



M CON PRODUCTS

FABRIKANT VAN PREFABBETON VERTROUWT OP
ZWARE BIG TRUCKS VOOR SNELLE GROEI

M CON Products Inc. werd in 1989 opgericht en is een vooraanstaande leverancier van prefab-infrastructuurproducten aan bedrijven in Ottawa en Oost-Ontario (Canada). Het bedrijf produceert alles van mangaten en opvangbakken tot buizen, duikers en andere essentiële betonnen producten voor woonprojecten en commerciële vastgoedprojecten. De stad Ottawa en de omliggende gebieden groeiden en M CON groeide mee. In vijf jaar tijd steeg de productie van rond 40 - 50ton naar 70 - 80 ton betonproducten per jaar.

DE UITDAGING

En met de groei in volume nam ook het productaanbod toe. Er werden steeds meer grotere en zwaardere producten vervaardigd, zoals buizen met een grote diameter die in regenwatervijvers in woonwijken worden gebruikt, en deze producten vormen tegenwoordig een groter deel van het productaanbod van M CON.

“Ongeveer tien jaar geleden maakten we per jaar 10 van die grote items,” zegt Tim Underhill, Plant Manager, M CON Products. “Nu is dat aantal gestegen tot meer dan 100.”

Ook het soort producten dat op de locatie werd gemaakt veranderde en daardoor zag M CON zich genoodzaakt om eens goed na te denken over de capaciteiten en verwerkingsmogelijkheden van hun huidige heftrucks. Het bedrijf had nieuwe machines met de juiste hulpstukken nodig om grotere producten te kunnen verwerken, maar dat was niet

de enige factor waar M CON rekening mee moest houden. Het bedrijf werkte altijd met trucks met een hefvermogen van 12 ton. Hoewel deze capaciteit voldoende was om aan hun behoeften te voldoen, werd de apparatuur door de bedrijfscyclus tot het uiterste belast, wat leidde tot aanzienlijke uitgaven om de bedrijfskritische apparatuur in beweging te houden. Heftrucks met verbrandingsmotor worden sinds jaar en dag gezien als de beproefde optie voor veeleisende buitentoepassingen. Ze gaan opvallend lang mee en hebben bewezen dat ze goed presteren, zelfs in de heetste, koudste en meest verontreinigde omgevingen. Deze trucks zijn niet afhankelijk van het elektriciteitsnetwerk. Dat is vooral belangrijk als de lokale voorzieningen onvoldoende electriciteit kunnen leveren om een elektrische vloot in beweging te houden.

Uitdaging: ondersteunen van de algemene groei van het bedrijf, inclusief een hogere productie van zwaardere prefabbetonstukken

Oplossing: implementeren van Hyster-heftrucks met een hogere capaciteit, die geschikt zijn voor het verwerken van een compleet aanbod aan betonproducten, met hulpstukken met de juiste specificaties om productschade te voorkomen

Impact: heftruck met een hogere capaciteit die alle taken aankan zonder te worden overbelast, waardoor de onderhoudskosten worden verlaagd en de vloot efficiënt wordt gestructureerd



DE OPLOSSING

Met deze belangrijke factoren in gedachten begon M CON het rigoureuze offerteproces, waarbij meerdere merken en dealers betrokken waren om de beste oplossing te vinden. Als onderdeel van het proces nam het bedrijf contact op met de leverancier die al jarenlang apparatuur levert, de plaatselijke Hyster®-dealer Wajax. Vertegenwoordigers van Wajax bezochten M CON om met eigen ogen te kijken naar de werkomgeving en het gewicht, de afmetingen en de kenmerken van de producten die verwerkt moesten worden. Daarnaast kregen ze uitgebreide uitleg van Underhill over de doelen betreffende prestaties, langetermijnkosten en andere vereisten.

"We hebben onze keuze al vrij vroeg verkleind", vertelde Underhill. "Wajax heeft alles afgestemd op wat we nodig hadden en het werd duidelijk dat we een Hyster-truck wilden."

M CON gebruikte voorheen een truck met een capaciteit van 12 ton, maar Wajax raadde aan om op te schalen naar een capaciteit van 16 ton en voor de Hyster® H16XM12 te kiezen. Deze truck is niet alleen in staat om meer grote producten te verwerken, maar wordt ook niet tot het uiterste belast.



De getoonde truck is de Hyster H360HD, in EMEA bekend als H16XM12.



De getoonde truck is de Hyster H360HD, in EMEA bekend als H16XM12.

"In het verleden kochten we machines in de bovengrens van de capaciteitslimiet van onze verwachte werklust, dus toen ze terugkwamen met de truck van 16 ton was deze groter dan we aanvankelijk dachten", vervolgde Underhill. "Maar het was logisch – het was de slimme manier om de levensduur van apparatuur en servicekosten aan te pakken."

Maar capaciteit was slechts een deel van de rekensom. Er was een speciaal hulpstuk nodig om met cilindrische betonproducten te werken en M CON stelde bepaalde vereisten aan de diameter, het gewicht en het gebruik waaraan de klem moest voldoen.

Het technische team van Hyster creëerde een oplossing waarbij een hydraulische kiepbak en buizenklem van het juiste formaat met de juiste heftruck werden gecombineerd, wat resulteerde in een effectieve oplossing voor M CON. Afhankelijk van de omvang van het product kan de chauffeur precies de juiste druk instellen. Het belangrijkste is dat de klem de druk over het hele product verspreidt, en niet slechts op één punt, zodat de kans kleiner is dat het product tijdens het verplaatsen barst of er andere schade ontstaat.

Het laatste stukje van de puzzel was ervoor te zorgen dat de oplossing werd ontworpen rond de behoeften van de chauffeur, het hele jaar door. De H16XM12 is speciaal voor M CON gespecificeerd en in de Big Truck-fabriek van Hyster in Nijmegen gebouwd. De truck is uitgerust met een geïsoleerde en verwarmde cabine die bestand is tegen de ijskoude Canadese winters. Tevens beschikt de cabine over airconditioning zodat de chauffeurs ook in de warme zomermaanden comfortabel en productief kunnen blijven werken.



M CON PRODUCTS

DE RESULTATEN

Toen de nieuwe H16XM12 werd geleverd, kon M CON de machine sneller in gebruik nemen dan eerdere heftrucks. Wajax was regelmatig op locatie om de vooruitgang in de gaten te houden en zelfs aanpassingen uit te voeren om de truck verder te optimaliseren. Ze beschermden bijvoorbeeld de truck tegen opwaaiend stof zodat dit een minimale invloed heeft op de prestaties en zodat de productiviteit werd gemaximaliseerd.

"Mijn doel is om de tijd die onze chauffeurs buiten hun machine doorbrengen te minimaliseren", zegt Underhill. Deze truck is geschikt voor alle werkzaamheden in intern transport bij onze productiefaciliteit, zodat we geen tijd verspillen aan het wisselen van de ene naar de andere heftruck om verschillende werkzaamheden uit te voeren.

Met de Hyster® H16XM12 bestaat het machinepark van M CON uit in totaal 15 heftrucks die de verhoogde productie van het bedrijf aankunnen. Tijdens productiepieken kunnen er 25-30 trucks in een werkdag van 8,5 uur worden geladen.

"We bevelen Hyster en Wajax zeker aan, niet alleen vanwege de heftrucks zelf, maar ook door de uitgebreide ondersteuning die ze bieden," zegt Underhill. "De trucks

worden gebouwd met hoogwaardige onderdelen en slimme functies die aan onze behoeften voldoen. Vanaf het moment dat we de machines in ontvangst namen, hebben ze hun werk goed gedaan en zijn ze essentieel geworden voor de uitvoering van onze werkzaamheden."



De getoonde truck is de Hyster H360HD, in EMEA bekend als H16XM12.



HYSTER EUROPE

Centennial House, Frimley Business Park, Frimley, Surrey, GU16 7SG, Engeland.

www.hyster.com [/hyster-emea](https://www.linkedin.com/company/hyster-emea) [/HysterEurope](https://www.facebook.com/HysterEurope) [/HysterEurope](https://www.youtube.com/HysterEurope) [@HysterEurope](https://twitter.com/HysterEurope) [@HysterEurope](https://www.instagram.com/HysterEurope) infoeurope@hyster.com

Bezoek ons op www.hyster.com of bel met het telefoonnummer +44 (0) 1276 538500.

HYSTER-YALE UK LIMITED handelt als Hyster Europe.

Geregistreerd adres: Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park, Frimley, Surrey GU16 7SG, Verenigd Koninkrijk.

Geregistreerd in Engeland en Wales. Bedrijfsregistratienummer: 02636775.

© HYSTER-YALE UK LIMITED. 2024, alle rechten voorbehouden. Hyster en zijn handelsmerken van de Hyster-Yale Group, Inc.

Hyster behoudt zich het recht voor om de producten zonder enige vorm van kennisgeving te wijzigen. Trucks kunnen met optionele uitrusting worden afgebeeld.

3997351 M Con casestudy - nl