



**PARTNER FORTI.  
CARRELLI FORMIDABILI.™**



# **TRANSPALLET MOTORIZZATI CON OPERATORE A TERRA PER APPLICAZIONI GRAVOSE**

**P2.5 - 3.0**

**2.500 – 3.000 KG**



# P2.5, P3.0

SEGNO DISTINTIVO	1.1	Costruttore (abbreviazione)							
	1.2	Designazione tipo del costruttore							
	1.3	Motore: elettrico (batteria o corrente di rete), diesel, benzina, gas							
	1.4	Tipo di operatore: manuale, operatore a terra, operatore in piedi, operatore seduto, commissionatore							
	1.5	Capacità/portata nominale	Q (t)						
	1.6	Distanza del baricentro del carico	c (mm)						
	1.8	Distanza del carico, dal centro dell'assale di trazione alla forca ❖	x (mm)						
	1.9	Interasse ❖	y (mm)						
	1.1	Costruttore (abbreviazione)							
	1.2	Designazione tipo del costruttore							
1.3	Motore: elettrico (batteria o corrente di rete), diesel, benzina, gas								
1.4	Tipo di operatore: manuale, operatore a terra, operatore in piedi, operatore seduto, commissionatore								
1.5	Capacità/portata nominale	Q (t)							
1.6	Distanza del baricentro del carico	c (mm)							
1.8	Distanza del carico, dal centro dell'assale di trazione alla forca ❖	x (mm)							
1.9	Interasse ❖	y (mm)							
PESO	2.1	Peso di servizio ■	kg						
	2.2	Carico sull'assale, con carico anter./poster.	kg						
	2.3	Carico sull'assale, senza carico anter./poster.	kg						
GOMMATURA/TELAIO	3.1	Gommatura: poliuretano, tophane, Vulkollan®, anter./poster.							
	3.2	Dimensioni ruote anteriori	ø (mm x mm)						
	3.3	Dimensioni ruote posteriori	ø (mm x mm)						
	3.4	Ruote addizionali (dimensioni)	ø (mm x mm)						
	3.5	Ruote, numero ant./post. (x = ruote non motrici)							
	3.6	Battistrada anteriore	b <sub>10</sub> (mm)						
	3.7	Battistrada posteriore	b <sub>11</sub> (mm)						
DIMENSIONI	4.4	Sollevamento	h <sub>3</sub> (mm)						
	4.9	Altezza barra di traino in posizione di marcia min./max.	h <sub>14</sub> (mm)						
	4.15	Altezza, abbassato	h <sub>13</sub> (mm)						
	4.19	Lunghezza totale	l <sub>1</sub> (mm)						
	4.20	Lunghezza compreso spalla forche	l <sub>2</sub> (mm)						
	4.21	Larghezza totale	b <sub>1</sub> /b <sub>2</sub> (mm)						
	4.22	Dimensioni forche ISO 2331	s / e / l (mm)						
	4.25	Distanza fra bracci-forca	b <sub>3</sub> (mm)						
	4.32	Distanza da terra al centro dell'interasse	m <sub>2</sub> (mm)						
	4.34.1	Larghezza corsia per pallet 1000 x 1200 trasversale ❖ ❖	A <sub>1</sub> (mm)						
	4.34.2	Larghezza corsia per pallet 800 x 1200 longitudinalmente ❖ ❖	A <sub>2</sub> (mm)						
4.35	Raggio di sterzata ❖ ❖	W <sub>a</sub> (mm)							
DATI PRESTAZIONALI	5.1	Velocità di marcia con/senza carico	km/h						
	5.2	Velocità di sollevamento con/senza carico	m/s						
	5.3	Velocità di abbassamento con/senza carico	m/s						
	5.8	Pendenza superabile max. con/senza carico	%						
	5.10	Freno di servizio							
	MOTORE ELETTRICO	6.1	Motore di trazione, S2, 60 min	kW					
6.2		Motore di sollevamento, S3, 15% ▲	kW						
6.3		Batteria a norma DIN 43531/35/36 A, B, C, n.							
6.4		Tensione batteria/capacità nominale K5 ►	(V)/(Ah)						
6.5		Peso batteria ■	kg						
6.6		Consumo energetico secondo ciclo VDI	kWh/h @Nr di cicli						
REQUISITI DI TRAINO/SOLLEVAMENTO	8.1	Tipo di unità di trazione							
DATI AGGIUNTIVI	10.7	Livello di pressione sonora percepito dal sedile dell'operatore L <sub>PAZ</sub>	dB (A)						

Le specifiche si basano su VDI 2198.

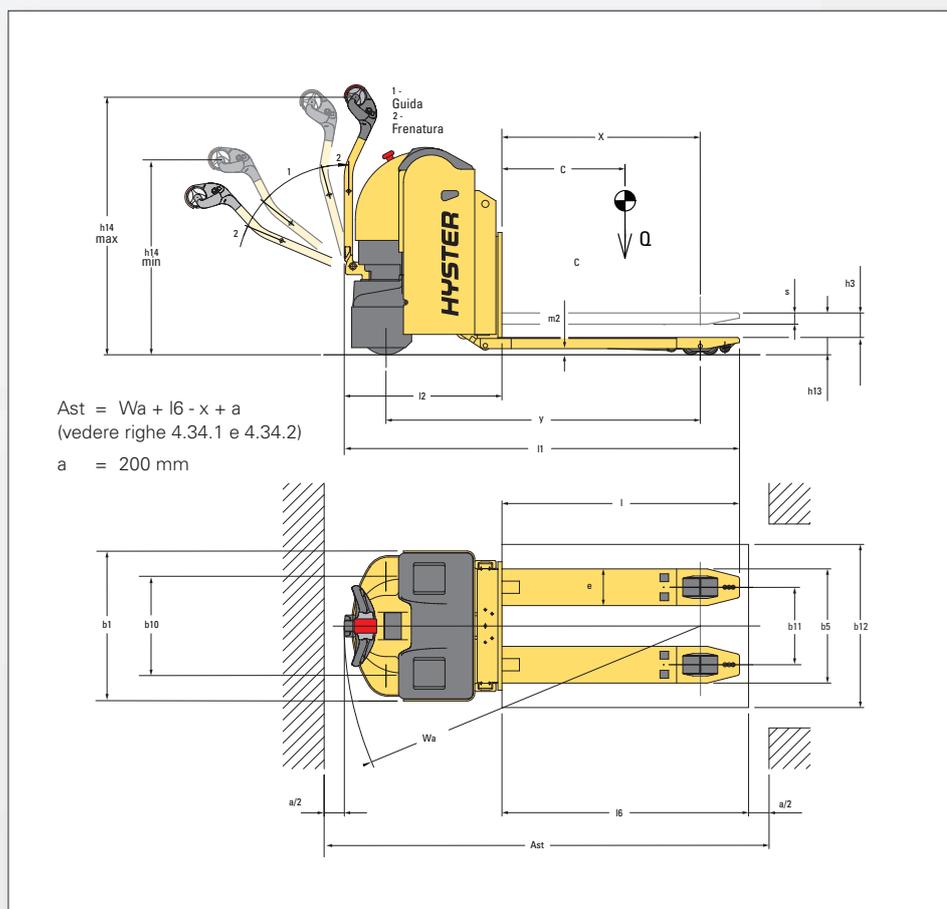
**ATTREZZATURE E PESO** I pesi (riga 2.1) sono basati sulle seguenti specifiche:

Carrello elevatore completo con forche di 180 mm di larghezza, ruote di trazione e di carico in poliuretano/Vulkollan.

**FORCHE** P2.5-P3.0: 55 x 180 x 1 156 mm di lunghezza

**DISTANZA FORCHE:** Da interno a interno: 200 mm. Da esterno a esterno: 560 mm. Altre lunghezze e larghezze di forche sono opzionali.

## DIMENSIONI DEL CARRELLO



### NOTA:

Sulle specifiche tecniche influiscono le condizioni e il tipo di equipaggiamento del carrello oltre alla natura e alle condizioni dell'area d'esercizio. Se queste specifiche sono critiche, è opportuno discutere l'applicazione proposta con il proprio concessionario.

- Questi valori possono variare di +/- 5%
- ▲ Valore riferito a S3 6%
- ▶ Batteria disponibile 210/250Ah (DIN 43535 B Super). Con batteria 210/250 Ah peso di servizio 21 kg
- ◇ Timone in posizione verticale
- ❖ Con sezione di carico sollevato: -71mm

### NOTA

Procedere con estrema cautela nel corso della movimentazione di carichi a grandi altezze. Quando la piastra a rulli e/o i carichi vengono sollevati, la stabilità del carrello è ridotta. In caso di movimentazioni a grandi altezze, è importante che l'inclinazione del montante in qualsiasi direzione sia minima.

Gli operatori devono essere addestrati e seguire le istruzioni contenute nel manuale d'uso.

I prodotti Hyster possono subire variazioni senza obbligo di preavviso. I carrelli illustrati possono essere allestiti con attrezzature opzionali.

Tutti i valori sono nominali e soggetti a tolleranze. Per maggiori informazioni, contattare il costruttore.

I valori possono variare a seconda delle configurazioni.

### CE Sicurezza:

Questo carrello è conforme alle attuali normative UE.

## CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

### AFFIDABILITÀ

- La robusta costruzione del telaio con forche saldate integrate assicura un'elevata rigidità del telaio, che consente al carrello di gestire carichi pesanti.
- Il vano batteria è caratterizzato da una sezione della barra paraurti rinforzata che protegge dai danni dovuti a collisioni.
- Le ruote di carico tandem, del tipo heavy-duty consentono il trasporto di carichi più pesanti.

### PRODUTTIVITÀ

- I piatti posizionati sui rulli di ingresso/uscita assicurano operazioni di movimentazione semplici e veloci.
- Impostazioni regolabili della prestazione consentono di configurare il carrello per adattarlo alle esigenze del conducente e del tipo di applicazione.
- È possibile scegliere la capacità e le dimensioni della batteria per configurare correttamente il carrello e soddisfare le esigenze del tipo di applicazione.
- Il design compatto del telaio migliora la manovrabilità, aumentando la produttività del conducente.
- L'unità di controllo Combi ad alta frequenza MOSFET comanda la trazione e l'idraulica, consente un controllo progressivo della velocità e assicura un'ottima efficienza energetica.

- Il motore di trazione SEM offre ottime prestazioni e un maggior numero di movimentazioni all'ora.
- Il caricabatteria di bordo opzionale consente di ricaricare il carrello ovunque.

### ERGONOMIA

- Il controllo automatico della frenata è regolabile secondo il livello di prestazione selezionato dall'operatore: Soft/Medium/Hard.
- La testa del timone è progettata in modo ergonomico per il massimo comfort del conducente, contribuendo così a ridurre l'affaticamento.
- I doppi comandi di sollevamento/discisa consentono l'azionamento con qualunque mano per soddisfare le preferenze dell'operatore e garantirne il comfort.
- I sensibili comandi a farfalla controllano la direzione di marcia, la velocità e la frenata consentendo un avviamento regolare, una frenata e un'accelerazione controllate.
- Il pulsante di comando della velocità di marcia lenta consente di manovrare il carrello con il braccio del timone in posizione verticale, per assicurare al conducente di lavorare in modo più efficiente in spazi ristretti.

- Anti-arretramento disponibile come standard per evitare una velocità di marcia incontrollata e arretramento sulle rampe durante le operazioni di carico o scarico.
- Ruote di carico tandem si adeguano alla superficie di lavoro per facilitare le operazioni.

### COSTO DI PROPRIETÀ

- La potenza è trasmessa mediante ingranaggi elicoidali, immersi in bagno d'olio per ridurre l'usura dei componenti.
- Il facile accesso al motore e ai componenti chiave riduce il fermo-macchina.
- Intervalli di manutenzione prolungati (12 mesi o 1.000 ore).
- La frenatura rigenerativa aumenta l'azione frenante e riduce i costi di manutenzione.

### MANUTENIBILITÀ

- Il display diagnostico a bordo segnala con anticipo l'approssimarsi dell'intervento di manutenzione previsto.
- Il contaore e indicatore carica batteria con interruzione sollevamento di serie segnalano all'operatore la necessità di procedere alla ricarica.

# PARTNER FORTI. CARRELLI FORMIDABILI.™

## PER OPERAZIONI IMPEGNATIVE, OVUNQUE.

Hyster fornisce una gamma completa di carrelli da magazzino, carrelli IC ed elettrici controbilanciati, movimentatori di container e ReachStacker. Hyster si impegna per essere molto più di un semplice fornitore di carrelli.

Il nostro obiettivo è quello di offrire una partnership completa, in grado di soddisfare l'intero spettro di esigenze inerenti alla movimentazione di materiali. Sia che Vi occorra una consulenza professionale sulla Vs. gestione del parco macchine, o Assistenza tecnica qualificata, o forniture affidabili di parti di ricambio, potete fare affidamento su Hyster.

La nostra rete di Concessionari altamente specializzati offre un supporto competente e tempestivo a livello locale. I Concessionari sono in grado di presentare pacchetti finanziari economicamente vantaggiosi e programmi di manutenzione gestiti efficientemente per assicurare ai Clienti la migliore convenienza possibile. Il nostro lavoro è risolvere le vostre necessità di movimentazione dei materiali, in modo da lasciarvi concentrare sul successo presente e futuro delle vostre attività aziendali.



### HYSTER EUROPE

Centennial House, Frimley Business Park, Frimley, Surrey GU16 7SG, Inghilterra.

Tel.: +44 (0) 1276 538500



[www.hyster.eu](http://www.hyster.eu)



[infoeurope@hyster.com](mailto:infoeurope@hyster.com)



[/HysterEurope](https://www.facebook.com/HysterEurope)



[@HysterEurope](https://twitter.com/HysterEurope)



[/HysterEurope](https://www.youtube.com/HysterEurope)



HYSTER-YALE UK LIMITED operante come Hyster Europe. Sede legale: Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park, Frimley, Surrey GU16 7SG, Regno Unito.

Registrata in Inghilterra e Galles. Numero di registrazione dell'impresa: 02636775.

HYSTER,  e FORTENS sono marchi registrati nell'Unione Europea e in altre giurisdizioni.

MONOTROL® è un marchio registrato e DURAMATCH e  sono marchi commerciali negli Stati Uniti e in alcune altre giurisdizioni.

I prodotti Hyster possono subire variazioni senza obbligo di preavviso. I carrelli elevatori illustrati possono essere allestiti con attrezzature opzionali.