



LES FACTEURS DÉCLENCHEURS DE CHANGEMENT DANS LES ENTREPÔTS DE FABRICATION INDUSTRIELLE

La fabrication industrielle est un secteur complexe et dynamique. Dans le marché mondial d'aujourd'hui, les activités de magasinage associées à ces applications ardues sont l'un des domaines clés à être affectés par les évolutions, les problématiques et les tendances actuelles. Elles sont un élément essentiel du processus, les entrepôts étant utilisés pour le stockage, la manutention et la distribution des matières premières et des composants, ainsi que pour le stockage des produits finis prêts à être acheminés ailleurs.

Le magasinage est un facteur de coût. Toutefois, s'il est bien organisé, il peut également offrir un avantage stratégique susceptible d'améliorer la productivité, la qualité, la satisfaction des clients et la compétitivité. Dans ce livre blanc, nous examinons quelques-uns des principaux facteurs qui ont une incidence sur les entrepôts des fabricants industriels et expliquons pourquoi il est si important de disposer d'équipements performants et fiables.



LES FACTEURS DÉCLENCHEURS DE CHANGEMENT DANS LES ENTREPÔTS DE FABRICATION INDUSTRIELLE

LA DEMANDE AUGMENTE... ET LES COÛTS AUSSI !

De toute évidence, le coût de la vie n'est pas le seul à s'être envolé ces dernières années. Les frais généraux des entreprises se sont accrus. Les prix de l'énergie ont flambé, entraînant une hausse des coûts de fabrication et de magasinage. Le coût du foncier et le prix des loyers ont également augmenté, faisant grimper le coût au mètre carré des surfaces d'entrepôt.

Conséquence logique : les fabricants cherchent souvent à optimiser leurs budgets. Et c'est notamment au niveau du parc d'équipements de l'entrepôt que cela est possible. En investissant dans des équipements agiles et polyvalents capables d'optimiser l'espace de stockage, d'améliorer le flux de manutention et d'augmenter le rendement, les fabricants industriels peuvent renforcer leurs capacités de magasinage et répondre à la demande croissante. Ils pourront également bénéficier d'une efficacité, d'une productivité et d'une rentabilité accrues à long terme.

Pour préserver les niveaux de performance et d'efficacité, il est néanmoins important de choisir les bons équipements. Il est également primordial de tenir compte du coût total d'exploitation, et pas seulement des prix d'achat ou de location. Pour évaluer la pertinence du choix des équipements, les entreprises doivent recueillir des informations précises sur les coûts de fonctionnement, les coûts énergétiques et les coûts de maintenance à envisager.

La fiabilité constitue également un facteur important à prendre en considération pour garantir la rentabilité des entrepôts. Les activités industrielles sont exigeantes et les temps d'immobilisation coûtent cher. Les chariots doivent être suffisamment robustes pour faire face aux conditions ardues et aux rythmes de travail intenses afin d'aider les fabricants à optimiser le temps de fonctionnement effectif des équipements.

Le magasinage joue un rôle essentiel sur la capacité et la réactivité de la chaîne d'approvisionnement, dans la mesure où il détermine la rapidité et la quantité de stocks pouvant être entreposés, manipulés et distribués. L'un des moyens permettant d'optimiser l'espace de stockage consiste à utiliser des systèmes de rayonnage plus hauts, capables d'accueillir davantage de palettes et de produits dans un espace vertical. Dans ce cas, la hauteur de déploiement de l'équipement est un élément essentiel à prendre en compte.

Si, dans un souci de maîtrise de leurs coûts, les fabricants multiplient les emplacements de stockage

sur la même surface d'entrepôt, les équipements nécessiteront aussi peut-être d'être adaptés pour pouvoir travailler dans des espaces plus compacts ou plus étroits sans compromettre la stabilité et la visibilité. Équiper les chariots de fonctions d'aide à la conduite, comme des caméras, des capteurs et des alarmes, est une option qui pourra s'avérer utile pour certaines applications.

Certains sites de magasinage stockent également leurs produits à l'extérieur pour exploiter au mieux la place dont ils disposent. Ces entreprises ont besoin de chariots flexibles pouvant être utilisés en intérieur comme en extérieur afin d'optimiser leur parc et leurs coûts. Les modèles de chariots à mât rétractable RO1.6-2.0 Hyster®, extrêmement solides, peuvent contribuer à faciliter le flux de manutention et à augmenter le rendement puisqu'aucun transfert de charges entre différents



Les chariots à mât rétractable Hyster® offrent des options telles que le mât de 14 mètres

chariots n'est nécessaire. Cette série de chariots est par ailleurs conçue pour résister aux conditions de manutention très difficiles rencontrées dans les applications industrielles, qu'il s'agisse d'environnements poussiéreux ou de sols irréguliers. Et pour les tâches effectuées dans des conditions météorologiques extrêmes, il existe des configurations avec différentes options de cabine.



LES FACTEURS DÉCLENCHEURS DE CHANGEMENT DANS LES ENTREPÔTS DE FABRICATION INDUSTRIELLE

LES DEMANDES DES OPÉRATEURS SE FONT PLUS PRESSANTES

Attirer, fidéliser et motiver une main-d'œuvre d'entrepôt qualifiée et compétente sur un marché du travail concurrentiel constitue un autre défi majeur pour les fabricants industriels. Les postes de magasinage peuvent être des métiers difficiles qui exigent de la force physique, de l'agilité mentale, des connaissances techniques et une sensibilisation à la sécurité. C'est le cas pour les opérateurs d'équipements de manutention comme pour les magasiniers.

Quand le vivier de main-d'œuvre est restreint, savoir répondre aux besoins des opérateurs est un moyen de se démarquer des employeurs concurrents, tant pour le recrutement que pour la fidélisation des membres des équipes. Les fabricants industriels peuvent sortir du lot en investissant dans un parc d'équipements ergonomiques et intuitifs capables d'améliorer le confort de travail, la satisfaction et les performances des employés.

Des équipements conçus pour répondre aux besoins ergonomiques des opérateurs, même dans des conditions d'utilisation intenses, peuvent également contribuer à réduire le risque de troubles musculosquelettiques, de pénibilité et de blessures chez le personnel des entrepôts. Par ailleurs, des solutions telles que les plates-formes ou les modèles à conducteur porté, qui permettent aux opérateurs de choisir une position assise, bassin en appui ou debout, sont bien adaptées à certaines applications, notamment dans les entrepôts où les équipements effectuent de longs trajets.

Les commandes intuitives peuvent également jouer un rôle dans l'amélioration de l'implication et des performances du personnel, en particulier quand elles rendent l'équipement facile à utiliser, à comprendre et à manipuler. Les chariots qui offrent une visibilité optimale peuvent aussi aider les opérateurs à accomplir leurs tâches avec facilité et confiance, contribuant ainsi à leur efficacité.

LES ENJEUX ÉCOLOGIQUES AU CŒUR DU CHANGEMENT

Réduire l'impact environnemental et respecter des réglementations plus strictes tout en répondant aux attentes des clients, des parties prenantes et sociétales peut s'avérer complexe pour les entreprises de fabrication industrielle. Les parcs de manutention sont traditionnellement une source importante d'émissions de gaz à effet de serre, de consommation d'énergie et de production de déchets.

Certaines entreprises se tournent vers la technologie des batteries lithium-ion pour améliorer la durabilité de leurs activités de magasinage. Toutefois, le type d'alimentation le plus approprié dépend toujours des spécificités de l'application. Les concessionnaires-partenaires Hyster sont là pour conseiller les entreprises.

Pour certaines applications, les équipements alimentés par batterie lithium-ion peuvent répondre aux exigences d'efficacité des opérations de magasinage, et ce sans rejeter d'émissions d'échappement.

Par rapport aux batteries plomb-acide, les batteries lithium-ion présentent une densité d'énergie plus élevée. Ce qui veut dire davantage d'énergie dans le même espace, si besoin. Les batteries lithium-ion permettent également le biberonnage. Les sites peuvent ainsi recharger les batteries de leurs chariots rapidement et fréquemment, par exemple pendant les pauses.

Les batteries lithium-ion sont également susceptibles de durer plus longtemps, ce qui signifie moins de déchets et d'effets nocifs sur l'environnement liés à l'élimination et au remplacement des batteries.

Avec les batteries lithium-ion, il n'y a aucun dégagement gazeux ni remplissage d'eau, ni aucun risque de fuites d'acide, contrairement aux batteries plomb-acide conventionnelles. Cette technologie permet d'atteindre de nouveaux sommets, sur des équipements de plus en plus complexes. Le chariot à mât rétractable pour applications extérieures Hyster peut par exemple être équipé d'une batterie lithium-ion.



LES FACTEURS DÉCLENCHEURS DE CHANGEMENT DANS LES ENTREPÔTS DE FABRICATION INDUSTRIELLE

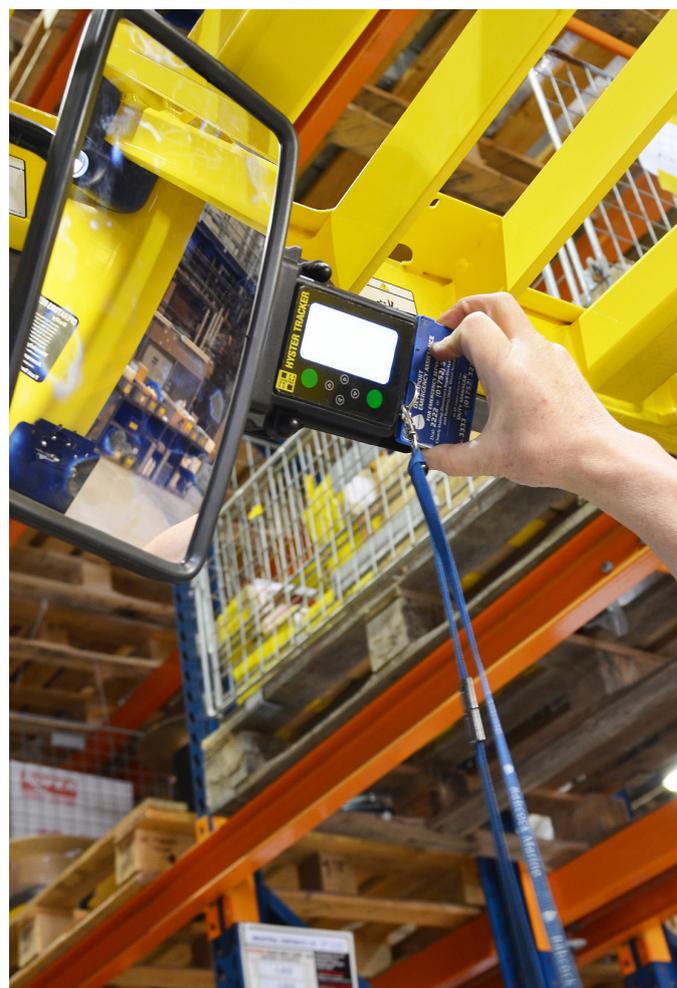
ADAPTER LES PARCS AUX PICS DE DEMANDE

Pour les fabricants industriels, il peut s'avérer difficile de s'adapter aux fluctuations saisonnières et cycliques de la demande. Des équipements flexibles et évolutifs peuvent les aider à ajuster leurs capacités de stockage et de manutention pour faire face aux pics de demande.

La location courte durée, par exemple, permet aux fabricants industriels de louer des équipements de manutention supplémentaires pendant une période donnée, sur quelques semaines ou quelques mois, pour répondre à des pics de demande temporaires ou inattendus. Elle peut offrir un moyen économique et pratique d'accéder aux technologies et équipements les plus récents sans s'engager dans des contrats à long terme ou des dépenses d'investissement. La location courte durée peut également aider les fabricants industriels à éviter les temps d'immobilisation, les coûts de maintenance et les frais de stockage qu'implique la possession d'équipements superflus.

Une autre façon de restructurer le parc d'un entrepôt, c'est d'acheter des chariots d'occasion qui ont été remis en état et testés pour garantir leur qualité et leur fiabilité. Les chariots d'occasion peuvent offrir un coût initial plus bas et un retour sur investissement plus rapide que les chariots neufs, tout en assurant des niveaux de performance et d'efficacité élevés. Cette alternative peut également permettre d'intégrer rapidement des équipements dans le parc, tandis que les problématiques de la chaîne d'approvisionnement mondiale sont susceptibles d'entraîner une petite période d'attente en cas d'acquisition d'équipements neufs.

La présence de la télématique sur les équipements de magasinage permet également de disposer d'informations et de données sur les performances, l'utilisation et la maintenance du parc. Elle peut aider les fabricants industriels à optimiser la taille de leur parc en identifiant les équipements sous-utilisés ou trop utilisés, de manière à pouvoir restructurer le parc en fonction de l'évolution de la demande.



Hyster Tracker™ offre une solution sans fil de gestion des actifs et une visibilité sur tout le parc de l'entrepôt



LES FACTEURS DÉCLENCHEURS DE CHANGEMENT DANS LES ENTREPÔTS DE FABRICATION INDUSTRIELLE

L'AUTOMATISATION EST UN ÉLÉMENT À NE PAS NÉGLIGER

Nombreuses sont les entreprises industrielles à envisager l'automatisation de leurs opérations de production. L'automatisation est une tendance qui, elle aussi, est susceptible d'apporter des avantages pour les opérations de magasinage en termes de productivité, de qualité, de sécurité, de régularité, de précision et de flexibilité. L'automatisation peut également aider les fabricants industriels à relever certains des défis évoqués précédemment, comme la hausse des coûts et les problèmes de main-d'œuvre, et à répondre

aux questions de durabilité, de capacité, de chaîne d'approvisionnement et de restructuration.

DES ÉQUIPEMENTS SOLIDES ET PARÉS POUR L'USINE COMME POUR L'ENTREPÔT

Devant le grand nombre de facteurs qui entrent en jeu en matière de fabrication industrielle, des changements et des adaptations semblent inévitables pour faire face à l'évolution des conditions, des demandes et des attentes. Le bon déroulement des tâches, de l'atelier au magasin, dépend de la solidité et de la fiabilité des équipements de manutention.

Dans le secteur de la fabrication industrielle, les chariots Hyster® constituent l'épine dorsale de nombreuses applications ardues. Quelles que soient les charges que vous manipulez dans votre usine ou dans votre entrepôt, nous sommes prêts à relever vos défis. Vous êtes en droit d'exiger davantage de vos équipements de magasinage. Contactez votre concessionnaire Hyster le plus proche si vous souhaitez obtenir des conseils.



HYSTER EUROPE

Centennial House, Frimley Business Park, Frimley, Surrey, GU16 7SG, Angleterre.

www.hyster.com [/hyster-emea](https://www.linkedin.com/company/hyster-emea) [/HysterEurope](https://www.facebook.com/HysterEurope) [/HysterEurope](https://www.youtube.com/HysterEurope) [@HysterEurope](https://twitter.com/HysterEurope) [@HysterEurope](https://www.instagram.com/HysterEurope) infoeurope@hyster.com

Rendez-vous sur notre site Web www.hyster.com ou appelez-nous au +44 (0) 1276 538500.

HYSTER-YALE UK LIMITED opérant sous la dénomination Hyster Europe.

Siège social : Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park, Frimley, Surrey GU16 7SG, Royaume-Uni.

Immatriculée en Angleterre et au Pays de Galles. Numéro d'immatriculation de la société : 02636775.

© HYSTER-YALE UK LIMITED. 2023, tous droits réservés. Hyster et sont des marques d'Hyster-Yale Group, Inc.

La société Hyster se réserve le droit de modifier ses produits sans préavis. Les chariots illustrés peuvent être équipés d'options.