



WWW.HYSTER.COM

**SCHWERLASTSTAPLER
MIT LUFTREIFEN**
PRODUKTBROSCHÜRE

**SERIE H25-
32XD**





STAPLER MIT HOHER TRAGFÄHIGKEIT FÜR SCHWERLASTANWENDUNGEN

Hyster blickt auf eine lange Tradition in der Entwicklung und Fertigung von Schwerlaststaplern zurück. Die Hyster® H25-32XD-Serie bietet einen Stufe-V-konformen Antriebsstrang mit einem Mercedes-Benz-OM936-Motor mit gekühlter Abgasrückführung (AGR) und selektiver katalytischer Reduktion (SCR). Dank zuverlässiger und bewährter Komponenten, die eine hohe Produktivität und niedrigere Gesamtbetriebskosten ermöglichen, eignen sich diese vielseitigen Stapler ideal für Schwerlastanwendungen. Die Stapler mit lastabhängiger Hydraulik sind für eine einfache Wartung ausgelegt und bieten einen um bis zu 25 Prozent geringeren Kraftstoffverbrauch* als andere führende Mitbewerberprodukte mit zahnradgetriebenen Hydraulikpumpen. Die H25-32XD-Serie ist für bestimmte Märkte auch mit einem Stufe-IIIa-konformen Motor erhältlich und stellt damit eine kostengünstige Alternative für verschiedene Industrieanwendungen dar.

Der H25-32XD profitiert von mehr als 90 Jahren Erfahrung in der Entwicklung von robusten Staplern. Er ist in sieben Modellen für den Einsatz unter anderem in der Stahlherstellung, in Häfen, in der allgemeinen Frachtbeförderung, im Bergbau und der Stauerei erhältlich.

*Die Ergebnisse variieren je nach Anwendung, physischer Umgebung, Kraftstoffqualität usw.
Die Abbildung oben zeigt die Kabine eines älteren Modells.

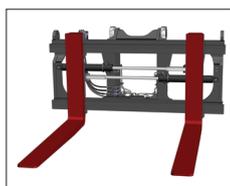
KONSTRUIERT MIT BEWÄHRTEN KOMPONENTEN FÜR ANSPRUCHSVOLLE ANWENDUNGEN

SCHWERLASTHUBGERÜST UND -GABELTRÄGER

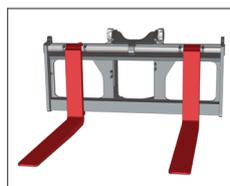
Der Hyster® H25-32XD eignet sich hervorragend für anspruchsvolle Anwendungen und wurde für lange Lastschwerpunkte, breite Lasten und harte Einsatzbedingungen entwickelt. Coil-Dorne, sowohl wellengeführte als auch hakengeführte, sind in verschiedenen Konfigurationen für Anwendungen in der Stahlindustrie und in Häfen erhältlich.

Das Hubgerüst mit robusten Hubgerüstprofilen, Rollen, Wellenstümpfen und Kettenankern bietet auch in Schwerlastanwendungen eine überragende Leistung. Die robuste Hubgerüstkonstruktion dieser Staplerserie sorgt für eine geringere Hubgerüstdurchbiegung. Für den Einsatz in verschiedenen Anwendungen über zahlreiche Branchen hinweg stehen mehrere Einfach- und Zweifach-Hubgerüste zur Auswahl.

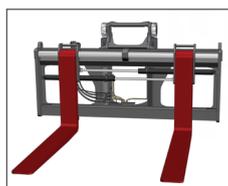
Schmierbare Lastrollen mit Kegelrollenlagern gewährleisten eine zuverlässige Leistung der Frontausstattung. Die Gabelträger wurden für minimale Kapazitätsverluste bei den Seitenschubträgern konzipiert. Damit bieten die Stapler unter allen Einsatzbedingungen nahezu die volle Nennt Tragfähigkeit.



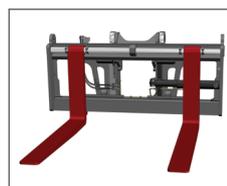
Doppelfunktionsgabelträger mit Seitenschub und Gabelzinkenverstellung mit Gabelzinken für den schnellen Wechsel



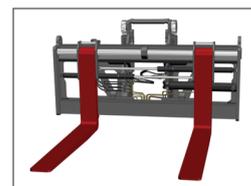
Standardgabelträger mit Wellenführung mit manueller Gabelzinkenverstellung



Wellengeführter Gabelträger mit unabhängiger hydraulischer Gabelzinkenverstellung



Seitenschubrahmen



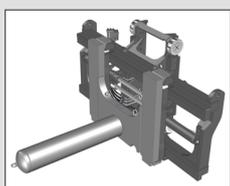
Seitenschubrahmen mit unabhängiger hydraulischer Gabelzinkenverstellung

OPTIONAL ERHÄLTICHE GABELTRÄGER UND GABELZINKEN

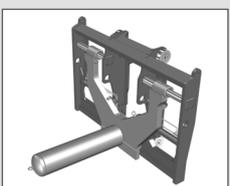
Für verschiedene Anwendungen sind unterschiedliche Werkzeuge erforderlich – wir bieten fünf Gabelträger- und Gabelzinkenoptionen für die Staplerserie H25-32XD an, damit Sie Ihren Stapler individuell anpassen können.

AUSWAHL AN COIL-DORNEN

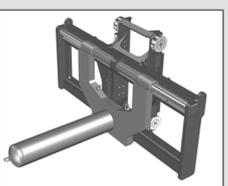
Hyster hat sich zum Ziel gesetzt, maßgeschneiderte Lösungen für individuelle Kundenanwendungen anzubieten. Die Serie H25-32XD kann mit Coil-Dornen für Metallanwendungen bestellt werden. Zu den Konfigurationen gehören am Gabelträger montierte Dorne in Wellenaufhängung oder in Hakenaufhängung. Diese Dorne für den schnellen Wechsel sind für den doppelten Einsatz der Einheit als Gabelstapler oder als Coil-Dorn konzipiert, wodurch die Staplernutzung für unsere Kunden maximiert wird.



Hakengeführter Coil-Dorn



Fester, wellengeführter Coil-Dorn



Wellengeführter Coil-Dorn mit Seitenschub



Hyster bietet auch ein Hubgerüst mit Direkthub mit Einprofilkonstruktion und U-förmigen integrierten Coil-Dornen an, die direkt mit den Hubzylindern verbunden sind. Diese robuste Konstruktion kommt ohne Hubketten aus und gewährleistet eine ideale Sicht, Hitzebeständigkeit und Langlebigkeit beim Coil-Transport.

VERLÄSSLICHKEIT

ANTRIEBSSTRANG

- Bei allen Modellen mit Stufe-V-konformem Motor kommt der OM936 von Mercedes-Benz zum Einsatz.
- Das 5-Gang-Lastschaltgetriebe des Typs ZF WG 211, das sich im Einsatz bewährt und als zuverlässig erwiesen hat, zeichnet sich durch eine verbesserte Schaltpunktauswahl aus. Ein Overdrive-Getriebe sorgt für maximale Effizienz des Antriebsstrangs bei gleichzeitiger Reduzierung des Kraftstoffverbrauchs.
- Der Stufe-V-konforme Mercedes-7,7-Liter-Dieselmotor mit einer Leistung von 180 Kilowatt bietet ein maximales Drehmoment von 1.000 Newtonmeter und verfügt über eine gekühlte Abgasrückführung (AGR) mit selektiver katalytischer Reduktion (SCR) sowie ein integriertes AdBlue-Versorgungssystem. Zur Reduzierung der Feststoffteilchen ist er zudem mit einem zweistufigen Dieseloxydationskatalysator ausgestattet.
- Für Märkte ohne Abgasnorm sind optional Stufe-IIIA-konforme Motoren erhältlich. Für alle Modelle mit einer Tragfähigkeit von bis zu 32.000 Kilogramm sind der Cummins-6,7-Liter-QSB-Motor und ein ZF-WG-211-5-Gang-Lastschaltgetriebe verfügbar.

LEISTUNGSSTARKES KÜHLSYSTEM

- Das leistungsstarke Kühlsystem ist für hohe Umgebungstemperaturen von bis zu 45 °C ausgelegt.
- Bei Staplern mit einem Stufe-IIIA-konformen Motor sorgt ein Sauglüfter dafür, dass das Kühlsystem effizienter funktioniert, indem kühle, saubere Luft von oben durch den Kühler angesaugt wird. Stapler mit einem Stufe-V-konformen Motor verfügen über einen Kühlerlüfter, der vom Hydrauliksystem angetrieben wird. Hinter dem Kühler befindet sich ein Blaslüfter, der die Luft durch den Kühler in Richtung Motorraum drückt, um zu verhindern, dass Schmutz in den Motor gelangt.
- Die lastabhängige Hydraulik reduziert die Wärmebelastung des Staplers, indem Öl nur bei Bedarf geliefert wird. Der Antriebsstrang hat eine niedrigere Betriebstemperatur, wodurch die Lebensdauer des Hydrauliköls und der Komponenten verlängert wird.
- Die Komponenten halten bei niedrigeren Flüssigkeitstemperaturen länger.

SCHWERLAST-LENK- UND -ANTRIEBSACHSEN

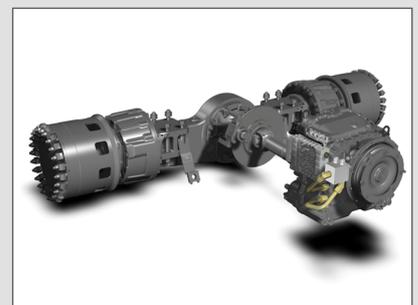
- Die Hyster Lenkachsen sind auf Langlebigkeit ausgelegt und verfügen über eine Gestängekonstruktion, die sechs Umdrehungen von Anschlag zu Anschlag ermöglicht.
- In Zusammenarbeit mit AxleTech stellt Hyster schwerlastfähige Antriebsachsen mit Ölbad-Lamellenbremsen für eine lange Lebensdauer bereit. Die robuste Konstruktion ermöglicht längere Wartungsintervalle an Verschleißteilen.



Lastabhängiges Hydrauliksystem



Schwerlastfähige Lenkachse



Antriebsachse von AxleTech

NIEDRIGE BETRIEBSKOSTEN

HERAUSRAGENDES PREIS-LEISTUNGS-VERHÄLTNIS

Hyster weiß, dass die Gesamtbetriebskosten über die Anschaffungskosten hinausgehen. Hyster hat in Zusammenarbeit mit führenden Qualitätzulieferern integrierte Systeme entwickelt, mit denen Sie Ihre Gesamtbetriebskosten über die Lebensdauer des Staplers senken können.



*Stufe-V-konformer
Antriebsstrang von Mercedes-
Benz*



*Lastabhängiges Kühlsystem
für Stufe-V-konforme Stapler*

EINHEITLICHES SYSTEMDESIGN

Dank der Zusammenarbeit mit Mercedes-Benz kann Hyster einen einheitlichen Antriebsstrang mit OM936-Motor und ZF-WG211-Getriebe anbieten.

- Die Antriebsstranglösung wurde für maximale Leistung und eine bessere Kraftstoffeffizienz optimiert.
- Eine effiziente Verbrennung führt zu einem geringeren Kraftstoffverbrauch.
- Die Stufe-V-konforme Lösung erfordert keinen Dieselpartikelfilter (DPF) und keine aktive Regeneration. Für niedrigere Abgastemperaturen wird ein SCR-System auf Harnstoffbasis mit einem Verdünnern verwendet. Die Stufe-IIIA-konforme Lösung ist weiterhin in allen Märkten ohne Abgasnorm erhältlich.

LASTABHÄNGIGES KÜHLSYSTEM

- Diese hochmoderne Funktion bietet lastabhängige Kühlung nach Bedarf.
- Der Kühlerlüfter schaltet sich im Gegensatz zu direkt angetriebenen Lüftern nur ein, wenn eine Kühlung erforderlich ist.
- Reduziert die Zusatzlast des Antriebsstrangs, verbraucht weniger Kraftstoff und ist geräuscharm im Betrieb.

AUTOMATISCHE SCHMIERUNG

Bei vielen Hyster Großstaplern ist ein automatisches Schmiersystem optional erhältlich. Diese einzigartige Option senkt die Wartungs- und Arbeitskosten, da sie sicherstellt, dass der Stapler jederzeit ausreichend geschmiert ist. Mit der automatischen Schmierung von Hyster können Sie sich darauf konzentrieren, die betriebliche Produktivität zu maximieren. Wir sorgen für den reibungslosen Betrieb Ihres Staplers auch unter den rauesten Betriebsbedingungen.

NIEDRIGE BETRIEBSKOSTEN

LASTABHÄNGIGE HYDRAULIK

Das lastabhängige Hydrauliksystem von Hyster® liefert nur bei Bedarf Öl. Das System verfügt für eine noch höhere Zuverlässigkeit über leckfreie ORFS-Anschlüsse. Eine Axialkolbenpumpe ermöglicht eine höhere Ölfördermenge auch bei niedriger Pumpendrehzahl. Damit läuft auch der Motor mit niedrigerer Drehzahl, was die Lebensdauer der Komponenten verlängert und für einen leiseren Betrieb sorgt. Das System verbraucht bis zu 10 Prozent weniger Kraftstoff als ein herkömmliches Hydrauliksystem mit konstanter Fördermenge und erzeugt weniger Wärme. Öl und Filter müssen seltener gewechselt werden und Schläuche, Dichtungen und Komponenten verschleißten weniger und halten länger.

AUTOMATISCHE DREZÄHLERHÖHUNG

Die automatische Drehzählerhöhung ist eine neue Funktion. Es handelt sich dabei um eine automatische Reaktion auf Hub- und Neigeeingaben des Fahrers am Hubhebel oder Joystick. Die mit einer einfachen Hebelbewegung ausgelöste Drehzählerhöhung hält den Motor im effizientesten Bereich, was für eine gute Kraftstoffeffizienz sorgt. Durch das verbesserte ergonomische Design steigert diese Funktion außerdem die Produktivität. Die automatische Drehzählerhöhung funktioniert nur, wenn sich das Getriebe des Staplers in Neutralstellung befindet.

FAHRGESCHWINDIGKEITSBEGRENZER

Dieses System reduziert die Fahrgeschwindigkeit je nach Kundenanwendung. Sie ist serienmäßig oder optional erhältlich, je nachdem, welches Modell und welcher Reifentyp ausgewählt wurde:

- Genereller Geschwindigkeitsbegrenzer zur Festlegung der Höchstgeschwindigkeit.*
- Lastabhängiger Geschwindigkeitsbegrenzer – Beschränkt die Fahrgeschwindigkeit auf einen eingestellten Wert, wenn ein bestimmtes Lastgewicht auf den Gabelzinken registriert wird. Werkseitig voreingestellt auf 12,8 km/h.

Diese Funktion unterstützt den Fahrer bei der optimalen Bedienung des Staplers unter Berücksichtigung der standortspezifischen Einschränkungen. Der generelle Geschwindigkeitsbegrenzer ist durch den Kunden einstellbar.

AUTOMATISCHE MOTORABSCHLÄTUNG MIT ZEITSCHALTER

Die automatische Motorabschaltung spart Kraftstoff, indem der Motor nach einer voreingestellten (einstellbaren) Zeit abgeschaltet wird, wenn der Fahrer den Sitz verlässt oder der Motor zu lange im Leerlauf läuft. Die lastabhängige Hydraulik sorgt für eine niedrigere Öltemperatur und schützt damit die Hydraulikkomponenten. Außerdem ist ein optionales Hydrauliktemperaturschutzsystem verfügbar, das die Staplerleistung bei Erreichen des Temperaturgrenzwerts herabsetzt.

WARTUNGSFREUNDLICHKEIT

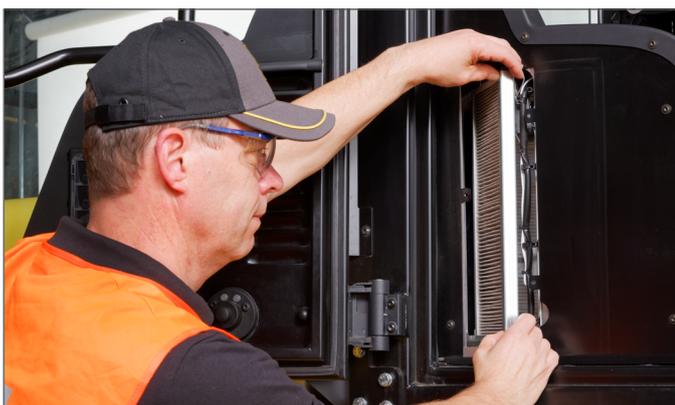
SCHNELLER ZUGANG ZU DEN HAUPTKOMPONENTEN



Trittbretter über die gesamte Länge

WARTUNGSFREUNDLICHKEIT

Hyster® Stapler sind für eine einfache Wartung ausgelegt. Flügelhauben erlauben raschen Zugriff auf wichtige Komponenten, tägliche Kontrollen erfordern keine Neigung der Kabine. Eine neigbare Kabine bietet einfachen Zugang zu den Komponenten des Hydrauliksystems. Dank breiter und rutschfester Trittbretter sind die täglichen Kontrollen schnell erledigt. Gleichzeitig ermöglicht ein großzügiger Einstiegsbereich ein einfaches Reinigen des Kühlers. Das Schauglas des Hydrauliksystems ermöglicht eine schnelle Sichtprüfung des Ölstands. Die Hydraulik- und Kraftstofftanks sind verschraubt und so konzipiert, dass sie bei Beschädigung leicht ausgebaut oder repariert werden können.



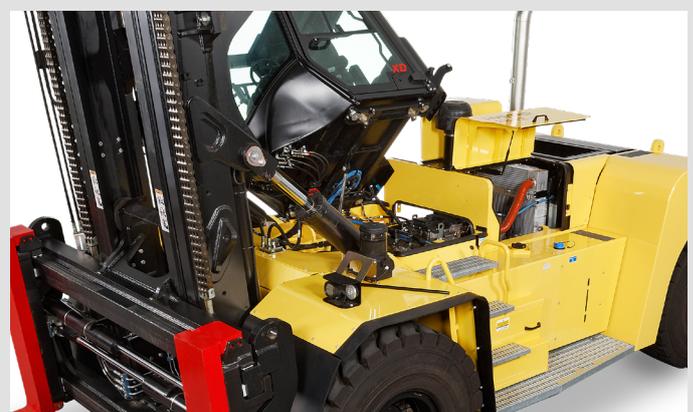
Leicht zugänglicher Filter im Kabineninnenraum



Flügeltüren ermöglichen einen einfachen Zugang für schnelle Wartungskontrollen

BORDDIAGNOSE

Die integrierte CANbus-Borrdiagnose mit Sicherungs-Relaistafel, Steuerungen und anderen elektrischen Komponenten, die zentral an der Kabinenrückwand angeordnet sind, erleichtert die Wartung und Fehlersuche. Fehlercodes und Systembenachrichtigungen werden über die integrierte Leistungsanzeige bereitgestellt, um Probleme schnell und effektiv zu identifizieren und gleichzeitig die schnelle Umsetzung von Abhilfemaßnahmen zu ermöglichen, sodass Stillstandzeiten und die Häufigkeit von Reparaturen verringert werden.



Die optionale elektrische Kabinenneigung bietet einen einfachen Zugang zu den wichtigsten Hydraulikkomponenten

WARTUNGSFREUNDLICHKEIT

VERLÄNGERTE WARTUNGSINTERVALLE

Die Wartungsintervalle für wichtige Motor- und Antriebskomponenten betragen 1.000 Stunden für den Stufe-V-konformen Mercedes-Benz-Motor und 500 Stunden für den Stufe-III-konformen Cummins-Motor. Das Intervall für den Hydraulikölwechsel lässt sich bei regelmäßiger Probenentnahme von Hydraulikflüssigkeiten auf bis zu 10.000 Betriebsstunden verlängern, sodass der Stapler zwischen Ölwechseln bzw. Wartungsmaßnahmen länger in Betrieb bleiben kann. Dadurch werden Stillstandzeiten reduziert und die Produktivität gesteigert. Das Schauglas des Hydrauliksystems vereinfacht die Sichtprüfung des Ölstands.



Quad-Core-Konfiguration ermöglicht eine effiziente Kühlung. Gilt nur für Stufe-III-konforme Motoren.

Quad-Core-Konfiguration ermöglicht eine effiziente Kühlung. Gilt nur für Stufe-V-konforme Motoren.

KÜHLSYSTEM

- Entwickelt für Schwerlastanwendungen mit zusätzlichem Kühlbedarf.
- Die Kühlkerne sind so umschlossen, dass kühle Luft (nicht vorgewärmte Luft) durch die Kerne geleitet wird.
- Der Quad-Core-Kühler verfügt über vier separate Kühlereinsätze.
- Für eine effizientere Kühlung als bei geschichteten Kühlerkonfigurationen wird kühle Luft von oben angesaugt.
- Kühlrippen mit Schlitzen sorgen für maximalen Luftstrom zum Kühler.
- Die klappbare Motorhaube ist in weiten Winkeln schwenkbar, was einen einfachen Zugang zum Kühlsystem ermöglicht.
- Vor den Kühlerkernen ist ausreichend Platz, um die Wartung mit Werkzeugen und Ausrüstung bequem durchzuführen.
- Die Reinigung gestaltet sich einfach, da die Kühler nicht voreinander geschichtet sind.

ERSTKLASSIGE ERSATZTEILE UND HERAUSRAGENDER SERVICE FÜR KUNDEN

Vier Parts Distribution Centres an strategischen Standorten weltweit bieten eine umfassende Palette an Originalausrüstung und Aftermarket-Ersatzteilen an, mit denen unsere Kunden lange Betriebszeiten erzielen.

ERGONOMISCHES DESIGN

HERVORRAGENDE RUNDUMSICHT

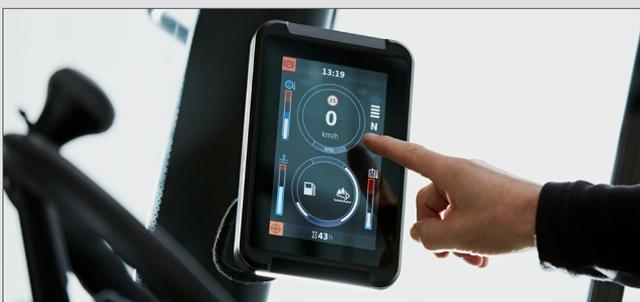
AUF DIE BEDÜRFNISSE DES FAHRERS ZUGESCHNITTEN

Die Kabine der H25-32XD-Serie von Hyster bietet ausreichend Platz und ermöglicht dank des größten Einstiegsbereichs der Branche ein einfaches und bequemes Ein- und Aussteigen für Fahrer jeder Größe. Im Inneren genießen die Fahrer den Komfort einer geräumigen Kabine im Cockpitstil: Mit einem Blick sind alle Informationen erfassbar und die Bedienelemente des Staplers sind leicht zu erreichen.

Der ergonomisch gestaltete Steuerarm am Sitz ist vollständig verstellbar und verfügt über ein Handgelenkpolster und einen TouchPoint™-Minihebel zur Verringerung der Ermüdung beim Betrieb der Hydraulik. Die zuverlässigen CANbus-Bedienelemente für alle Hauptkomponenten und der modulare Aufbau des Steuerarms ermöglichen nahezu jede mögliche Staplerkonfiguration und sind gleichzeitig einfach zu warten.

Über die integrierte 7-Zoll-Leistungsanzeige mit Farb-Touchscreen lassen sich alle Stapleraktivitäten verfolgen sowie Änderungen oder Kalibrierungen der Staplereinstellungen vornehmen. Sie ist außerdem an das Hyster Tracker™-Telemetriesystem angebunden. Die Anzeige bietet zudem eine umfassende Borddiagnose, die eine erweiterte und schnelle Fehlersuche ermöglicht.

Wir bieten eine Vielzahl von Sitzkonfigurationen für die Vorlieben unterschiedlichster Fahrer, einschließlich mechanischer oder pneumatischer Federung, Textil- oder Vinylbezug, Lordosenstütze und belüfteter oder beheizter Sitze. Die Klimaanlage verfügt über eine voreinstellbare Klimaautomatik und die einzigartigen Lüftungsöffnungen an Dach und Heck sorgen für einen direkten Luftstrom zum Fahrer.



Eine sieben Zoll große, farbige Leistungsanzeige präsentiert alle Leistungsdaten des Staplers auf einem übersichtlichen Display.

ERGONOMISCHES DESIGN



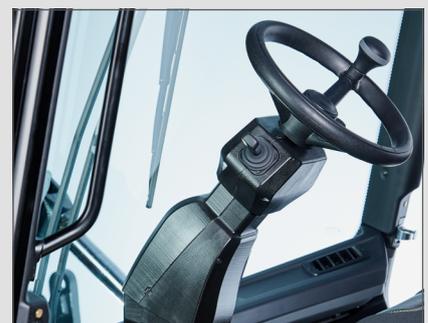
SICHT

Ein niedrig montierter Gabelträger ermöglicht eine verbesserte Sicht auf die Gabelzinkenspitzen. Die Hydraulikventile, Schläuche und Quertraversen des Hubgerüsts sind so positioniert, dass sie die Sicht nach vorne durch das Hubgerüst nicht einschränken. Die angeschrägten Schläuche sind sichtoptimiert angeordnet, sodass der Fahrer nur einen Schlauch im Blickfeld hat.

Gewölbte, kratzfeste Front- und Heckscheiben aus gehärtetem Sicherheitsglas, ein Dachfenster aus Panzerglas und Glastüren mit Stahlrahmen sorgen für eine erstklassige Rundumsicht. Auf der Außenseite verbessern abgeschrägte Gegengewichte die Sicht auf die Lenkreifen. Dies sorgt für eine bessere Manövrierfähigkeit und einen reduzierten Reifenabrieb.



Optimierte Sicht auf die Gabelzinkenspitzen



Vollständig verstellbare Lenksäule

PRODUKTIVITÄT

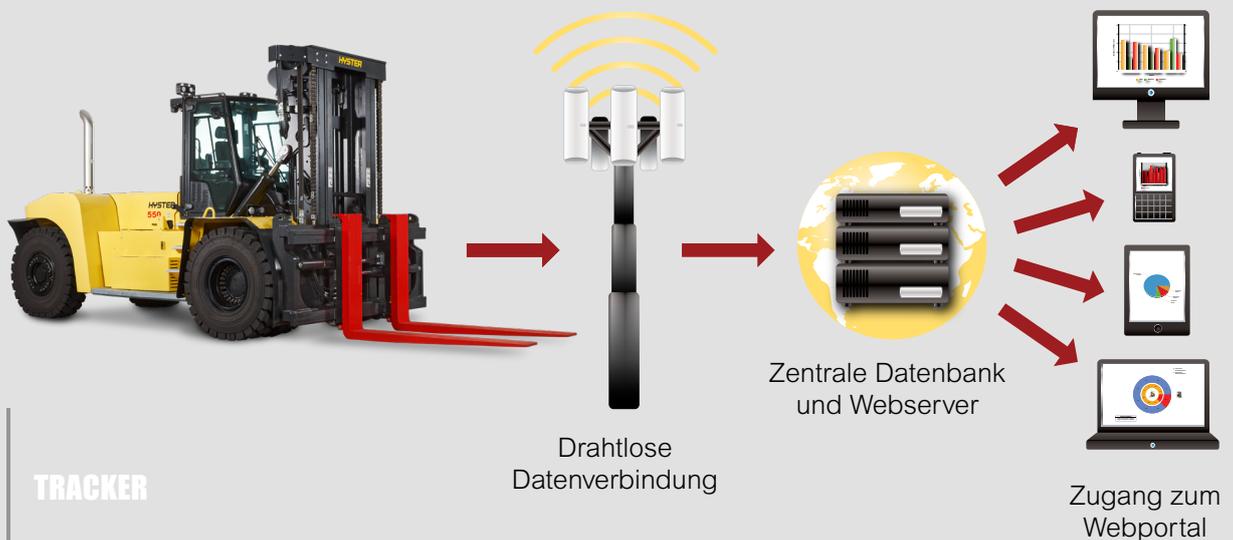
AUTOMATIKGETRIEBE MIT ECHTEM KRIECHGANG

Die Stapler dieser Serie sind mit einem ZF-Getriebe in Kombination mit einem Stufe-V-konformen Mercedes-Benz-Motor oder einem Stufe-III-A-konformen Cummins-Motor ausgestattet und bieten damit eine Kriechgangfunktion und bessere Steuerbarkeit. Die Automatikgetriebe sorgen für sanfte Schaltvorgänge, die die Langlebigkeit des Antriebsstrangs und den Fahrerkomfort verbessern, indem sie Stöße reduzieren. Bei Staplern von Mitbewerbern kommt eine Auskupplungsfunktion zum Einsatz, die die Kupplungsenergie am Getriebe erhöht und Verschleiß an den Antriebsstrangkomponenten verursacht.



HYSTER TRACKER™ – DRAHTLOSES MASCHINEN-MANAGEMENT-SYSTEM

Revolutionieren Sie Ihren Fuhrparkbetrieb mit dem drahtlosen Maschinen-Management-System von Hyster. Hyster Tracker™ bietet eine skalierbare Lösung für das Fuhrparkmanagement. Von der Überwachung der Staplernutzung bis hin zur Einschränkung des Fahrerzugangs – mit Hyster Tracker™ behalten Sie Ihren Fuhrpark jederzeit im Blick.



TRACKER



HYSTER EUROPE

Centennial House, Frimley Business Park, Frimley, Surrey, GU16 7SG, England.
T: +44 (0) 01276 538500 | E: info@hyster.com | www.hyster.com

HYSTER EUROPE

HYSTER-YALE UK LIMITED unter dem Handelsnamen Hyster Europe.

Eingetragene Adresse: Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park, Frimley, Surrey, GU16 7SG, Vereinigtes Königreich.

Eingetragen in England und Wales. Handelsregisternummer: 02636775.

©2024 HYSTER YALE UK LIMITED. Alle Rechte vorbehalten. HYSTER,  und STARKE PARTNER. ROBUSTE STAPLER. sind eingetragene Marken der HYSTER-YALE Materials Handling, Inc. Hyster Produkte können ohne Vorankündigung verändert werden. Abbildungen von Staplern können Sonderausstattungen zeigen, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören.

