



**ROBUST UND BEREIT FÜR DIE INDUSTRIELLE FERTIGUNG**



## **FAKTOREN, DIE DEN WANDEL IN LAGERN DER INDUSTRIELLEN FERTIGUNG BEEINFLUSSEN**

Die industrielle Fertigung ist ein komplexer und dynamischer Sektor. Auf dem heutigen globalen Markt ist ein wichtiger Bereich, der von Veränderungen, Herausforderungen und Trends betroffen ist, der Lagerbetrieb in diesen anspruchsvollen Anwendungen. Dies ist ein wesentlicher Bestandteil des Prozesses, da Lager für die Lagerung, das Handling und die Verteilung von Rohstoffen und Komponenten sowie zur Lagerung fertiger Produkte für den Weitertransport eingesetzt werden.

Lager sind ein Kostenfaktor. Die richtige Einrichtung bietet jedoch auch möglicherweise einen strategischen Vorteil, der Produktivität, Qualität, Kundenzufriedenheit und Wettbewerbsfähigkeit steigert. Im Folgenden untersuchen wir einige der wichtigsten Faktoren, die das Lager des industriellen Fertigungsbetriebs beeinflussen. Außerdem werden wir darlegen, warum leistungsstarke und zuverlässige Geräte so wichtig sind.



## FAKTOREN, DIE DEN WANDEL IN LAGERN DER INDUSTRIELLEN FERTIGUNG BEEINFLUSSEN.

### DIE NACHFRAGE STEIGT... EBENSO WIE DIE KOSTEN

Nicht nur die Lebenshaltungskosten sind in den letzten Jahren offensichtlich in die Höhe geschneit. Auch die Geschäftskosten sind gestiegen. Energiepreise haben angezogen und Fertigung sowie Lagerung verteuert. Grundstückskosten und Mietpreise sind ebenfalls gestiegen, wodurch die Preise für Lagerflächen pro Quadratmeter steigen.

Aus diesem Grund suchen Hersteller häufig nach Möglichkeiten, Budgets zu optimieren. Ein Bereich, in dem sich dies umsetzen lässt, ist innerhalb des Lagertechnikfuhrparks. Durch Investitionen in flexible und vielseitige Geräte, die Lagerflächen optimieren, den Materialfluss verbessern und den Durchsatz erhöhen, können Fertigungsbetriebe in der Industrie ihre Lagerkapazität verbessern und der wachsenden Nachfrage nach Produkten und Dienstleistungen gerecht werden. Dies führt mitunter auch langfristig zu einer höheren Effizienz, Produktivität und Rentabilität. Die Auswahl der richtigen Ausrüstung ist jedoch wichtig, um Leistung und Effizienz zu schützen. Es sind jedoch neben Kauf- oder Leasingpreisen auch unbedingt die Gesamtbetriebskosten zu berücksichtigen. Um die richtige Wahl bei der Ausrüstung zu treffen, sollten Unternehmen Details zu potenziellen Betriebskosten, Energiekosten und Wartungskosten sammeln.

Auch Zuverlässigkeit ist ein wichtiger Aspekt für den Schutz rentabler Lager. Industrielle Betriebsabläufe sind anspruchsvoll und Stillstandzeiten ziehen Kosten nach sich. Die Ausrüstung muss robust genug sein, um anspruchsvollen Bedingungen und intensiven Arbeitsmustern standzuhalten, damit Hersteller die Betriebszeit ihrer Ausrüstung optimieren können.

Lagerhaltung ist ein entscheidender Faktor, der die Kapazität und Reaktionsfähigkeit der Lieferkette beeinflusst, da sie bestimmt, wie schnell und wie viel Bestand sich lagern, transportieren und verteilen lässt. Eine Möglichkeit zur Optimierung des Lagerplatzes besteht darin, höhere Regalsysteme einzusetzen, die mehr Paletten und Produkte in einem vertikalen Raum aufnehmen können. Hier ist die Höhenreichweite der Ausrüstung ein wichtiger Aspekt.

Wenn Hersteller mehr Lagerplätze auf derselben Lagerfläche hinzufügen, um die Kosten unter Kontrolle zu halten, muss möglicherweise auch die Ausrüstung für den Einsatz in kompakteren oder engeren Räumen geeignet sein, ohne dabei die Stabilität und Sicht zu

beeinträchtigen. Die Ausstattung von Staplern mit Fahrerassistenzfunktionen wie Kameras, Sensoren und Alarmen ist eine Option, die für einige Anwendungen hilfreich ist.

Manche Lageranwendungen ermöglichen auch die Lagerung von Waren im Freien, um den Platz optimal auszunutzen. Diese Unternehmen benötigen flexible Stapler, die sich sowohl im Innen- als auch im Außenbereich einsetzen lassen, um ihren Fuhrpark und ihre Kosten zu optimieren. Die robusten



*Hyster® Schubmaststapler lassen sich z. B. optional mit einem 14-Meter-Hubgerüst ausstatten.*

Hyster® Schubmaststapler der Modellreihe RO1.6-2.0 unterstützen den Materialfluss und erhöhen den Durchsatz, da der Transferaufwand zwischen verschiedenen Staplern entfällt. Darüber hinaus ist diese Staplerserie für die rauen Einsatzbedingungen industrieller Anwendungen ausgelegt, ganz gleich, ob es sich um staubige Umgebungen oder Gelände mit unebenen Bodenverhältnissen handelt. Für Anwendungen mit schlechten Witterungsbedingungen können bei der Staplerkonfiguration Kabinenoptionen in Betracht gezogen werden.



## FAKTOREN, DIE DEN WANDEL IN LAGERN DER INDUSTRIELLEN FERTIGUNG BEEINFLUSSEN.

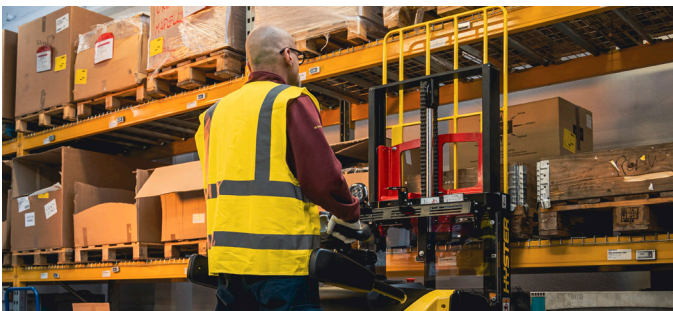
### DIE FORDERUNGEN DER FAHRER WERDEN LAUTER.

Die Anwerbung, Bindung und Motivation qualifizierter und geschulter Lagerarbeiter in einem wettbewerbsorientierten Arbeitsmarkt ist eine weitere große Herausforderung für Fertigungsbetriebe in der Industrie. Die Aufgaben in einem Lager sind mitunter anspruchsvoll und erfordern körperliche Stärke, geistige Agilität, technisches Wissen sowie Sicherheitsbewusstsein. Dies gilt sowohl für Fahrer von Flurförderzeugen als auch für Lagertechniker.

Angesichts eines begrenzten Arbeitskräftepools ist die Erfüllung der Bedürfnisse der Fahrer eine Möglichkeit, um sich von konkurrierenden Arbeitgebern abzuheben – sowohl bei der Einstellung als auch bei der Bindung von Teammitgliedern. Fertigungsbetriebe in der Industrie können sich einen Vorteil verschaffen, indem sie in einen Fuhrpark ergonomischer und intuitiver Geräte investieren, die den Komfort, die Zufriedenheit und die Leistung der Mitarbeiter verbessern.

Ausrüstung, die dem Fahrer selbst unter intensiven Betriebsbedingungen ein ergonomisches Design bereitstellt, verringert womöglich auch das Risiko von Erkrankungen des Bewegungsapparates, Ermüdung und Verletzungen bei Lagerarbeitern. Auch Optionen wie Plattformen oder Aufsitzstaplermodelle, mit denen Fahrer wahlweise im Sitzen, lehnend oder im Stehen arbeiten können, sind möglicherweise für bestimmte Anwendungen geeignet, insbesondere in Lagerhäusern, in denen mit Staplern längere Strecken zu fahren sind.

Eine intuitive Steuerung kann ebenfalls zur Verbesserung der Mitarbeiterbindung und -leistung beitragen, insbesondere wenn die Ausrüstung einfach zu nutzen, zu verstehen und zu bedienen ist. Stapler, die eine optimale Sicht unterstützen, können den Mitarbeitern zudem dabei helfen, ihre Aufgaben einfach und sicher zu erledigen, und so die Effizienz steigern.



*Hyster® Lagertechnikstapler sind so konzipiert, dass sie den Fahrern in anspruchsvollen Fertigungsumgebungen ein ergonomisches Design bieten.*

**ROBUST UND BEREIT FÜR DIE INDUSTRIELLE FERTIGUNG**

### UMWELTTHEMEN ALS MOTOR DES WANDELS

Die Reduzierung der Auswirkungen auf die Umwelt und die Einhaltung strengerer Vorschriften bei gleichzeitiger Erfüllung der Erwartungen von Kunden, Beteiligten und der Gesellschaft kann sich als Herausforderung für Fertigungsbetriebe in der Industrie erweisen. Fuhrparks in der Flurförderbranche sind traditionell zu einem großen Teil für Treibhausgasemissionen, Energieverbrauch und Abfallerzeugung verantwortlich.

Einige Unternehmen setzen auf Lithium-Ionen-Batterietechnologie, um die Nachhaltigkeit ihrer Lagerabläufe zu verbessern. Die beste Antriebsoption hängt jedoch immer von den Anforderungen der jeweiligen Anwendung ab. Hyster Vertriebspartner vor Ort können Sie fachkundig beraten.

Durch Abstimmung auf bestimmte Anwendungen können mit Lithium-Ionen-Batterien betriebene Stapler einen effizienten Lagerbetrieb unterstützen – und das ohne Abgasemissionen.

Lithium-Ionen-Batterien haben im Vergleich zu herkömmlichen Bleisäurebatterien eine höhere Energiedichte. Das bedeutet bei Bedarf mehr Energie auf gleichem Raum. Lithium-Ionen-Batterien unterstützen auch das Zwischenladen. Der Betrieb kann die Staplerbatterien schnell und häufig aufladen, z. B. während der Pausen.

Lithium-Ionen-Batterien halten möglicherweise auch länger, was weniger Abfall und Umweltbelastung durch Entsorgung und Austausch von Batterien bedeutet.

Im Gegensatz zu herkömmlichen Bleisäurebatterien ist für Lithium-Ionen-Batterien auch keine Entlüftung oder Wässerung erforderlich und es besteht kein Risiko von Säureaustritten. Zudem erreicht diese Technologie mit immer komplexeren Geräten neue Reichweiten. Der Hyster Schubmaststapler für den Außenbereich lässt sich beispielsweise mit einer optionalen Lithium-Ionen-Batterie ausstatten.



*Viele robuste Hyster® Lagertechnikstapler sind für Lithium-Ionen-Batterien ausgelegt.*



## FAKTOREN, DIE DEN WANDEL IN LAGERN DER INDUSTRIELLEN FERTIGUNG BEEINFLUSSEN.

### PASSENDE FUHRPARKGRÖSSE FÜR SPITZENNACHFRAGE

Für Fertigungsbetriebe in der Industrie kann die Anpassung an saisonale und zyklische Schwankungen der Nachfrage nach ihren Produkten eine Herausforderung sein. Flexible und skalierbare Geräte können Industrieherstellern dabei helfen, ihre Lagerkapazität und ihre Materialumschlagfähigkeiten so anzupassen, dass sie Nachfragespitzen bewältigen können.

Durch Kurzzeitmiete können Fertigungsbetriebe in der Industrie zusätzliche Flurförderzeuge für einen bestimmten Zeitraum mieten, z. B. einige Wochen oder Monate, um vorübergehende oder unerwartete Nachfragespitzen zu bewältigen. Dies kann eine kostengünstige und komfortable Möglichkeit sein, auf die neuesten Technologien und Geräte zuzugreifen – ohne langfristige Verträge oder Investitionsausgaben. Kurzzeitmiete kann Fertigungsbetrieben in der Industrie außerdem helfen, Stillstandzeiten, Wartungskosten und Lagerkosten zu vermeiden, die mit dem Besitz überschüssiger Ausrüstung verbunden sind.

Eine weitere Möglichkeit zur richtigen Dimensionierung eines Lagerfuhrparks ist der Kauf von gebrauchten Staplern, die überholt und getestet wurden, um Qualität und Zuverlässigkeit zu gewährleisten. Im Vergleich zu neuen Staplern sind gebrauchte Stapler günstiger und amortisieren sich schneller, während sie dennoch hohe Leistung und Effizienz bieten. Möglicherweise lässt sich so der Fuhrpark schneller um zusätzliche Stapler erweitern, wenn neue Geräte aufgrund der Herausforderungen in der globalen Lieferkette erst nach kurzen Wartezeiten erhältlich wären.

Telematik für Lagertechnikprodukte kann auch dazu beitragen, Einblicke und Daten zu Leistung, Nutzung und Fuhrparkwartung zu erhalten. Dies kann Fertigungsbetrieben in der Industrie helfen, ihre Fuhrparkgröße zu optimieren, indem sie ungenutzte oder übermäßig genutzte Geräte bestimmen und die Fuhrparks an die sich ändernde Nachfrage anpassen.



*Hyster Tracker™ bietet ein drahtloses Maschinen-Management-System und Einblicke in den gesamten Lagerfuhrpark*



## FAKTOREN, DIE DEN WANDEL IN LAGERN DER INDUSTRIELLEN FERTIGUNG BEEINFLUSSEN.

### AUTOMATISIERUNG DARF NICHT IGNORIERT WERDEN

Viele Industrieunternehmen beschäftigen sich mit der Automatisierung ihrer Produktionsabläufe. Zudem ist Automatisierung ein Trend, der auch für den Lagerbetrieb möglicherweise Vorteile mit sich bringt: Produktivität, Qualität, Sicherheit, Konsistenz, Genauigkeit und Flexibilität. Automatisierung kann Fertigungsbetriebe in der Industrie dabei unterstützen, einige der oben genannten Herausforderungen zu meistern, z. B. steigende Kosten und Herausforderungen auf dem Arbeitsmarkt sowie Probleme hinsichtlich Nachhaltigkeit, Kapazität, Lieferkette und richtiger Dimensionierung.

### ROBUST UND EINSATZBEREIT – IM WERK ODER IM LAGER

Da sich viele Faktoren auf die Fertigungsbetriebe in der Industrie auswirken, werden Veränderungen und Anpassungen erforderlich sein, um den sich wandelnden Bedingungen, Anforderungen und Erwartungen Rechnung zu tragen. Reibungslose Abläufe von der Produktionsstätte bis zum Lager hängen von einem robusten und zuverlässigen Materialumschlag ab.

Hyster® Stapler sind das Rückgrat vieler anspruchsvoller Anwendungen in der Fertigungsindustrie. Ganz gleich, was in der Fabrik oder im Lager bewegt werden muss: Wir sind für Ihre Herausforderungen gerüstet. Wagen Sie es, mehr von Ihren Lagertechnikprodukten zu verlangen. Wenden Sie sich an einen Hyster Händler vor Ort, um weitere Informationen zu erhalten.



### HYSTER EUROPE

Centennial House, Frimley Business Park, Frimley, Surrey, GU16 7SG, England.

[www.hyster.com](http://www.hyster.com) [/hyster-emea](https://www.linkedin.com/company/hyster-emea) [/HysterEurope](https://www.facebook.com/HysterEurope) [/HysterEurope](https://www.youtube.com/HysterEurope) [@HysterEurope](https://twitter.com/HysterEurope) [@HysterEurope](https://www.instagram.com/HysterEurope) [infoeurope@hyster.com](mailto:infoeurope@hyster.com)

Besuchen Sie uns online auf [www.hyster.com](http://www.hyster.com) oder rufen Sie uns an unter +44 (0) 1276 538500.

HYSTER-YALE UK LIMITED unter dem Handelsnamen Hyster Europe.

Eingetragene Adresse: Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park, Frimley, Surrey, GU16 7SG, Vereinigtes Königreich.

Eingetragen in England und Wales. Handelsregisternummer: 02636775.

©2023 HYSTER-YALE UK LIMITED. Alle Rechte vorbehalten. Hyster und sind eingetragene Marken der Hyster-Yale Group, Inc.

Hyster Produkte können ohne Vorankündigung verändert werden. Abgebildete Stapler ggf. mit optionaler Ausstattung.