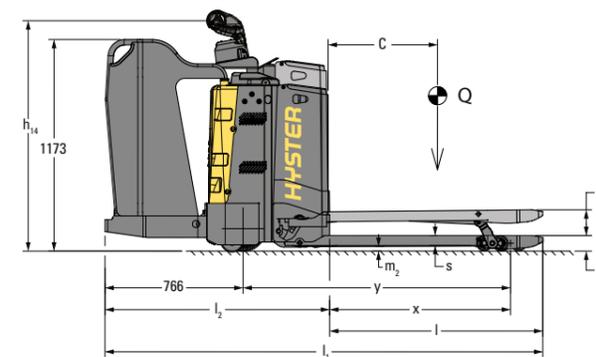
Proteção Lateral Fixa



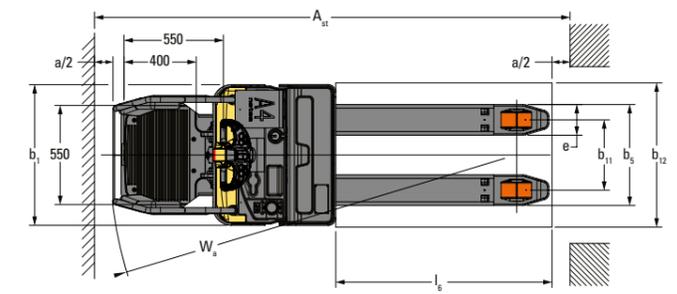
Proteção de Trás Fixa



DIMENSÕES DA PALETEIRA



PROTEÇÃO LATERAL DE CONTROLE SCOOTER



CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

- A paleta elétrica P2.0S com plataforma dobrável, direção fly-by-wire com versões de proteção lateral fixa (Biga) e traseira (Bob) e opção de controle scooter.

CONFIÁVEL

- Indicador de carga do horímetro e bateria.
- Proteção para câmara fria em aplicações a -30°C.

PRODUTIVIDADE

- Projeto de chassi compacto para melhor manobrabilidade.
- Controles do timão com operador amigável para movimentação produtiva de carga.
- Frenagem regenerativa e anti-recuo ambos disponíveis.
- Modos de tração ajustados em torno das necessidades de operação: operador caminhando ou em pé, com ou sem braços laterais erguidos.
- O controle de velocidade e sistema de direção garantem níveis excelentes de desempenho.
- Rodas de carga Tandem.
- Painel de tecla opcional com código PIN para gerenciamento de armazém ampliado.

ERGONOMIAS

- Timão ergonomicamente projetado para o máximo conforto do operador.
- As versões P2.0S com uma plataforma fixa estão disponíveis com a direção de Controle Scooter como opção, que ajuda a reduzir o esforço do operador enquanto dirige. Por manter o operador dentro da área da paleta e próximo à estrutura da paleta, ela aumenta a proteção do operador e proporciona uma excelente visibilidade da ponta do garfo.
- Os controles ergonomicamente de baixo esforço posicionado reduzem a fadiga do operador.
- Os controles duplo de elevação/abaixamento possibilitam a operação por ambas as mãos.

- O sistema de direção eletrônico Fly-by-wire (sinais elétricos) e razão de giro ampliado do timão reduz significativamente o esforço do operador para manobrar a paleta (P2.0S).
- O sistema de controle de ângulo reduz automaticamente a velocidade ao fazer uma curva.
- Configurações de desempenho ajustável para adequar as condições específicas de operação (via console do engenheiro de serviço).

CUSTO DE AQUISIÇÃO

- O motor fornece desempenho superior e custos reduzidos de operação.
- Transmissão hidráulica alimentado via engrenagens helicoidal, funcionando em banho de óleo.
- As normas IP54 controle para proteção contra poeira e água.
- Intervalos de manutenção prolongados

MANUTENÇÃO FACILITADA

- A construção do motor de elevação garante os requisitos baixos de manutenção.
- Um sistema de diagnóstico embutido para comunicação de manutenção reduz o tempo de paralisação.
- A tecnologia CANBUS para funcionalidade maior, confiabilidade e serviço.

OPÇÕES

- Armazenamento do frio à 30°C
- Garfos com uma variação de comprimento e largura
- Proteção lateral fixa com acesso traseiro (Biga)
- Proteção traseira fixa com acesso traseiro (Bob)
- Encosto de carga
- Remoção lateral da bateria
- Troca da cama de rolete para troca de bateria

PARCEIROS FORTES. EMPILHADEIRAS ROBUSTAS.™

PARA OPERAÇÕES EXIGENTES, EM TODA PARTE.

A Hyster fornece um portfólio completo para equipamentos voltados para armazéns, Contrabalançadas à combustão e elétricas, movimentadores de contêineres e Reach Stackers. Nosso compromisso é muito mais abrangente do que fornecer empilhadeiras.

Nosso objetivo é oferecer uma parceria completa capaz de atender na totalidade o espectro das soluções de movimentação de materiais: Sempre que precisar de uma consultoria profissional para o gerenciamento de sua frota, suporte em serviços qualificado ou fornecimento confiável de peças, Conte com a Hyster.

Nossa rede de distribuidores altamente capacitados oferece um suporte rápido e eficaz. Podendo oferecer pacotes de condições de pagamentos com o melhor custo efetivo. Nosso negócio é atender as suas demandas de movimentação de materiais, possibilitando a você a se dedicar no sucesso do seu negócio hoje e no futuro.



AVISO

Deve-se tomar cuidado ao movimentar cargas elevadas. Quando o carro e/ou a carga estiver elevada, a estabilidade da empilhadeira fica reduzida. É importante que a inclinação da torre em qualquer direção seja mantida ao mínimo quando as cargas estiverem elevadas.

Os operadores devem ser treinados e devem ler, entender e seguir as instruções contidas no Manual de Operação.

Todos os valores são nominais e estão sujeitos a tolerâncias. Para mais informações, entre em contato com o fabricante

Os produtos da Hyster estão sujeitos a alterações sem prévio aviso.

As ilustrações dos modelos apresentam itens opcionais Os valores podem variar de acordo com as configurações.

CE Segurança:

Esta empilhadeira está em conformidade com as exigências vigentes da UE.



HYSTER BRASIL

Rodovia Presidente Castelo Branco, S/N - KM 75,8 - City Castello - Itu - SP. 13308-700
Caixa Postal 1537 - Tel. +55 11 2396-1800
12/2018 Brasil



www.hyster.com.br



Hyster Brasil



Hyster Brasil



A HYSTER, H, FORTIS e PARCEIROS FORTES. EMPILHADEIRAS ROBUSTAS. são marcas comerciais registradas nos Estados Unidos e em outras jurisdições. A MONOTROL é uma marca comercial registrada, e a DURAMATCH e CE são marcas registradas nos Estados Unidos e em determinadas outras jurisdições. Os produtos da Hyster estão sujeitos a alteração sem prévio aviso. As empilhadeiras ilustradas podem apresentar itens opcionais.