



WIR SETZEN NEUE MASSSTÄBE



## M CON PRODUCTS

HERSTELLER VON BETONFERTIGTEILEN SETZT FÜR SEIN WACHSTUM AUF GROSSSTAPLER

M CON Products, Inc. ist ein führender Anbieter von Betonfertigteilen für die Bauindustrie. Das Unternehmen wurde 1989 gegründet, um den Bedarf in Ottawa und Ost-Ontario, Kanada, zu decken. Gefertigt wird alles von Wartungsschächten und Auffangwannen bis hin zu Rohren, Rahmendurchlässen und anderen wichtigen Betonprodukten für Wohn- und Gewerbebauprojekte. Mit dem Wachstum der Stadt Ottawa und des Umlandes wuchs auch M CON. Innerhalb von fünf Jahren steigerte das Unternehmen sein Produktionsvolumen von 40 bis 50 Tonnen auf 70 bis 80 Tonnen Betonprodukte pro Jahr.

### DIE HERAUSFORDERUNG

Neben dem reinen Mengenzuwachs hat sich auch die Produktpalette des Unternehmens verändert. Größere und schwerere Produkte, wie z. B. Rohre mit großem Durchmesser zum Einsatz in Regenrückhaltebecken für Wohnsiedlungen, nahmen deutlich zu und haben inzwischen einen erheblich größeren Anteil am Geschäft von M CON.

„Vor etwa zehn Jahren fertigten wir zehn Stück pro Jahr von diesen großen Produkten an“, sagt Tim Underhill, Werksleiter bei M CON Products. „Heute sind es über 100.“

Da sich die Art der hergestellten Produkte änderte, musste M CON auch die Leistung seiner Stapler hinsichtlich ihrer Tragfähigkeit und ihrer Arbeitsweise überdenken. Das Unternehmen musste neue Maschinen mit passenden Anbaugeräten beschaffen, um die größeren Produkte zu bewegen. Doch das war nicht

der einzige Faktor für M CON. In der Vergangenheit setzte das Unternehmen Stapler mit einer Tragfähigkeit von zwölf Tonnen ein. Diese Tragfähigkeit reichte zwar aus, um die Anforderungen zu erfüllen, der Arbeitszyklus brachte die Stapler aber bis an ihre Grenzen. Dies führte zu erheblichen Kosten, um die geschäftskritische Ausrüstung am Laufen zu halten. Stapler mit Verbrennungsmotor sind seit jeher die erste Wahl für anspruchsvolle Anwendungen im Freien. Durch ihre beachtliche Langlebigkeit haben sich diese Stapler in den heißesten, kältesten und staubigsten Umgebungen bewährt. Stapler mit Verbrennungsmotor bieten unabhängig vom Stromnetz Leistung – ein besonders wichtiger Punkt, wenn Stromanbieter vor Ort nicht ausreichend Strom für den Betrieb elektrischer Fuhrparks bereitstellen können.

**Herausforderung:** Unterstützung des Geschäftswachstums, einschließlich der gesteigerten Produktion von schwereren Betonfertigteilen

**Lösung:** Einsatz von Hyster Staplern mit höherer Tragfähigkeit, die die Anforderungen an verschiedene Tragfähigkeiten und an den Transport unterschiedlicher Betonprodukte erfüllen, und Einsatz entsprechender Anbaugeräte, um Produktschäden zu vermeiden

**Effekt:** Stapler mit höherer Tragfähigkeit bewältigen alle Aufgaben, ohne an ihre Grenzen zu kommen, wodurch die Wartungskosten gesenkt werden und der Fuhrpark effizient strukturiert wird



### DIE LÖSUNG

Vor diesem Hintergrund begann M CON mit dem Ausschreibungsverfahren, bei dem mehrere Staplermarken und Händler unter die Lupe genommen wurden. Im Rahmen dieses Prozesses wandte sich das Unternehmen an seinen langjährigen Zulieferer und lokalen Hyster® Händler Wajax. Mitarbeiter von Wajax besuchten das Werk von M CON, um sich persönlich ein Bild von der Betriebsumgebung und den Gewichten, Abmessungen und Eigenschaften der zu bewegenden Produkte zu machen, und ließen sich von Underhill im Detail die Ziele hinsichtlich Leistung, langfristiger Kosten und anderer Anforderungen erläutern.

„Wir haben schon recht früh eine engere Auswahl getroffen“, sagt Underhill. „Wajax erfüllte alle unsere Anforderungen und es wurde klar, dass wir einen Hyster Stapler wollten.“

Anstelle des bisher von M CON verwendeten 12-Tonnen-Staplers empfahl Wajax eine Erhöhung der Tragfähigkeit auf 16 Tonnen mit dem Hyster® H16XM12, da dieser nicht nur das höhere Volumen an großen Produkten bewältigen kann, sondern auch dafür sorgt, dass die Ausrüstung nicht mehr bis an ihre Grenzen ausgelastet werden muss.

„In der Vergangenheit hatten wir Stapler gekauft, deren Tragfähigkeit basierend auf der erwarteten Arbeitslast



Der abgebildete Stapler ist der Hyster H360HD, in EMEA als H16XM12 bekannt.



Der abgebildete Stapler ist der Hyster H360HD, in EMEA als H16XM12 bekannt.

bereits am oberen Limit lag. Als uns dann der 16-Tonnen-Stapler vorgestellt wurde, war er größer als ursprünglich angenommen“, so Underhill. „Es ergab aber alles Sinn – es war der beste Weg, die Langlebigkeit der Ausrüstung zu steigern und die Wartungskosten zu senken.“

Die Tragfähigkeit war jedoch nur ein Aspekt bei der Entscheidung. Das Handling von zylindrischen Betonprodukten erfordert ein spezielles Anbaugerät und M CON hatte bestimmte Vorgaben bezüglich Durchmesser, Gewicht und Anwendung, die es zu erfüllen galt.

Das Engineering Team von Hyster stellte daraufhin eine Konfiguration zusammen, welche eine Hydraulikbox und einen Rohrgreifer der richtigen Größe mit dem richtigen Stapler kombinierte, um eine optimale Lösung für M CON bereitzustellen. Der Fahrer kann den passenden PSI-Wert je nach Größe des Produkts einstellen, sodass die Klammer exakt die richtige Kraft aufbringt. Die Klammer verteilt diesen Druck über die gesamte Fläche – anstatt sie nur auf einen Punkt zu fokussieren – und verringert so die Gefahr von Rissen oder anderen Produktbeschädigungen im Handling der Produkte.

Das letzte Teil des Puzzles bestand darin, sicherzustellen, dass die Lösung das ganze Jahr über eine komfortable Arbeitsumgebung für die Fahrer bot. Der für M CON ausgelegte und im Hyster Werk für Großstapler in Nimwegen, Niederlande, gebaute H16XM12 verfügt über eine isolierte, beheizte Kabine für die eisigen kanadischen Winter und eine Klimaanlage, damit die Fahrer auch in den heißen Sommermonaten komfortabel und produktiv arbeiten können.



## M CON PRODUCTS

### DIE ERGEBNISSE

Einmal geliefert, war der neue H16XM12 für M CON schneller einsatzbereit als jeder andere Gabelstapler zuvor. Wajax war laufend vor Ort, um den Fortschritt zu überwachen, und nahm sogar Ergänzungen zur weiteren Optimierung vor. So wurde zum Beispiel ein Staubabscheider hinzugefügt, um die Auswirkung von in der Luft befindlichen Verunreinigungen auf die Leistung zu minimieren und eine maximale Produktivität im Dauerbetrieb zu gewährleisten.

„Mein Ziel ist es, die Zeit, die unsere Fahrer außerhalb ihrer Stapler verbringen, zu minimieren“, sagt Underhill. „Dieser Stapler ist in der Lage, das gesamte Spektrum an Handlingaufgaben in unserem Werk zu bewältigen. Auf diese Weise geht keine wertvolle Zeit verloren, da die Mitarbeiter nicht zwischen verschiedenen Staplern für unterschiedliche Aufgaben wechseln müssen.“

Mit dem Hyster® H16XM12 hat M CON nun 15 Stapler in seinem Fuhrpark und ist in der Lage, die gesteigerte Produktionsleistung zu bewältigen. Zu Spitzenzeiten kann der Betrieb 25 bis 30 Lkw an einem 8,5-Stunden-Arbeitstag beladen.

„Wir können Hyster und Wajax uneingeschränkt empfehlen, sowohl im Hinblick auf die Stapler selbst als auch auf ihren umfassenden Support“, sagt Underhill. „Die Stapler verfügen über hochwertige Komponenten

und intelligente Funktionen, die unsere Anforderungen vollumfänglich erfüllen. Seitdem sie bei uns vor Ort im Einsatz sind, laufen sie reibungslos und sind eine unverzichtbare Komponente in unserem Betrieb.“



Der abgebildete Stapler ist der Hyster H360HD, in EMEA als H16XM12 bekannt.



### HYSTER EUROPE

Centennial House, Frimley Business Park, Frimley, Surrey, GU16 7SG, England.

[www.hyster.com](http://www.hyster.com) [/hyster-emea](https://www.linkedin.com/company/hyster-emea) [/HysterEurope](https://www.facebook.com/HysterEurope) [/HysterEurope](https://www.youtube.com/HysterEurope) [@HysterEurope](https://twitter.com/HysterEurope) [@HysterEurope](https://www.instagram.com/HysterEurope) [infoeurope@hyster.com](mailto:infoeurope@hyster.com)

Besuchen Sie uns online auf [www.hyster.com](http://www.hyster.com) oder rufen Sie uns an unter +44 (0) 1276 538500.

HYSTER-YALE UK LIMITED unter dem Handelsnamen Hyster Europe.  
Eingetragene Adresse: Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park, Frimley, Surrey, GU16 7SG, Vereinigtes Königreich.  
Eingetragen in England und Wales. Handelsregisternummer: 02636775.  
©2024 HYSTER-YALE UK LIMITED. Alle Rechte vorbehalten. Hyster und sind eingetragene Marken der Hyster-Yale Group, Inc.

Hyster Produkte können ohne Vorankündigung verändert werden. Abgebildete Stapler ggf. mit optionaler Ausstattung.