



**SOCIOS COMPROMETIDOS.
EQUIPOS ROBUSTOS.™**

**MONTACARGA CONTRABALANCEADO CON MOTOR DE
COMBUSTIÓN INTERNA Y LLANTAS MACIZAS**

SERIE S40-70FT

WWW.HYSTER.COM

> SERIE S40-70FT

La serie de montacargas Fortis® representa un gran avance en la forma en que se diseñan, prueban y fabrican los montacargas. Comienza con un compromiso con la calidad y la fiabilidad, incorporando los procesos y sistemas comprobados para proveer los diseños más resistentes y duraderos. Cada equipo de ingenieros de control de calidad de proveedores utiliza únicamente componentes del más alto valor en los montacargas Hyster®. Además, hemos invertido en sistemas y procesos de fabricación de última generación, incluyendo vehículos de guiado automático (AGV), soldadura robótica y líneas de fabricación controladas por computadora para mantener la calidad comprobada de Hyster.

Como es de esperar de Hyster Company, los montacargas desarrollados mediante este riguroso proceso cuentan con un bajo costo de propiedad, un tiempo de operación máximo, una excelente ergonomía y un rendimiento optimizado.

Hyster tiene como objetivo proporcionar un soporte posventa extraordinario que incluye:

- Servicio excepcional y diagnósticos a bordo para maximizar el tiempo de actividad y mantener su inversión funcionando al máximo rendimiento.
- Programa de disponibilidad garantizada (G.A.P., por sus siglas en inglés) – un programa rápido y completo de disponibilidad de piezas.
- Una red de concesionarios dedicados, confiables y con mucha experiencia.
- Un programa de garantía estándar completo.

Cada uno de estos avances demuestra nuestro compromiso de proporcionar los montacargas más robustos para las necesidades de su empresa.





Production	1,000 ft
per min	
Operators	1 Per Shift
Required	
Best	Armoring
Operation	

> REDUZCA EL TIEMPO DE INACTIVIDAD HASTA EN UN 30%

El tiempo de inactividad de los montacargas industriales es causado por problemas en el tren motriz, el sistema eléctrico, el sistema de enfriamiento o en el sistema hidráulico. El diseño avanzado de la serie de montacargas Hyster® S40-70FT ha reducido el tiempo de inactividad en estas áreas hasta en un 30%. Cuando se necesita reparación, el fácil acceso a los componentes principales puede hacer que el servicio sea más eficiente.

TREN MOTRIZ PROTEGIDO

- La computadora a bordo industrial Pacesetter VSM monitorea y protege el tren motriz.
- Hyster ha rediseñado los engranajes y ejes de la transmisión para que sean hasta un 15% más resistentes para manejar incluso los ciclos de trabajo más rigurosos.
- La transmisión de cambios asistidos Powershift controlada electrónicamente cuenta con paquetes de embrague de última generación que han sido rediseñados para ser más resistentes, más grandes y proporcionan hasta 3 veces más vida útil que nuestros modelos anteriores.
- Los frenos resistentes de Hyster® son autoajustables y autoenergizantes con una placa de soporte para servicio pesado que proporciona un óptimo rendimiento y una mayor vida útil.

SISTEMAS ELECTRÓNICOS CON POTENCIA INDUSTRIAL

- La red de comunicaciones CANbus reduce la complejidad del cableado, ayudando a brindar una fiabilidad superior.
- Los sensores e interruptores de efecto Hall no mecánicos están diseñados para funcionar durante toda la vida útil del montacargas.
- Los conectores eléctricos sellados cumplen con la norma IP66 e impiden el ingreso de agua y suciedad en aplicaciones especialmente sucias o de lavado.
- El enrutado inteligente y unidireccional para los arneses de cableado provee un ensamblaje uniforme de alta calidad, y simplifica el mantenimiento cuando es necesario.



Conector sellado IP66



Radiador a prueba de obstrucciones



El diseño de túnel de contrapeso optimiza el flujo de aire

SISTEMA HIDRÁULICO SIN PROBLEMAS

- Los accesorios con junta tórica en superficies de contacto a prueba de fugas (ORFS) reducen las fugas para una mayor fiabilidad.
- Un sistema de filtración en el tanque de alto desempeño de 10 micras, captura el 99,5 por ciento de los residuos del sistema hidráulico, prolongando significativamente la vida útil de los componentes.
- La ubicación inteligente de la válvula de control y líneas hidráulicas lejos de las fuentes de calor reducen la temperatura de operación, prolongando la vida útil de los sellos y mangueras para una mayor longevidad.

ENFRIAMIENTO EFICIENTE

- Una opción de 3 radiadores con núcleo de aluminio, cada uno con mejoras significativas en materia de diseño y de componentes, proporcionan la mejor capacidad de enfriamiento de la industria, un factor clave para aumentar el tiempo de operación y la vida económica de sus montacargas. Un radiador opcional combi-cooler está disponible para su uso en aplicaciones extremas, proporcionando una capacidad adicional de enfriamiento del aceite de la transmisión.
- Los radiadores montados sobre aislantes de caucho blando están protegidos contra las vibraciones y tensiones del bastidor, lo que prolonga considerablemente su vida útil.
- Un diseño superior de túnel de contrapeso acoplado con un ventilador de tipo "empujador" y un diseño mejorado envolvente optimiza el flujo de aire y reduce significativamente la recirculación de aire caliente para maximizar las capacidades de enfriamiento.

La serie de montacargas S40-70FT de Hyster® puede ofrecer ahorros anuales significativos en los costos de insumos de operación, tales como la eficiencia de combustible, una mayor vida útil de los neumáticos, un menor desgaste de los frenos y la optimización del tiempo de servicio lo que se traduce en un menor costo por carga movilizada. Esto, combinado con una reducción de hasta un 30% en el tiempo de inactividad, hacen de esta serie de montacargas una elección excepcionalmente inteligente.

EXCELENTE RENDIMIENTO Y ECONOMÍA DE COMBUSTIBLE

- El sistema de desaceleración automática prolonga la vida útil de los frenos hasta en un 60% al ralentizar automáticamente el montacargas cuando se suelta el pedal del acelerador.
- La característica programable de inversión de marcha controlada elimina prácticamente los patinazos de los neumáticos, aumentando la vida útil de estos hasta en un 50%.
- El sistema de control hidráulico electrónico, que incluye mini palancas TouchPoint, maneja con precisión la presión y el flujo hidráulico para suministrar exactamente la cantidad correcta de potencia para cada función, reduciendo así el consumo de combustible.
- Las múltiples opciones de motores proporcionan un excelente rendimiento con tecnología de combustión avanzada que mejora la economía de combustible.

CONFIABILIDAD SUPERIOR

- Las transmisiones controladas electrónicamente reducen las cargas por impacto, los paquetes de embrague de larga duración, los engranajes y los ejes robustos, y los frenos Hyster® premium funcionan para brindar una fiabilidad insuperable.
- Las comunicaciones CANbus, los sensores e interruptores no mecánicos y las conexiones selladas con clasificación IP66 prácticamente eliminan los problemas eléctricos.
- El sistema de enfriamiento de alta resistencia de la serie S40-70FT con un flujo de aire superior reduce el calor incluso en entornos de operación hostiles.
- El diseño de encendido de bobina sobre bujía elimina los cables de bujías y la necesidad de reemplazarlos periódicamente.

CAPACIDAD DE MANTENIMIENTO AVANZADA

- Pacesetter VSM monitorea continuamente los niveles de fluido y el estado del tren motriz, reduciendo las revisiones diarias de servicio y evitando reparaciones mayores.
- El acceso completo para servicio desde el morro hasta el contrapeso se logra a través de un capó de una pieza que se abre hacia atrás y una placa de piso de una pieza fácil de retirar sin necesidad de herramientas.
- Los intervalos de cambio del refrigerante del motor y del aceite hidráulico son de 4000 horas.
- El diagnóstico a bordo de última generación, accesible al técnico a través de un puerto, reduce el tiempo de reparación y minimiza el costoso cambio de piezas.



Acceso fácil para el servicio



Diseño de encendido con bobina sobre bujía



> LA ERGONOMÍA PUEDE GENERAR AHORROS

La serie S40-70FT de Hyster® reduce el cansancio del operador gracias a su extraordinaria comodidad, manejo intuitivo y su fácil entrada y salida. Un operador cómodo puede llevar a mayores índices de productividad y, en consecuencia, ayudar a generar ahorros significativos en los costos operativos y una mejora en la productividad.

EXCELENTE CABINA PARA EL OPERADOR

- El diseño de entrada de 3 puntos al compartimiento del operador, fácil de usar, utiliza una empuñadura moldeada, un apoyabrazos/restricción de cadera y un gran escalón abierto antideslizante.
- Mayor espacio libre para los hombros, gracias al tramo curvado del resguardo superior y el amplio espacio en el piso, le brinda al operador un mayor espacio para los pies.
- Una opción de 5 asientos diferentes permite un nivel más personalizable de comodidad para el operador gracias a su diseño mejorado y a sus características ajustables.
- El cinturón de seguridad estándar que no es de compresión aumenta la comodidad del operador al permanecer suelto durante las condiciones normales de conducción, lo que le permite al operador operar cómodamente el montacargas incluso cuando está girando para mirar hacia atrás al conducir en reversa. Este cinturón de seguridad de estilo automotriz cuenta con un mecanismo interno que bloquea el cinturón de seguridad cuando sea necesario.
- El bajo nivel de ruido en el oído del operador disminuye el cansancio del conductor, lo que mejora la satisfacción del conductor y aumenta la productividad en general.
- El tren motriz aislado minimiza el efecto de la vibración del tren motriz y de los impactos causados por la superficie, lo que aumenta la comodidad del operador durante todo el turno.
- El soporte giratorio hacia afuera libera el tanque de gas LP de la parte superior del contrapeso para simplificar el cambio.
- El soporte opcional EZXchange también baja el tanque sobre su plataforma estable para minimizar el esfuerzo en los brazos y en la columna, y así facilitar aún más el cambio del tanque.



Soporte de tanque EZXchange opcional, giratorio y descendente.

OPERACIÓN DE BAJO ESFUERZO

- El apoyabrazos ajustable que acompaña a las configuraciones opcionales del sistema hidráulico electrónico TouchPoint se mueve con el asiento y se extiende telescópicamente hacia adelante y verticalmente con un solo movimiento para proporcionar una mayor flexibilidad y lograr una posición más personalizada.
- El manubrio de conducción en reversa con botón de bocina (opcional) proporciona un excelente agarre para el manejo en retroceso, mientras que brinda un fácil acceso al botón de la bocina auxiliar para su uso al aproximarse a intersecciones de pasillos y zonas de tráfico peatonal.
- La disposición del pedal de freno y los requisitos mínimos de frenado del sistema de desaceleración automática reducen significativamente el esfuerzo del operador.
- El volante de 12 pulgadas con perilla giratoria mejora la respuesta de la dirección, aumentando el control y la eficiencia, y al mismo tiempo minimiza el esfuerzo en los hombros con solo 4 vueltas de bloqueo a bloqueo.
- La columna de dirección con ajuste de inclinación infinito y un asiento opcional con amortiguación completa puede ser ajustado para prácticamente cualquier operador.
- El retroceso controlado en las rampas contribuye a reducir el esfuerzo del conductor y mejora significativamente el control del montacargas y de la carga en las rampas.



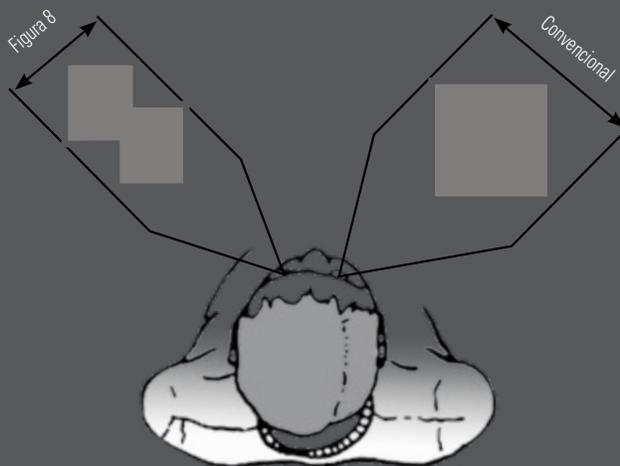
Controles electrohidráulicos con minipalancas TouchPoint



Control direccional a un lado del asiento

RENDIMIENTO A LA VISTA

- El visor avanzado en el tablero utiliza una pantalla LCD con iluminación de fondo no reflejante, y 21 luces indicadoras permiten ver el rendimiento de un vistazo.
- Los diagnósticos a bordo fáciles de utilizar, a través de la pantalla del tablero avanzado, permiten identificar las fallas de manera rápida para las primeras reparaciones.
- El paquete opcional de monitoreo premium indica que hay restricciones en los filtros de aire y aceite hidráulico y niveles bajos de refrigerante en el motor.



La tubería en forma de "8" mejora la visibilidad alrededor de las patas del resguardo superior delantero al reducir la anchura transversal general de la pata del resguardo superior en más de un 20%, manteniendo la resistencia.



> MAYOR PRODUCTIVIDAD

Productividad significa movilizar una mayor cantidad de carga en menos tiempo a menor costo. El desarrollo de la serie S40-70FT de Hyster® se ha centrado en mejorar el desempeño para aumentar la productividad y satisfacer las exigencias de la aplicación. Este aumento de la productividad puede resultar en ahorros significativos en los costos de manejo de materiales gracias a la disminución de los gastos operativos, los costos de mano de obra y las horas extras del operador, así como un aumento en la productividad.

RENDIMIENTO PERSONALIZADO PARA SU APLICACIÓN

- Variable Power Technology™ de Hyster® incluye tres modos de desempeño para permitir a los clientes maximizar la productividad o la economía de combustible para satisfacer los requisitos de la aplicación específica.
- Una selección de 2 motores de alto rendimiento, 2 transmisiones de alto desempeño, 2 controles hidráulicos y 3 opciones de sistema de refrigeración le permiten personalizar su montacargas para optimizar su productividad.
- Las múltiples opciones de motores industriales, el Kubota 2.5L de gas LP y el PSI 2.4L de gas LP o de combustible doble, proporcionan eficiencia de consumo de combustible para que usted pueda movilizar más carga con un solo tanque.
- La computadora a bordo Pacesetter VSM le permite ajustar y optimizar el desempeño de sus montacargas S40-70FT.
- Las transmisiones patentadas DuraMatch™ proporcionan características revolucionarias que incluyen el sistema de desaceleración automática, el retroceso controlado en rampas e inversiones de marcha controladas para movilizar las cargas más eficientemente con menos esfuerzo para el operador y menos daños al producto.
- El sistema de refrigeración mejorado con flujo de aire optimizado estabiliza las temperaturas de operación, permitiendo un flujo de trabajo ininterrumpido y aumentando el tiempo de operación.



CONTROL SUPERIOR DEL OPERADOR

- Las características ergonómicas superiores como un amplio espacio para los pies y las piernas, controles electrohidráulicos opcionales, una columna de dirección inclinable con ajuste infinito, una pantalla integrada en el tablero, un volante de 12 pulgadas con perilla giratoria, una cabina cerrada (opcional), un sistema de desaceleración automática, un soporte de tanque EZXchange (opcional), 5 opciones de asientos y el manubrio de conducción en reversa con un botón de bocina integrado (opcional) permiten al operador maximizar la productividad.
- El mecanismo de inclinación de retorno opcional tiene puntos de ajuste programables para el alineamiento del mástil y las horquillas y es sumamente beneficioso en aplicaciones donde se puede causar daño al producto por el apilamiento no paralelo.
- El posicionador lateral integral opcional diseñado por Hyster proporciona una excelente visibilidad hacia adelante y ofrece mayores capacidades que los posicionadores laterales montados en el carro portahorquillas.
- El pedal MONOTROL® exclusivo de Hyster proporciona un control más rápido y suave de las velocidades de desplazamiento y dirección, ayudando a mejorar la eficiencia del operador y aumentando la productividad.



Tablero integrado



Control direccional a un lado del asiento



Pedal Monotrol®

ESTABILIDAD MÁXIMA

- Nuestro sistema de estabilidad patentado de Hyster (HSS®) está integrado en el diseño básico de cada montacargas, no es una "función adicional" como las de otros fabricantes, para permitir el desplazamiento por diversas superficies y minimizar la inclinación del montacargas a fin de proporcionar una estabilidad lateral mejorada.
- HSS® es un diseño 100% libre de mantenimiento y su sistema mecánico pasivo utiliza la gravedad para optimizar la geometría dirección-eje.

FACILIDAD DE MANTENIMIENTO SUPERIOR

- El acceso completo del morro al contrapeso, el conveniente servicio diario, las capacidades de diagnóstico a bordo en la pantalla incorporada al tablero y la menor necesidad de servicio ayudan a reducir significativamente los intervalos de servicio para maximizar el tiempo de operación.

> OPCIONES DE RENDIMIENTO

ELEVANDO EL MANEJO DE MATERIALES AL SIGUIENTE NIVEL.

Los montacargas de la serie Fortis S40-70FT® de Hyster® están contruidos para ofrecer un rendimiento superior, de modo que los operadores puedan confiarles cargas pesadas, cargas largas y cualquier otro tipo de carga.

- El sistema de estabilidad de Hyster (HSS®) es un diseño prácticamente 100% libre de mantenimiento.
- Motores de última generación.
- Transmisiones controladas electrónicamente.
- Enfriamiento superior.
- Monitorización activa del sistema.
- Mástiles VISTA™.



HYSTER® VARIABLE POWER TECHNOLOGY™

Variable Power Technology™ de Hyster® incluye tres modos de desempeño para permitir a los clientes maximizar la productividad o la economía de combustible para satisfacer los requisitos de la aplicación específicamente. Con tres modalidades de funcionamiento seleccionables, la serie S40-70FT puede adaptarse para lograr un equilibrio entre un mejor desempeño y un mayor ahorro de combustible, o para maximizar la productividad durante los períodos de máxima actividad comercial, cuando la movilización de un mayor volumen de carga es fundamental para el éxito de sus operaciones.

MONTACARGAS SUPERIORES. OPCIONES SUPERIORES.

- Mecanismo de desplazamiento lateral integral con o sin posicionador de horquillas.
- Luces de trabajo de alta intensidad halógenas o LED (delanteras/traseras/de freno/de retroceso y cola).
- Monitorización electrónica premium.
- Controles electrohidráulicos TouchPoint con apoyabrazos ajustable.
- Asiento giratorio con amortiguación completa en vinilo o tela.
- Pantalla de peso de la carga.
- Manubrio para conducción trasera con botón de bocina.
- Soporte de tanque de gas LP giratorio descendente y abatible hacia afuera.
- Cinturón de seguridad rojo, de alta visibilidad, antiapriete, con o sin bloqueo inicial.





MONTACARGAS INNOVADORES DISEÑADOS PARA SATISFACER LAS APLICACIONES MÁS EXIGENTES

Durante casi 90 años, Hyster® ha podido satisfacer las aplicaciones más rigurosas del mundo. En la década de 1920, Hyster comenzó como un fabricante de máquinas elevadoras utilizadas en la rigurosa industria maderera del noroeste del Pacífico de Estados Unidos. Pocos años después, se inventó el primer montacargas y la marca Hyster® rápidamente obtuvo una excelente reputación por su calidad resistente. Los montacargas Hyster® están diseñados para ayudar a reducir sus costos operativos. Cada montacargas que fabricamos —ya sea que funcione con gasolina, gas licuado de petróleo, diésel, electricidad, gas natural comprimido, celdas de combustible de iones de litio o de hidrógeno— está elaborado especialmente para sobresalir en su aplicación. Cada montacargas también está respaldado por una inigualable red de especialistas.



Red de distribuidores: nuestra red de distribuidores puede ofrecer la experiencia de gerentes de flotilla, proveedores de repuestos, especialistas en la adquisición de capital e instructores. Los distribuidores seleccionados cuidadosamente entienden por completo las aplicaciones del cliente, ayudan en la selección del montacargas correcto y proporcionan un soporte técnico rápido y confiable.



Repuestos: con piezas de repuesto genuinas Hyster® y piezas UNISOURCE™ para todas las marcas de montacargas, somos su fuente única de repuestos para montacargas. De hecho, ofrecemos más de 7 millones de referencias cruzadas en números de piezas para la mayoría de las marcas de equipos de manipulación de materiales y otros equipos móviles en planta.



Productos de arrendamiento: cuando arrendar o comprar no es una opción práctica, tenemos acceso a más de 14.000 unidades para alquiler a corto y largo plazo. Le ayudaremos a mantener su producción de forma rentable.



Departamento de Ingeniería de Productos Especiales (Special Products Engineering Department, SPED): materiales diferentes requieren un manejo diferente. Es por esto que podemos trabajar con usted para personalizar sus montacargas. Desde luces estroboscópicas hasta horquillas especialmente diseñadas, el Departamento de Ingeniería de Productos Especiales (Special Products Engineering Department, SPED) tiene las herramientas para ayudarle a hacer bien el trabajo.



Capacitación para el operador: la capacitación adecuada para operar los montacargas minimiza el riesgo de lesiones causadas por accidentes y aumenta al mismo tiempo la productividad. Hyster ofrece materiales que cumplen con las regulaciones de la Administración de Seguridad y Salud Ocupacional (Occupational Safety and Health Administration, OSHA) y que respaldan la capacitación de operadores calificados.



Servicio: su distribuidor local de Hyster® ofrece un plan de mantenimiento flexible, integral y personalizado en función del entorno de operación de cada montacargas. Los programas de servicio de Hyster ofrecen inspecciones y mantenimiento programados, además de un servicio de rápida respuesta que llega hasta donde usted esté.



Hyster Company
P.O. Box 7006
Greenville, Carolina del Norte
27835-7006
Pieza N.º S40-70FT/B/SP
11/2018 Litografiado en EE.UU.

Visítenos en línea en www.hyster.com o llámenos al **1-800-HYSTER-1**.

Hyster, , y el lema SOCIOS COMPROMETIDOS, EQUIPOS ROBUSTOS. son marcas comerciales registradas en Estados Unidos y algunas otras jurisdicciones. Los productos Hyster están sujetos a cambios sin previo aviso.

Los montacargas pueden mostrarse con equipamiento opcional. © 2018 Hyster Company. Todos los derechos reservados.