



WWW.HYSTER.COM

**CHARIOT DE MANUTENTION
DE CONTENEURS VIDES
BROCHURE PRODUIT**

SÉRIE H8-11XD-EC(D)



LA FIABILITÉ DE MANUTENTION DES CONTENEURS VIDES

La série H8-11XD-EC(D) Hyster® bénéficie de plus de 50 années d'expérience dans la manutention de conteneurs et la conception de spreaders. Ces chariots de manutention de conteneurs vides assurent une manutention rapide et offrent un excellent retour sur investissement grâce à une très grande fiabilité de leurs éléments.

Les chariots de manutention de conteneurs vides H8-11XD-EC(D) Hyster affichent une capacité de levage jusqu'à 11 tonnes, qui leur permet par exemple de manutentionner aisément deux conteneurs frigorifiques de 40 pieds à la fois. De par leur conception, ces chariots sont performants et infatigables lorsqu'ils manipulent des charges lourdes à deux conteneurs. Dotés d'éléments conçus pour assurer une manutention en double prise, imaginez de quoi ils seraient capables dans vos applications de manutention en simple prise !

Les avantages qu'offrent par les spreaders de manutention simple ou double Hyster en termes de productivité donnent encore plus de possibilités de déplacer davantage de conteneurs en moins de temps. Des fonctions telles que le compensateur hydraulique d'inclinaison, la sortie/rentrée automatiques du spreader, l'asservissement du moteur aux fonctions hydrauliques et la marche lente efficace permettent un positionnement plus sûr, précis et en douceur des conteneurs – même jusqu'en 9e hauteur.



**REGARDEZ
LE FILM**



PRIORITÉ AUX PERFORMANCES

Chaîne cinématique intégrée Stage V

Le moteur diesel Mercedes 7,7 L Stage V délivre une puissance de 180 kW et un couple maximal de 1000 Nm. Il est doté de la technologie de recirculation des gaz d'échappement refroidis avec réduction catalytique sélective et d'un circuit de fluide d'échappement diesel (DEF). Un catalyseur d'oxydation diesel deux voies est également inclus pour la réduction des particules fines.

Les modes de fonctionnement ECO sélectionnables innovants, la transmission cinq vitesses et les pompes à cylindrée variable offrent de substantielles économies de carburant et une productivité maximale. Le ralenti d'hibernation permet également d'économiser du carburant par une baisse du régime moteur lorsque certaines fonctions ne sont pas utilisées.

La coupure automatique du moteur permet de générer des économies de carburant en coupant le moteur si l'opérateur quitte son siège ou si le moteur tourne au ralenti pendant trop longtemps, après une durée prédéfinie (réglable). L'hydraulique à la demande maintient la température de l'huile à un niveau plus bas afin de protéger les éléments hydrauliques. Proposé en option, un système de protection contre les surchauffes hydrauliques est également à disposition pour réduire la capacité du chariot lorsque le seuil de température est atteint.

- La chaîne cinématique se protège contre les températures et pressions excessives :
 - Températures élevées du liquide de refroidissement et faibles niveaux
 - Températures élevées de l'air d'admission

- Faible pression de l'huile moteur
- Températures élevées de l'huile de transmission et faible pression
- Turbocompresseur à géométrie variable, à refroidissement par eau
- Transmission Powershift ZF 5 vitesses 5WG 211 robuste et performante, d'une grande fiabilité et ayant fait ses preuves sur le terrain
- Circuit électrique 24 V avec alternateur 120 A
- L'asservissement du moteur aux fonctions hydrauliques sur le levage et l'inclinaison permet au moteur de fonctionner dans la plage de régime la plus efficace

Stage IIIA

Le moteur diesel 6 cylindres QSB Cummins délivre une puissance maximale de 172 kW et un couple maximal de 949 Nm.

- Transmission Powershift ZF 5 vitesses 5WG 211
- Turbocompresseur à soupape de décharge, refroidissement par eau
- Asservissement du moteur aux fonctions hydrauliques
- Circuit hydraulique à la demande
- Circuit électrique 24 V avec alternateur 120 A

Carburant HVO

Les chariots de manutention de conteneurs vides Hyster ont la possibilité de fonctionner avec du carburant HVO100, conformément à la norme EN15940. Le carburant HVO (huile végétale hydrotraitée) est un carburant plus propre qui permet de réduire les émissions de CO₂ jusqu'à 90 %. Dans la progression des entreprises vers l'objectif du zéro émission, le carburant HVO100 peut servir de substitut temporaire au diesel.

UN SPREADER ADAPTÉ À VOTRE APPLICATION

Un choix exhaustif de spreaders de manutention simple et double est disponible : des taquets de verrouillage verticaux ou des crochets et dispositifs de serrage latéraux garantissent une adaptation parfaite à votre application. Ces spreaders permettent aux sites d'assurer la manutention des types de conteneurs les plus courants, notamment les conteneurs ISO, WTP et en service intérieur.

- Le système de détection de conteneurs permet une manutention en toute sécurité lors du transport de deux conteneurs.
- Le système de graissage centralisé sur le spreader réduit le nombre de points de graissage et facilite la maintenance.
- Des systèmes de caméra intelligents sont disponibles pour apporter une assistance supplémentaire à l'opérateur.
- Le grand déplacement latéral permet aux opérateurs de repositionner facilement les charges décentrées et de manutentionner deux conteneurs frigorifiques avec le groupe électrogène du même côté.
- Le spreader, de conception innovante, permet à l'opérateur de voir les taquets de verrouillage ou les crochets quelle que soit la position de la charge.
- La fonction de sortie/rentrée automatique proposée en option aide également les opérateurs en ajustant le spreader à la taille d'un conteneur de 20 ou 40 pieds d'un simple appui sur un bouton.



CONFORT DE L'OPÉRATEUR

Hyster a la réputation de construire des chariots robustes, mais aussi très ergonomiques. Un environnement dédié à l'opérateur, spacieux et confortable, et une interface opérateur dotée de commandes de conception ergonomique permettent d'améliorer la productivité tout en limitant la pénibilité.

La cabine opérateur de style cockpit de la série H8-11XD-EC(D) offre un poste de travail spacieux où toutes les informations sur le chariot et toutes les commandes sont bien en vue et à portée de main.

Un large choix de configurations du siège – notamment suspension mécanique ou pneumatique, revêtement en tissu ou en vinyle et soutien lombaire – permet de répondre au mieux aux préférences des opérateurs. Le système de climatisation peut être préprogrammé pour réguler automatiquement la climatisation et les grilles de ventilation arrière surélevées envoient un flux d'air direct sur l'opérateur.

L'accoudoir de commande de conception ergonomique, monté sur le siège, est entièrement réglable. Il est doté d'un repose-poignet et d'un joystick entièrement repensé qui contribuent à réduire la pénibilité lors de l'actionnement des fonctions hydrauliques. Le joystick intuitif, intégré dans l'accoudoir, est conçu pour une commande facile et précise du mât et du spreader. La conception modulaire de l'accoudoir de commande permet pratiquement toutes les configurations tout en étant simple à entretenir. Le CANbus, fiable, commande tous les principaux éléments.

L'afficheur couleur tactile intégré de 7" indique toute activité du chariot ; facilement accessible pour modifier ou étalonner les paramètres du chariot, il est intégré au système de télémétrie Hyster Tracker.



En option, un afficheur secondaire spécifiquement prévu pour la manipulation double est disponible.



Le siège illustré est un siège proposé en option.



VISIBILITÉ

L'excellente visibilité à travers le mât permet un positionnement aisé des conteneurs à toute hauteur, pour une manutention plus précise et plus efficace des charges. Une cabine surélevée proposée en option permet à l'opérateur de visualiser et de contrôler le haut du conteneur lorsqu'il est positionné sur un châssis.



Cabine classique disponible pour certains modèles sur certains marchés.

La conception structurelle de la cabine et la vitre supérieure en verre trempé offrent une visibilité optimale pour le gerbage des conteneurs. La visibilité vers l'arrière est excellente, l'emplacement de la cabine ayant été agencé pour permettre une vue panoramique par-dessus les épaules gauche et droite.



Grâce au système d'inclinaison automatique de la cabine vers le haut proposé en option, l'opérateur peut bénéficier d'une position de conduite privilégiée : son confort de travail est ainsi accru lorsqu'il effectue le gerbage de conteneurs au-delà de la 4e hauteur. Des options de caméras intelligentes et des systèmes de radar sont également disponibles pour améliorer la visibilité de zones cruciales.

**REGARDEZ
LE FILM**



ENTRETIEN SIMPLIFIÉ

Hyster conçoit ses chariots en ne perdant pas de vue les interventions que le technicien de maintenance sera amené à réaliser. Un grand capot sur charnières et des couvercles avant amovibles assurent un accès aisé au moteur, à l'hydraulique et aux autres éléments principaux. La cabine inclinable vers l'arrière permet d'accéder sans peine aux éléments qui se trouvent dessous.

Les contrôles quotidiens que doit effectuer l'opérateur sont faciles à réaliser : en effet, il accède aisément aux éléments de contrôle, aux témoins de filtre et à la jauge transparente du réservoir d'huile hydraulique. L'intervalle d'entretien et de maintenance préventive est de 1000 heures pour le moteur Stage V et de 500 heures pour le moteur Stage IIIA. Il est possible de porter l'intervalle de vidange de l'huile hydraulique à 10 000 heures sous réserve d'effectuer un prélèvement régulier d'échantillons d'huile. L'afficheur intégré offre un système de diagnostic embarqué de haut niveau permettant

une résolution avancée et rapide des pannes sans qu'il soit nécessaire de connecter un ordinateur portable au chariot.

Autres améliorations

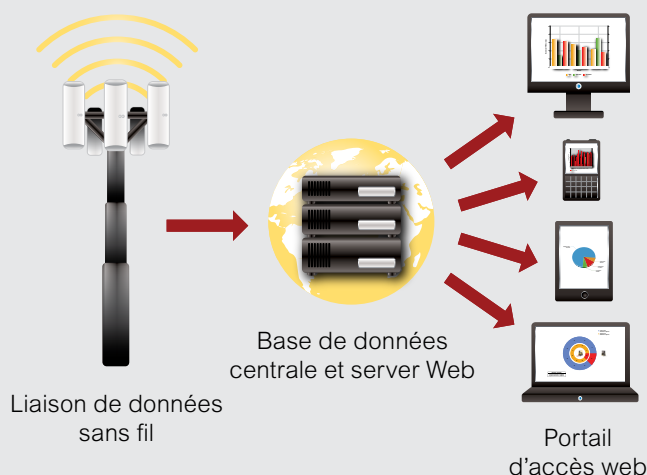
- Larges marchepieds antidérapants
- Boîte à outils utilitaire et compartiment de rangement en option
- Réservoir d'huile hydraulique doté d'un repère transparent et de bouchons de vidange magnétiques facilitant la maintenance
- Acheminement et fixation propres des flexibles hydrauliques et des faisceaux électriques

Graissage automatique

Un système de graissage automatique est disponible en option. Le graissage automatique réduit considérablement le coût total d'exploitation en éliminant les coûts de maintenance inhérents au graissage manuel de chaque élément. En vérifiant simplement que le graissage est effectué, il est possible de prolonger la durée de vie des éléments.

Hyster Tracker™ : notre système sans fil de gestion des actifs

Passez au niveau supérieur grâce au système sans fil de gestion des actifs Hyster, de série sur tous les gros chariots Hyster. Hyster Tracker est une solution évolutive pour les parcs. De la surveillance de l'utilisation du chariot à la limitation de l'accès des opérateurs, Hyster Tracker vous permet de suivre votre parc du bout des doigts.





Boîte à outils utilitaire et compartiment de rangement en option



Larges marchepieds antidérapants

Productivité élevée

Les chariots de manutention de conteneurs H8-11XD-EC(D) Hyster affichent une productivité élevée.

Pour des performances et une durabilité optimales, le mât à configuration variable assure :

- des contraintes sur les galets de charge sensiblement inférieures
- moins de flexion du mât
- une résistance aux torsions plus élevée
- un système à double chaîne ultra-résistant doté de poulies de grand diamètre

Cette conception améliore la résistance structurelle, contribuant ainsi à réduire les coûts et les temps d'immobilisation.

** Vitesse moyenne calculée en utilisant : la vitesse de levage en charge à capacité nominale maximale ; la vitesse de levage à vide ; la vitesse de descente en charge à capacité nominale maximale ; la vitesse de descente à vide.*

VITESSES DE DÉPLACEMENT

20 km/h – en charge
25 km/h – à vide

VITESSES DE LEVAGE

0,51 m/s – en charge
0,67 m/s – à vide

VITESSES DE DESCENTE

0,55 m/s – en charge
0,55 m/s – à vide



HYSTER EUROPE

Centennial House, Frimley Business Park, Frimley, Surrey, GU16 7SG, Angleterre.
T : +44 (0) 01276 538500 | E : info@hyster.com | www.hyster.com

HYSTER EUROPE

HYSTER-YALE UK LIMITED opérant sous la dénomination Hyster Europe.
Siège social : Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park, Frimley, Surrey GU16 7SG, Royaume-Uni.
Immatriculée en Angleterre et au Pays de Galles. Numéro d'immatriculation de la société : 02636775.

©2024 HYSTER YALE UK LIMITED. Tous droits réservés. HYSTER, , et DES PARTENAIRES PUISSANTS. DES CHARIOTS SOLIDES.
sont des marques d'HYSTER-YALE Materials Handling, Inc. Les produits Hyster peuvent faire l'objet de modifications sans préavis.
Les chariots élévateurs illustrés peuvent être présentés avec des équipements en option.

