



LISTA DE COMPROBACIÓN DE RIESGOS DE LAS CARRETIILLAS ELEVADORAS

FECHA:

NOMBRE:

EMPRESA/SITIO:

Las operaciones con carretillas elevadoras pueden conllevar un riesgo de incidentes que pueden provocar lesiones o daños costosos a equipos, infraestructuras y mercancías. Ayude a reducir el riesgo trabajando con la siguiente lista de comprobación. Le ayudará a identificar qué pasos debe dar para evitar los incidentes más comunes con carretillas elevadoras en sus operaciones.

RIESGO 1. COLISIONES

El espacio de su almacén debe estar diseñado para evitar colisiones

- ¿Existen medidas para separar a los vehículos de los peatones?
- ¿Dispone de protección contra colisiones en los lugares requeridos? (por ejemplo, barreras, barandillas de seguridad, bolardos)
- ¿Hay zonas de estacionamiento espaciales con señalización clara?
- ¿Dispone de formación tanto para operarios como para peatones?

RIESGO 3. CAÍDA DESDE ALTURA

La formación de operarios, supervisores y directivos puede ayudar a minimizar los riesgos

- ¿La formación de su equipo está actualizada y cumple las normas?
- ¿Su equipo ha recibido formación sobre el uso adecuado de escaleras, andamios o plataformas de trabajo aéreas, en caso necesario? (Nunca se debe elevar a las personas con una carretilla elevadora)
- ¿Se lleva un EPI adecuado a la tarea?

RIESGO 5. INCLINACIÓN HACIA DELANTE

El funcionamiento y la supervisión correctos son fundamentales

- ¿Los operarios respetan la carga máxima de la carretilla elevadora?
- ¿Se apilan las cargas correctamente, con el peso distribuido uniformemente?
- ¿Reciben los operarios formación sobre las mejores prácticas, como la de no empezar nunca a mover una carga con las horquillas levantadas?

RIESGO 7. AVERÍA TÉCNICA

Su distribuidor Hyster® puede dar soporte a los requisitos de servicio y mantenimiento

- ¿Se ha realizado un mantenimiento regular de sus carretillas elevadoras?
- ¿Los operarios realizan y registran los controles previos al uso de acuerdo con la normativa local?
- ¿Ha realizado auditorías periódicas de su flota?

RIESGO 2. CAÍDA DE LAS CARGAS

Su sitio debe estar convenientemente adaptado para acomodar el tráfico de carretillas elevadoras

- ¿Sus carriles para carretillas son anchos y están bien señalizados?
- ¿Son capaces los operarios de evitar los giros bruscos?
- ¿Son necesarias barandillas de seguridad en algún lugar?
- ¿Utiliza EPI, como chalecos de alta visibilidad, para favorecer la visibilidad?
¿Necesita otros indicadores visuales, como luces de aviso a peatones?

RIESGO 4. VUELCO

El diseño de su sitio web es clave para reducir el riesgo

- ¿Son sus carriles de circulación lo suficientemente anchos para garantizar la seguridad?
- ¿Son los operarios capaces de trabajar evitando curvas cerradas, pendientes pronunciadas o giros rápidos en las esquinas?
- ¿Existen límites de velocidad obligatorios en sus instalaciones? (un limitador de velocidad para carretillas elevadoras puede ayudar a hacer cumplir esta norma)
- ¿Utilizan correctamente los cinturones de seguridad sus carretilleros?
- ¿Ha considerado si los sistemas de asistencia al operario que pueden ayudar a los operarios a reducir el riesgo de vuelcos serían útiles en su aplicación?

RIESGO 6. LESIONES FÍSICAS

Tanto los operarios como los peatones corren el riesgo de sufrir lesiones físicas en las operaciones con carretillas elevadoras

- ¿Hay suficiente espacio libre alrededor del equipo de elevación para evitar que los peatones se acerquen demasiado?
- ¿Mantienen los operarios los brazos y las piernas dentro de la cabina de la carretilla elevadora durante su funcionamiento?
- ¿Salen los operarios de la carretilla elevadora siempre hacia atrás (de cara a la cabina)?

Estas son solo algunas de las consideraciones para apoyar los procesos de seguridad dentro de sus operaciones con carretillas elevadoras. Para más consejos y soluciones, hable con su distribuidor local de Hyster.