



WWW.HYSTER.COM

LEER-CONTAINER-STAPLER PRODUKTBROSCHÜRE

SERIE H8-11XD-EC(D)



VERLÄSSLICHES STAPELN VON LEER- CONTAINERN

Die Hyster® Serie H8-11XD-EC(D) profitiert von über 50 Jahren Erfahrung im Stapeln von Containern und beim Spreader-Design. Diese Leer-Container-Stapler zeichnen sich durch schnelles Handling, zuverlässige und bewährte Komponenten und einen hervorragenden Investitionsertrag aus.

Die Leer-Container-Stapler H8-11XD-EC(D) von Hyster verfügen über Tragfähigkeiten von bis zu 11.000 Kilogramm und können ohne Weiteres zwei 40-Fuß-Kühlcontainer gleichzeitig aufnehmen. Sie wurden für zuverlässige und dauerhafte Bestleistungen konzipiert – auch bei der Zweifachaufnahme von schweren Containern. Stellen Sie sich vor, wie Ihre Handlinganwendung von Staplern profitieren könnte, die für die Aufnahme von zwei Containern gleichzeitig konzipiert wurden.

Dank der Produktivitätsvorteile durch die Hyster Spreader für die Einfach- oder Zweifachaufnahme eröffnen sich Ihnen nie dagewesene Möglichkeiten, um mehr Container in kürzerer Zeit zu bewegen. Funktionen wie die hydraulisch gesteuerte Seitenneigung, die Spreaderaus-/einfahrtomatik, die automatische Drehzahlerhöhung und eine echte Kriechgangfunktion ermöglichen das sichere, exakte und reibungslose Positionieren von bis zu neun Containern übereinander.



FILM ANSEHEN



LEISTUNG IST ENTSCHEIDEND

Integrierter Stufe-V-konformer Antriebsstrang

Der Stufe-V-konforme Mercedes-7,7-Liter-Dieselmotor mit einer Leistung von 180 Kilowatt bietet ein maximales Drehmoment von 1.000 Newtonmeter und verfügt über eine gekühlte Abgasrückführung (AGR) mit selektiver katalytischer Reduktion (SCR) sowie ein integriertes AdBlue-Versorgungssystem. Zur Reduzierung der Feststoffteilchen ist er zudem mit einem zweistufigen Dieseloxidationskatalysator ausgestattet.

Innovative wählbare ECO-Leistungsmodi sowie das 5-Gang-Getriebe und die Axialkolbenpumpen sorgen für eine erhebliche Kraftstoffersparnis und maximale Produktivität. Durch den Ruhezustand im Leerlauf lässt sich ebenfalls Kraftstoff sparen, indem die Motordrehzahl gesenkt wird, wenn Funktionen nicht verwendet werden.

Die automatische Motorabschaltung spart Kraftstoff, indem der Motor nach einer voreingestellten (einstellbaren) Zeit abgeschaltet wird, wenn der Fahrer den Sitz verlässt oder der Motor zu lange im Leerlauf läuft. Die lastabhängige Hydraulik sorgt für eine niedrigere Öltemperatur und schützt damit die Hydraulikkomponenten. Außerdem ist ein optionales Hydrauliktemperaturschutzsystem verfügbar, das die Staplerleistung bei Erreichen des Temperaturgrenzwerts herabsetzt.

- Der Antriebsstrang schützt sich selbst vor zu hohen Temperaturen und Drücken:
 - Hohe Kühlmitteltemperaturen und niedrige Werte
 - Hohe Lufteinlasstemperaturen

- Niedriger Motoröldruck
- Hohe Getriebeöltemperaturen und niedriger Druck
- Turbolader mit variabler Turbogeometrie, wassergekühlt
- Robustes und leistungsstarkes 5-Gang-Lastschaltgetriebe des Typs ZF 5WG 211, das sich im Einsatz bewährt und als zuverlässig erwiesen hat
- Elektrisches System mit 24 Volt und mit 120-Ampere-Lichtmaschine
- Automatische Drehzahlerhöhung bei Betätigung der Hub- und Neigefunktion ermöglicht den Betrieb des Motors im effizientesten Drehzahlbereich

Stufe IIIA

Der Cummins-QSB-6-Zylinder-Dieselmotor liefert eine Spitzenleistung von 172 Kilowatt und ein maximales Drehmoment von 949 Newtonmeter.

- 5-Gang-Lastschaltgetriebe ZF 5WG 211
- Wastegate-Turbolader, wassergekühlt
- Automatische Drehzahlerhöhung
- Lastabhängiges Hydrauliksystem
- Elektrisches System mit 24 Volt und mit 120-Ampere-Lichtmaschine

HVO-Kraftstoff

Hyster Leer-Container-Stapler lassen sich mit HVO100 gemäß EN15940 betreiben. HVO (Hydrotreated Vegetable Oil, hydriertes Pflanzenöl) ist ein sauberer Kraftstoff, der die CO₂-Emissionen um bis zu 90 Prozent reduziert. HVO100 kann bis zur Erreichung der Emissionsfreiheit übergangsweise als Dieselerersatz dienen.

DER RICHTIGE SPREADER FÜR IHREN EINSATZ

Es sind zahlreiche Spreader für die Einfach- und Zweifachaufnahme verfügbar, die passend für Ihre jeweilige Anwendung mit vertikalen Twistlocks oder Haken- und Seitenklemmaltern ausgestattet sind. Diese Spreader ermöglichen das Handling der gängigsten Containertypen, einschließlich ISO-, WTP- und Binnencontainer.

- Das Containersensorsystem sorgt für ein sicheres Handling beim Transport von zwei Containern.
- Durch die zentrale Schmierung am Spreader wird die Anzahl der Schmierstellen reduziert, wodurch die Wartung vereinfacht wird.
- Zur weiteren Unterstützung des Fahrers sind intelligente Kamerasysteme verfügbar.
- Dank des großzügigen Seitenschubs kann der Fahrer Lasten mit verlagertem Schwerpunkt einfach nachjustieren und zwei Kühlcontainer gleichzeitig aufnehmen, selbst, wenn sich die Kühlaggregate auf derselben Seite befinden.
- Die innovative Konstruktion des Spreaders gewährt dem Fahrer in jeder Lastposition freie Sicht auf die Twistlocks oder Haken.
- Mit der optionalen Einfahr-/Ausfahrautomatik können Fahrer den Spreader auf Knopfdruck an einen 20-Fuß- oder 40-Fuß-Container anpassen.



BEDIENKOMFORT

Hyster ist bekannt für robuste Stapler, aber auch für ergonomisch fortschrittliche Stapler. Eine geräumige, komfortable Fahrerumgebung und eine Bedienoberfläche mit ergonomisch gestalteten Bedienelementen tragen zur Steigerung der Produktivität bei und minimieren Ermüdungserscheinungen des Fahrers.

Die Fahrerkabine der Serie H8-11XD-EC(D) bietet eine geräumige Kabine im Cockpitstil, sodass der Fahrer mit einem Blick alle Informationen erfassen und die Bedienelemente des Staplers leicht erreichen kann.

Wir bieten eine Vielzahl von Sitzkonfigurationen für die Vorlieben unterschiedlichster Fahrer, einschließlich mechanischer oder pneumatischer Federung, Textil- oder Vinylbezug und Lordosenstütze. Die Klimaanlage verfügt über eine voreinstellbare Klimaautomatik und die Lüftungsöffnungen an Dach und Heck sorgen für einen direkten Luftstrom zum Fahrer.

Der ergonomisch gestaltete Steuerarm am Sitz ist vollständig verstellbar und verfügt über ein Handgelenkpolster und einen neu gestalteten Joystick zur Verringerung der Ermüdung beim Betrieb der Hydraulik. Der in die Armlehne integrierte intuitive Joystick ist für eine einfache und präzise Bedienung von Hubgerüst und Spreader konzipiert. Der modulare Aufbau des Steuerarms ermöglicht nahezu jede denkbare Staplerkonfiguration und ist gleichzeitig wartungsfreundlich. Der zuverlässige CANBUS steuert alle Hauptkomponenten.

Über die integrierte 7-Zoll-Leistungsanzeige mit Farb-Touchscreen lassen sich alle Stapleraktivitäten anzeigen sowie Änderungen oder Kalibrierungen der Staplereinstellungen vornehmen. Sie ist außerdem an das Hyster Tracker-Telemetriesystem angebunden.



Optionale zweite Anzeige speziell für die Zweifachaufnahme erhältlich.



Optionaler Sitz abgebildet.



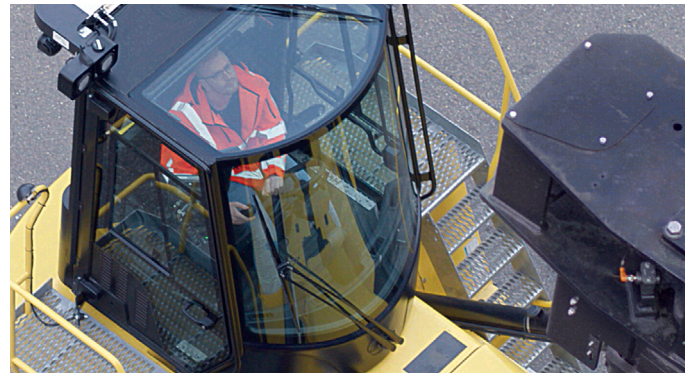
SICHT

Die hervorragende Sicht durch das Hubgerüst erlaubt die einfache Positionierung von Containern auf jeder Höhe für ein präzises und effizientes Lashandling. Eine optionale höhenverfahrbare Kabine ermöglicht es dem Fahrer, die Oberseite des Containers zu sehen und zu überprüfen, wenn auf einem Chassis positioniert.



Für einige Staplermodelle in bestimmten Märkten ist eine klassische Kabine verfügbar.

Die Kabinenkonstruktion und das Dach aus gehärtetem Glas sorgen für eine optimale Sicht beim Stapeln von Containern. Die Sicht nach hinten ist hervorragend, da die Kabine so positioniert ist, dass der Fahrer weit über die linke und rechte Schulter blicken kann.



Für einen höheren Bedienkomfort beim Stapeln von vier oder mehr Containern lässt sich mit der optionalen automatisch wirkenden Kabinenneigung der Blickwinkel des Fahrers optimieren. Intelligente Kameraoptionen und Radarsysteme sind ebenfalls verfügbar, um die Sicht auf wichtige Bereiche zu verbessern.

FILM ANSEHEN



VERBESSERTE WARTUNGSFREUNDLICHKEIT

Hyster Stapler sind für eine einfache Wartung ausgelegt. Die große klappbare Motorhaube und abhebbare Frontabdeckungen ermöglichen den einfachen Zugang zu Motor, Hydraulik und anderen wichtigen Komponenten. Die neigbare Kabine bietet einen ungehinderten Wartungszugang zu den unter der Kabine befindlichen Komponenten.

Die täglichen vom Fahrer durchzuführenden Kontrollen lassen sich dank des einfachen Zugangs zu allen zu prüfenden Teilen, der Filteranzeigen und des Schauglases am Hydrauliköltank mühelos erledigen. Das Wartungsintervall für die Instandhaltung beträgt 1.000 Stunden für den Stufe-V-konformen Motor und 500 Stunden für den Stufe-III A-konformen Motor. Das Hydraulikölwechselintervall kann durch regelmäßige Ölprobenentnahme auf 10.000 Stunden verlängert werden. Die integrierte Leistungsanzeige bietet eine umfassende Borddiagnose, was eine schnelle Fehlersuche

ermöglicht, ohne dass ein Laptop an den Stapler angeschlossen werden muss.

Weitere Verbesserungen

- Breite, rutschsichere Trittbretter
- Werkzeugkiste und Aufbewahrungsfach als optionale Ausstattung
- Hydrauliköltank mit Schauglas zur Prüfung des Ölstands und magnetische Ablasstopfen für eine einfache Wartung
- Saubere Verlegung und Klemmung von Hydraulikschläuchen und Kabelbaum

Automatische Schmierung

Optional ist ein automatisches Schmierensystem erhältlich. Durch die automatische Schmierung sinken die Gesamtbetriebskosten deutlich, da die Wartungskosten für die manuelle Schmierung der einzelnen Komponenten entfallen. Indem die Schmierung sichergestellt wird, kann die Lebensdauer der Komponenten verlängert werden.

Hyster Tracker™: drahtloses Maschinen-Management-System

Werten Sie Ihren Fuhrparkbetrieb mit dem drahtlosen Maschinen-Management-System von Hyster auf, das bei allen Hyster Großstaplern zur Serienausstattung gehört. Hyster Tracker bietet eine skalierbare Lösung für das Fuhrparkmanagement. Von der Überwachung der Staplernutzung bis hin zur Einschränkung des Fahrerzugangs – mit Hyster Tracker behalten Sie Ihren Fuhrpark jederzeit im Blick.





Werkzeugkiste und Aufbewahrungsfach als optionale Ausstattung



Breite, rutschsichere Trittbretter

Heavy-Duty-Produktivität

Die Hyster Containerstapler H8-11XD-EC(D) gewährleisten eine hohe Produktivität.

Für eine optimale Leistung und Langlebigkeit bietet die variable Hubgerüstüberlappung Folgendes:

- Deutlich geringere Lastrollenkräfte
- Weniger Hubgerüstdurchbiegung
- Höhere Torsionssteifigkeit
- Heavy-Duty-Doppelkettensystem mit Umlenkrollen mit großem Durchmesser

Dieses Design verbessert die Stabilität der Konstruktion, was wiederum in Kostensenkungen und geringeren Stillstandzeiten resultiert.

**Berechnung der Durchschnittsgeschwindigkeit: Hubgeschwindigkeit mit Last bei voller Nenntragfähigkeit; Hubgeschwindigkeit ohne Last; Senkgeschwindigkeit mit Last bei voller Nenntragfähigkeit; Senkgeschwindigkeit ohne Last.*

FAHRGESCHWINDIGKEITEN

20 km/h – mit Last
25 km/h – ohne Last

HUBGESCHWINDIGKEITEN

0,51 m/s – mit Last
0,67 m/s – ohne Last

SENKGESCHWINDIGKEITEN

0,55 m/s – mit Last
0,55 m/s – ohne Last



HYSTER EUROPE


Centennial House, Frimley Business Park, Frimley, Surrey, GU16 7SG, England.
T: +44 (0) 01276 538500 | E: info@hyster.com | www.hyster.com

HYSTER EUROPE

HYSTER-YALE UK LIMITED unter dem Handelsnamen Hyster Europe.

Eingetragene Adresse: Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park, Frimley, Surrey, GU16 7SG, Vereinigtes Königreich.

Eingetragen in England und Wales. Handelsregisternummer: 02636775.

©2024 HYSTER YALE UK LIMITED. Alle Rechte vorbehalten. HYSTER,  und STARKE PARTNER. ROBUSTE STAPLER. sind eingetragene Marken der HYSTER-YALE Materials Handling, Inc. Hyster Produkte können ohne Vorankündigung verändert werden. Abbildungen von Staplern können Sonderausstattungen zeigen, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören.

