

METALLI  
PRODUZIONE E RICICLAGGIO DELLA CARTA  
LEGNO  
SETTORE AUTOMOBILISTICO  
LOGISTICA  
BEVANDE  
MATERIALI EDILI  
SETTORE CHIMICO  
ALIMENTARE  
DISTRIBUZIONE  
NOLEGGIO  
PORTI E TERMINAL



STRONG PARTNERS.  
TOUGH TRUCKS.™

# RADMACHER KALKSANDSTEINE



## POSIZIONE

Wendeburg,  
Germania

2017

## INFORMAZIONI GENERALI

Radmacher Kalksandsteine è uno stabilimento di produzione di mattoni di sabbia e calce spenta a Wendeburg, in Germania. Questa azienda a gestione familiare produce mattoni di sabbia e calce spenta impiegando soltanto, sabbia, calce viva e acqua dal 1963.

I blocchi vengono temprati in autoclavi con pressione a 15 bar, dove più di 60 dipendenti assicurano la produzione a ciclo continuo su tre turni.

I mattoni di sabbia e calce spenta vengono prodotti in dimensioni standard oltre che in misure variabili a seconda delle esigenze dei clienti e degli specifici programmi di produzione.

A causa delle difficili condizioni dell'applicazione, compreso il clima che va dai -15°C in inverno ai 30°C in estate, l'azienda ha attentamente provato vari carrelli prima di scegliere quelli nuovi.



## QUAL È STATO L'APPORTO DI HYSTER?

1. Il concessionario Hyster® ha offerto consulenza, rapida assistenza e relative soluzioni al team Radmacher Kalksandsteine
2. Ha illustrato le più recenti tecnologie, quali il "Cool Truck" Hyster®
3. L'affidabile partnership contribuisce ad evitare fermi-macchina in produzione

## RIEPILOGO ATTREZZATURE

Questi carrelli Hyster® furono acquistati dopo aver provato diversi carrelli di noti costruttori.

La flotta comprende ora:

- > **DUE CARRELLI ELEVATORI H13XM-6 HYSTER® PER IMPIEGHI GRAVOSI**
- > **QUATTRO CARRELLI ELEVATORI HYSTER® H3.0FT FORTENS® A COMBUSTIONE INTERNA**



## FUNZIONI E VANTAGGI APPORTATI AD RADMACHER KALKSANDSTEINE

- > "Senza i carrelli Hyster® non si sposta nemmeno una pietra," ha dichiarato Christian Baars, Direttore di produzione allo stabilimento, che è particolarmente soddisfatto dei due nuovi carrelli elevatori Hyster® H13XM-6 per impieghi gravosi. I carrelli Hyster® assicurano un processo continuo e affidabile dalla produzione allo stoccaggio dei mattoni
- > I moderni carrelli per impieghi gravosi consumano circa il 20 per cento di carburante in meno dei loro predecessori
- > I carrelli elevatori Hyster® sono in grado di operare a temperature da -18°C a 50°C
- > L'H13XM-6 ha un'ottima visibilità a 360°, che è garantita dall'ergonomica cabina Hyster® VISTA™ e da un montante con catene esterne e tre, anziché quattro, tubazioni idrauliche
- > Quattro carrelli elevatori Hyster® H3.0FT Fortens® con motore a combustione interna vengono impiegati da Radmacher Kalksandsteine che ne sfrutta al massimo le prestazioni, raggiungendo le 3.500 ore di funzionamento all'anno
- > Dotati di gomme superelastiche e del meccanismo di stabilità Hyster® (HSM) esente da manutenzione, che migliora la stabilità laterale, i robusti carrelli elevatori Hyster® Fortens soddisfano le impegnative esigenze dell'attività
- > Quando vengono impostati sulla modalità di risparmio carburante ECO-eLo, questi sono tra i carrelli con i più bassi consumi di carburante in circolazione



## HYSTER EUROPE

©2018 Hyster-Yale Group, tutti i diritti riservati. HYSTER-YALE UK LIMITED operante come Hyster Europe.  
Sede legale: Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park, Frimley, Surrey, GU16 7SG, Regno Unito.  
Registrata in Inghilterra e Galles. Numero di registrazione della società: 02636775.