



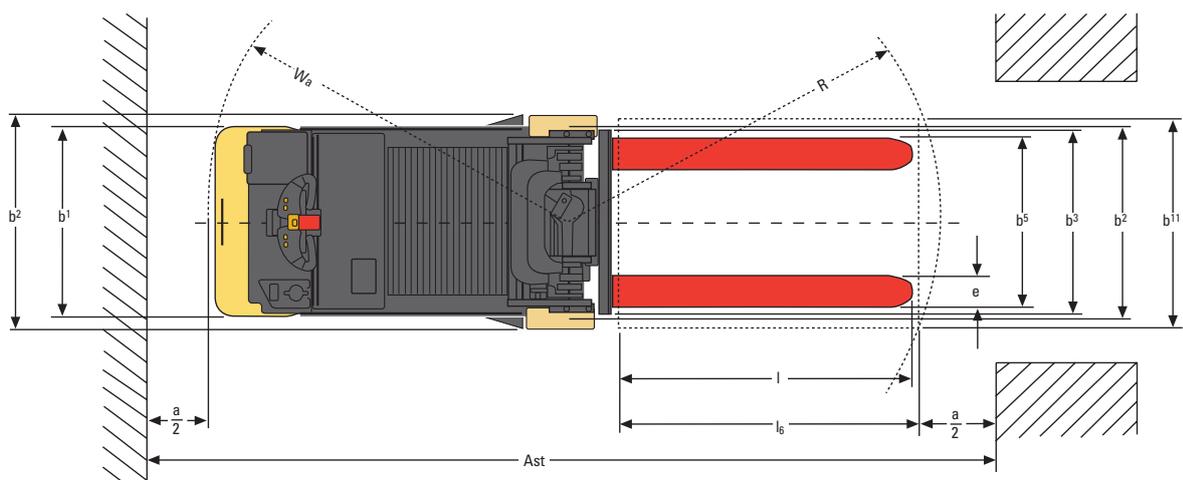
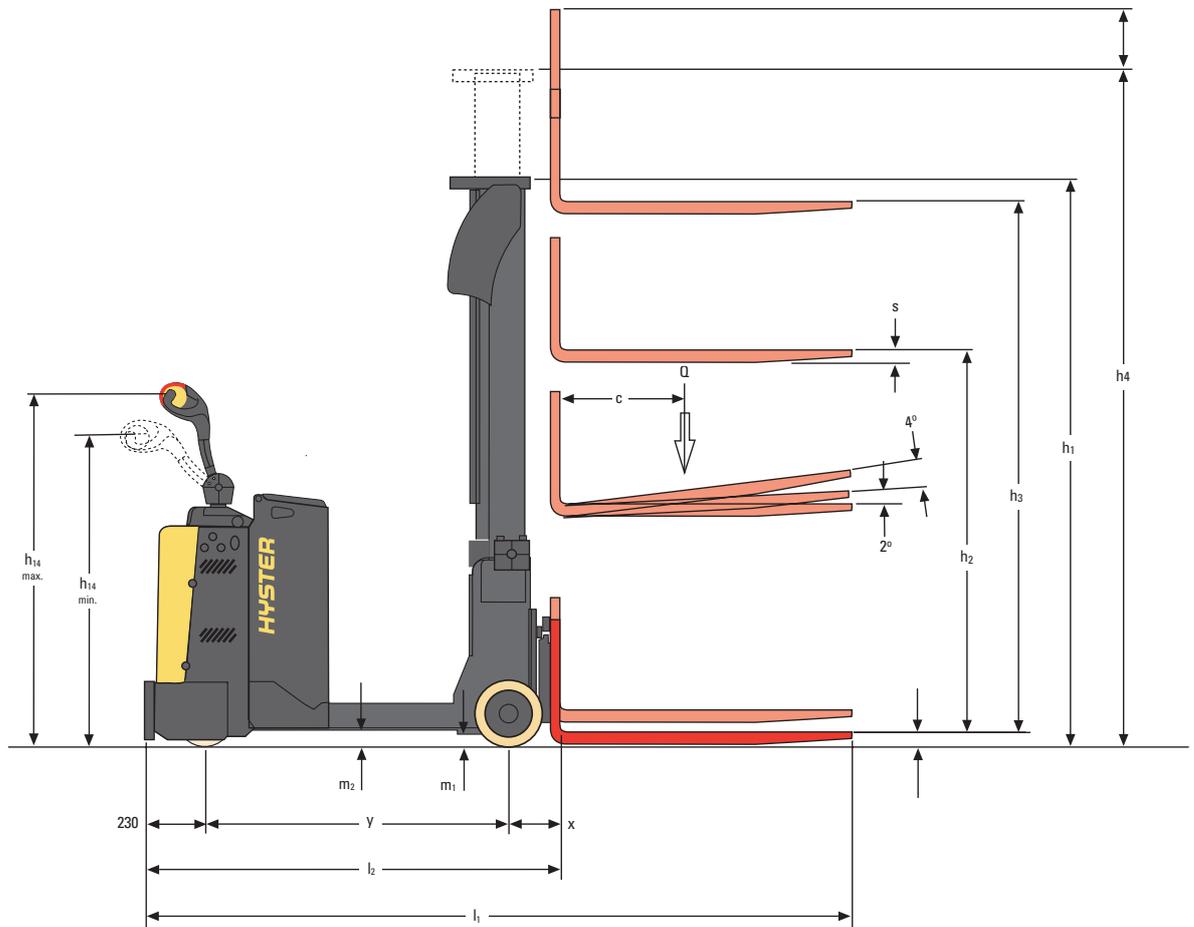
**PARTNER FORTI.
CARRELLI FORMIDABILI.™**



**SERIE S1.0-1.5C
GUIDA TECNICA**

WWW.HYSTER.COM

> DIMENSIONI DEL CARRELLO



$$Ast = Wa + R + a$$

$$R = \sqrt{\frac{(l_6 + x)^2 + (b_{12})^2}{2}}$$

$a = 200 \text{ mm}$

$l_6 = \text{Lunghezza carico}$

SPECIFICHE DEI S1.0-1.5C



| | | | | | | | | |
|------------------|---|--|-------------------------------------|-------------|-----------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|
| SEGNO DISTINTIVO | 1.1 | Costruttore (abbreviazione) | | | Hyster | Hyster | Hyster | |
| | 1.2 | Designazione tipo del costruttore | | | S1.0C | S1.2C | S1.5C | |
| | 1.3 | Motore: elettrico (batteria o corrente di rete), diesel, benzina, gas | | | Batteria | Batteria | Batteria | |
| | 1.4 | Tipo di operatore: manuale, operatore a terra, operatore in piedi, operatore seduto, commissionatore | | | Operatore a terra | Operatore a terra | Operatore a terra | |
| | 1.5 | Capacità/portata nominale | Q | t | 1.0 | 1.2 | 1.5 | |
| | 1.6 | Distanza del baricentro del carico | c | mm | 500 | 500 | 500 | |
| | 1.8 | Distanza del carico, dal centro dell'assale di trazione alla forca | x | mm | 211 | 211 | 211 | |
| | 1.9 | Interasse | y | mm | 1300 | 1450 | 1600 | |
| | PESO | 2.1 | Peso di servizio (3) | | | kg | 2180 | 2280 |
| 2.2 | | Carico sull'assale, con carico anter./poster. | | | kg | 520 / 2660 | 545 / 2935 | 515 / 3345 |
| 2.3 | | Carico sull'assale, senza carico anter./poster. | | | kg | 1175 / 1005 | 1290 / 990 | 1420 / 940 |
| RUOTE | 3.1 | Gommatura: poliuretano, tophane, NDIIthane, anter./poster. | | | | NDIIthane / NDIIthane | NDIIthane / NDIIthane | NDIIthane / NDIIthane |
| | 3.2 | Dimensioni ruote anteriori | | ø (mm x mm) | | 254 x 125 | 254 x 125 | 254 x 125 |
| | 3.3 | Dimensioni ruote posteriori | | ø (mm x mm) | | 200 x 100 | 200 x 100 | 200 x 100 |
| | 3.5 | Ruote, numero ant./post. (x = ruote non motrici) | | | | 1x/2 | 1x/2 | 1x/2 |
| | 3.7 | Battistrada posteriore | b11 | (mm) | | 837 | 837 | 837 |
| DIMENSIONI | 4.2 | Altezza, montante abbassato (7) | h1 | (mm) | | 2325 | 2325 | 2325 |
| | 4.3 | Sollevamento libero | h3 | (mm) | | 100 | 100 | 100 |
| | 4.4 | Sollevamento | h4 | (mm) | | 3372 | 3372 | 3372 |
| | 4.5 | Altezza, montante esteso (8) | h6 | (mm) | | 3961 | 3961 | 3961 |
| | 4.7 | Altezza tettuccio di protezione (cabina) | h14 | (mm) | | 2312 | 2312 | 2312 |
| | 4.9 | Altezza barra di traino in posizione di marcia min./max. (4) | h13 | (mm) | | 1180 / 1485 | 1180 / 1485 | 1180 / 1485 |
| | 4.15 | Altezza, abbassato | l1 | (mm) | | 35 | 35 | 35 |
| | 4.19 | Lunghezza totale | l2 | (mm) | | 2742 | 2892 | 3042 |
| | 4.20 | Lunghezza compreso spalla forche | b1/ b2 | (mm) | | 1742 | 1892 | 2042 |
| | 4.21 | Larghezza totale | s/e/l | (mm) | | 788 / 939 | 788 / 939 | 788 / 939 |
| | 4.22 | Dimensioni forche ISO 2331 (1) | | II A | | 35 / 100 / 1000 | 35 / 100 / 1000 | 35 / 100 / 1000 |
| | 4.24 | Larghezza piastra portaforche | b3 | (mm) | | 700 | 700 | 700 |
| | 4.25 | Distanza fra bracci-forca | b5 | (mm) | | 240 / 672 | 240 / 672 | 240 / 672 |
| | 4.31 | Distanza da terra, con carico, sotto il montante | m1 | (mm) | | 59 | 59 | 59 |
| | 4.32 | Distanza da terra al centro dell'interasse | m2 | (mm) | | 76 | 76 | 76 |
| | 4.33 | Dimensione del carico b12 x l6 trasversale | b12 x l6 | (mm) | | 800 x 1200 | 800 x 1200 | 800 x 1200 |
| | 4.34.1 | Larghezza corsia per pallet 1000 x 1200 trasversale | Ast | (mm) | | 3111 | 3258 | 3406 |
| | 4.34.2 | Larghezza corsia per pallet 800 x 1200 longitudinalmente | Ast | (mm) | | 3227 | 3374 | 3522 |
| | 4.35 | Raggio di sterzata | Wa | (mm) | | 1560 | 1707 | 1855 |
| | PRESTAZIONI | 5.1 | Velocità di marcia con/senza carico | | km/h | | 6 / 6 | 6 / 6 |
| 5.1.1 | | Velocità di marcia con/senza carico, retromarcia | | km/h | | 6 / 6 | 6 / 6 | 6 / 6 |
| 5.2 | | Velocità di sollevamento con/senza carico | | m/s | | 0,18 / 0,27 | 0,14 / 0,27 | 0,13 / 0,27 |
| 5.3 | | Velocità di abbassamento con/senza carico | | m/s | | 0,33 / 0,27 | 0,33 / 0,27 | 0,33 / 0,27 |
| 5.8 | | Pendenza superabile max. con/senza carico | | % | | 11 / 11 | 10 / 10 | 9 / 9 |
| 5.10 | | Freno di servizio | | | | Elettrico / Elettromagnetico | Elettrico / Elettromagnetico | Elettrico / Elettromagnetico |
| MOTORE ELETTRICO | 6.1 | Motore di trazione, S2, 60 min | | kW | | 4 | 4 | 4 |
| | 6.2 | Motore di sollevamento, S3, 15% (2) | | kW | | 3 | 3 | 3 |
| | 6.3 | Batteria a norma DIN 43531/35/36 A, B, C, n. | | | | no | no | no |
| | 6.4 | Tensione batteria/capacità nominale K5 | | V/Ah | | 24 / 300 (4) (5) | 24 / 400 (6) | 24 / 400 (6) |
| | 6.5 | Peso batteria (3) | | kg | | 233 | 303 | 303 |
| | 6.6 | Consumo energetico secondo ciclo VDI | | kWh/h | | 1,53 | 1,97 | 2,4 |
| | 6.7 | Output rotazione | | t/h | | 38 | 45,6 | 57 |
| | 6.8 | Consumo energetico output rotazione | | t/kWh | | 31 | 31 | 31 |
| 8.1 | Tipo di unità di trazione | | | | Unità di controllo CA | Unità di controllo CA | Unità di controllo CA | |
| 10.7 | Livello di pressione sonora percepito dal sedile dell'operatore | | | dB (A) | | < 70 | < 70 | < 70 |

> INFORMAZIONI SU PORTATE E MONTANTI

| MONTANTE | Altezza massima con montante abbassato h1 ⁽¹⁾ (mm) | Sollevamento libero h2 (mm) | Sollevamento h3 (mm) | Altezza massima con montante esteso h4 ⁽²⁾ (mm) | Altezza, tettuccio di protezione h6 (mm) | Peso ⁽³⁾ (kg) |
|-------------|---|-----------------------------|----------------------|--|--|--------------------------|
| 2 STADI LFL | 1925 | 100 | 2572 | 3161 | - | 595 |
| | 2125 | 100 | 2972 | 3561 | 2262 | 618 |
| | 2325 | 100 | 3372 | 3961 | 2312 | 640 |
| | 2475 | 100 | 3672 | 4261 | 2412 | 657 |
| | 2675 | 100 | 4072 | 4661 | 2612 | 691 |
| 3 STADI FFL | 1875 | 1305 | 3876 | 4451 | - | 725 |
| | 1975 | 1405 | 4176 | 4751 | - | 740 |
| | 2125 | 1555 | 4626 | 5201 | 2312 | 765 |
| | 2275 | 1705 | 5076 | 5651 | 2312 | 792 |

NOTES:

Sulle specifiche tecniche influiscono le condizioni e il tipo di equipaggiamento del carrello oltre alla natura e alle condizioni dell'area d'esercizio. Quando si acquista il proprio carrello elevatore Hyster, illustrare al concessionario il tipo e le condizioni previste nell'area di impiego.

NOTE SULLA TABELLA DEI MODELLI:

- (1) Opzione 35/100/1200
- (2) Valore riferito S3 10%
- (3) Questi valori possono variare di +/- 5 %
- (4) Batteria disponibile 24V / 400Ah (303kg)
- (5) Batteria Li-Ion disponibile 24V / 180Ah (208 kg + zavorra 24 kg); Batteria Li-Ion 24V / 240Ah (214 kg + zavorra 24 kg)
- (6) Batteria Li-Ion disponibile 24V / 180Ah (208 kg + zavorra 86 kg); Batteria Li-Ion 24V / 240Ah (214 kg + zavorra 86 kg)
- (7) Con sollevamento libero di 100 mm (2 stadi LFL solamente)
- (8) Con griglia reggicarico per piastra porta- forche h4 + 461 mm

CE **Sicurezza:** Questo carrello è conforme alle attuali normative UE.

TABELLE MONTANTI:

- (1) Con sollevamento libero di 100 mm
- (2) Con griglia reggicarico per la piastra porta-forche h4 + 461 mm.
- (3) Tutti i pesi comprendono: strutture del montante (gruppo saldato, cilindri, catena, puleggia) + olio. Esclusi: forche, accessori.

NOTA

È necessario essere estremamente cauti quando si movimentano carichi a grandi altezze. Quando la piastra portaforche e/o i carichi vengono sollevati, la stabilità del carrello è ridotta. In caso di movimentazioni a grandi altezze, è importante che l'inclinazione del montante in qualsiasi direzione sia minima.

Gli operatori devono essere addestrati e devono leggere, comprendere e seguire le istruzioni contenute nel manuale dell'operatore.

Tutti i valori sono nominali e soggetti a tolleranze. Per maggiori informazioni, contattare il costruttore. I prodotti Hyster possono subire variazioni senza obbligo di preavviso. I carrelli illustrati possono essere allestiti con attrezzature opzionali. I valori possono variare a seconda delle configurazioni.

Le specifiche tecniche si basano sulla norma VDI 2198.

AFFIDABILITÀ

- Solide prestazioni controbilanciate.
- Selezione completa di configurazioni del montante.
- Opzioni specifiche disponibili per assicurare che il carrello soddisfi i precisi requisiti operativi, ad esempio griglia reggicarico, piastre porta-forche e forche FEM.
- L'impianto elettrico CANbus riduce la complessità del cablaggio per offrire maggiore affidabilità.
- Lo spostamento laterale integrato come standard consente un posizionamento ottimale delle forche per tutte le applicazioni.

PRODUTTIVITÀ

- Comodi comandi sulla testa del timone per una movimentazione produttiva dei carichi.
- Disponibilità di sterzo elettrico.
- Design compatto del telaio per una migliore manovrabilità in spazi ristretti.
- Frenatura automatica al rilascio dei comandi di movimento.
- Frenatura rigenerativa e barra anti-rollio disponibili come standard.
- Impostazioni regolabili delle prestazioni per l'adattamento alle specifiche condizioni operative.

ERGONOMIA

- Testa del timone progettata in modo ergonomico per il massimo comfort dell'operatore.
- Comandi posizionati in modo da consentirne l'utilizzo con entrambe le mani.
- L'impianto sterzante elettrico assicura un controllo direzionale ottimale.
- Riduzione della velocità in curva gestita tramite software.
- Funzioni ausiliarie di attivazione/disattivazione per inclinazione e spostamento laterale.
- Motore di sollevamento montato verticalmente con smorzatori destinati a ridurre rumore e vibrazioni.

COSTO DI PROPRIETÀ

- Il potente motore di trazione CA fornisce prestazioni superiori e un numero maggiore di movimentazioni di carichi all'ora.
- Il numero maggiore di movimentazioni di carichi all'ora aiuta a ridurre i costi operativi.
- Trazione e impianto idraulico gestiti tramite l'unità di controllo Combi MOSFET ad alta frequenza.
- Il sistema di gestione intelligente ottimizza l'utilizzo dell'energia.
- L'accesso tramite tastiera consente un maggior controllo gestionale.

MANUTENIBILITÀ

- Indicatori diagnostici per segnalare anticipatamente la necessità di manutenzione.
- Il sistema diagnostico incorporato consente l'invio di avvisi di manutenzione preventiva aumentando la disponibilità del carrello.
- I componenti aggiornati consentono intervalli di manutenzione più lunghi.
- L'interfaccia DDI (Driver Diagnostic Interface) informa l'operatore in tempo reale circa le condizioni del carrello elevatore.
- Contatore e indicatore carica batteria con interruzione del sollevamento disponibili di serie.

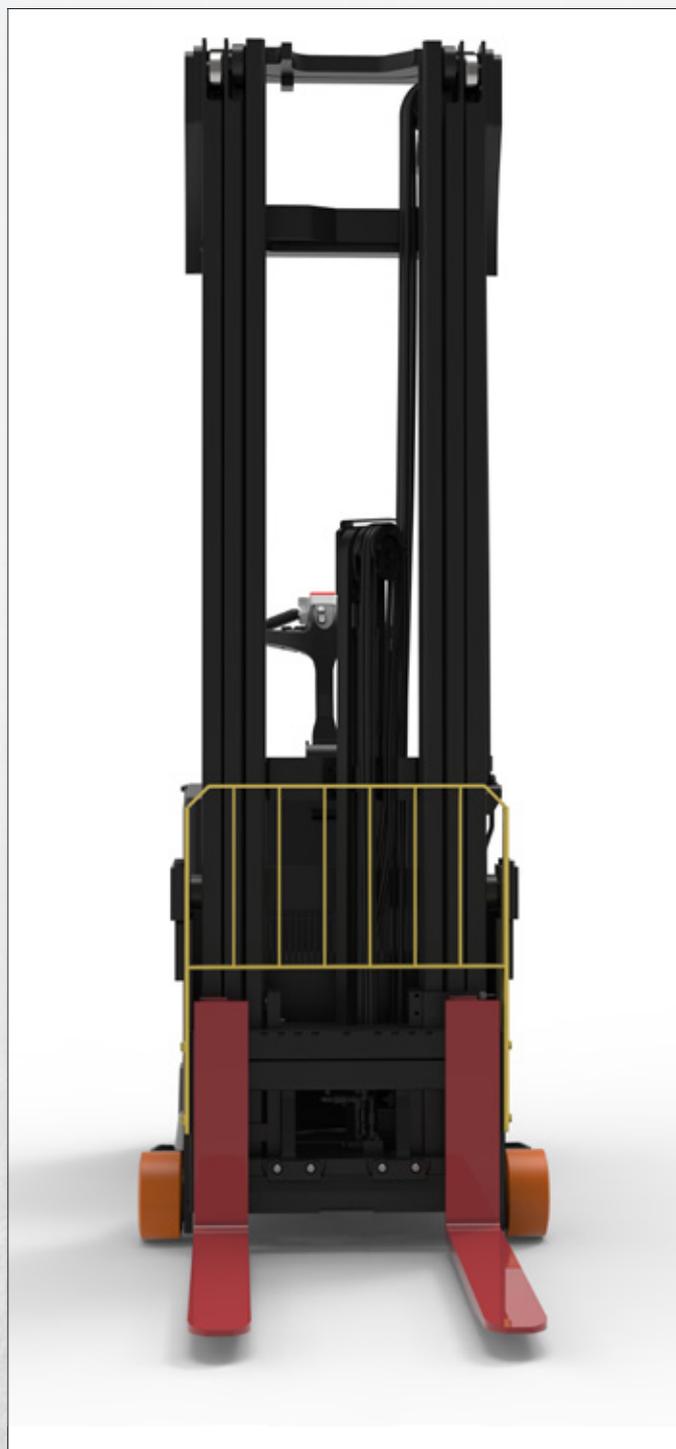
PARTNER FORTI. CARRELLI FORMIDABILI.™

PER OPERAZIONI IMPEGNATIVE, OVUNQUE.

Hyster fornisce una gamma completa di carrelli da magazzino, carrelli IC ed elettrici controbilanciati, movimentatori di container e ReachStacker. Hyster si impegna per essere molto più di un semplice fornitore di carrelli.

Il nostro obiettivo è quello di offrire una partnership completa, in grado di soddisfare l'intero spettro di esigenze inerenti alla movimentazione di materiali. Sia che Vi occorra una consulenza professionale sulla Vs. gestione del parco macchine, o Assistenza tecnica qualificata, o forniture affidabili di parti di ricambio, potete fare affidamento su Hyster.

La nostra rete di Concessionari altamente specializzati offre un supporto competente e tempestivo a livello locale. I Concessionari sono in grado di presentare pacchetti finanziari economicamente vantaggiosi e programmi di manutenzione gestiti efficientemente per assicurare ai Clienti la migliore convenienza possibile. Il nostro lavoro è risolvere le vostre necessità di movimentazione dei materiali, in modo da lasciarvi concentrare sul successo presente e futuro delle vostre attività aziendali.



PARTNER FORTI. CARRELLI FORMIDABILI.™

PER OPERAZIONI IMPEGNATIVE, OVUNQUE.



HYSTER EUROPE

Centennial House, Frimley Business Park, Frimley, Surrey, GU16 7SG, Inghilterra.

Tel.: +44 (0) 1276 538500



www.hyster.eu



infoeurope@hyster.com



[/HysterEurope](https://www.facebook.com/HysterEurope)



[@HysterEurope](https://twitter.com/HysterEurope)



[/HysterEurope](https://www.youtube.com/HysterEurope)



HYSTER-YALE UK LIMITED operante come Hyster Europe. Sede legale: Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park, Frimley, Surrey GU16 7SG, Regno Unito. Registrata in Inghilterra e Galles. Numero di registrazione della società: 02636775.

©2021 HYSTER-YALE UK LIMITED, tutti i diritti riservati.

HYSTER, , STRONG PARTNERS. TOUGH TRUCKS sono marchi di HYSTER-YALE Group, Inc.

I prodotti Hyster possono subire variazioni senza preavviso. I carrelli elevatori illustrati possono essere allestiti con attrezzature opzionali.