



WWW.HYSTER.COM

CARRELLO PER CONTAINER VUOTI
BROCHURE SUL PRODOTTO

SERIE H8-11XD-EC(D)

A yellow Hyster forklift is shown in a container yard. The forklift is positioned in the foreground, facing right. It has large, black, treaded tires and a black mast. The background is filled with stacks of colorful shipping containers in shades of blue, red, and white. Some containers have logos like "OOCL" and "MING" visible. The sky is a clear, light blue.

AFFIDABILITÀ NELLA MOVIMENTAZIONE DI CONTAINER VUOTI

La serie H8-11XD-EC(D) di Hyster® vanta oltre 50 anni di esperienza nella movimentazione di container e nella progettazione di spreader. Questi carrelli per container vuoti offrono movimentazioni veloci, componenti di comprovata affidabilità e assicurano un eccellente profitto dall'investimento effettuato.

I carrelli per container vuoti H8-11XD-EC(D), con portate sino a 11.000 kg, consentono di prelevare contemporaneamente due container refrigerati da 40 piedi. Questi carrelli sono concepiti per fornire eccezionali caratteristiche di prestazione e durata nella movimentazione di pesanti container doppi. Con componenti progettati per la movimentazione di container doppi, è facile immaginare che livelli di prestazione possono fornire nella movimentazione di container singoli.

I vantaggi in termini di produttività offerti dagli spreader singoli o doppi Hyster offrono più opzioni che mai per movimentare un maggior numero di container in meno tempo. Inoltre, funzioni quali inclinazione laterale assistita, estensione/ritrazione automatica dello spreader, accelerazione automatica e avanzamento progressivo reale assicurano il posizionamento più sicuro, preciso e regolare – anche quando si lavora fino alla 9a altezza.



**GUARDA
IL FILM**



LE PRESTAZIONI SONO FONDAMENTALI

Gruppo motopropulsore integrato Stage V

Il motore diesel Mercedes 7.7L Stage V eroga 180 kW e 1000 Nm di coppia massima, con tecnologia di ricircolo dei gas di scarico raffreddati (EGR) con riduzione catalitica selettiva (SCR) e un sistema integrato di alimentazione della soluzione DEF (Diesel Exhaust Fluid). Per la riduzione del particolato (PM) è incluso anche un catalizzatore di ossidazione diesel (DOC) a 2 stadi.

Le innovative modalità di prestazione ECO, la trasmissione a 5 rapporti di marcia e le pompe a portata variabile offrono eccellenti livelli di risparmio del carburante e massima produttività. La funzione Ibernazione al minimo consente inoltre di risparmiare carburante abbassando il regime motore quando le funzioni non vengono utilizzate.

Lo spegnimento automatico del motore consente di risparmiare carburante spegnendo il motore se il conducente si alza dal sedile o se il motore resta in funzione al regime minimo troppo a lungo, dopo un periodo di tempo preimpostato (regolabile). L'impianto idraulico "On-Demand" mantiene la temperatura dell'olio più bassa per proteggere i componenti idraulici. Inoltre, è disponibile un sistema opzionale di protezione della temperatura idraulica per ridurre la potenza del carrello al raggiungimento della soglia di temperatura.

- La catena cinematica si protegge autonomamente da temperature e pressioni eccessive:
 - Temperature liquido di raffreddamento elevate e livelli bassi
 - Alte temperature dell'aria aspirata

- Bassa pressione dell'olio motore
- Temperatura dell'olio trasmissione alte e bassa pressione
- Con turbocompressore a geometria variabile, raffreddato ad acqua
- Robusta ed efficiente trasmissione Powershift ZF a 5 velocità 5WG 211 con esperienza sul campo e affidabilità comprovate
- Impianto elettrico a 24 V con alternatore da 120 A
- L'accelerazione automatica al sollevamento e all'inclinazione consente al motore di funzionare nella gamma di giri/min più efficiente

Stage IIIA

Il motore diesel Cummins QSB a 6 cilindri eroga 172 kw di potenza massima e 949 Nm di coppia massima.

- Trasmissione Powershift ZF a 5 velocità 5WG 211
- Turbocompressore con valvola wastegate, raffreddamento ad acqua
- Accelerazione automatica
- Impianto idraulico con modulazione "on-demand" in base al fabbisogno
- Impianto elettrico a 24 V con alternatore da 120 A

Carburante HVO

I carrelli per container vuoti Hyster hanno la possibilità di funzionare con HVO100 in conformità alla norma EN15940. L'HVO (olio vegetale idrotrattato) è un carburante più pulito che permette una riduzione delle emissioni di CO2 fino al 90%. L'HVO100 può sostituire provvisoriamente il gasolio nella fase di transizione verso il raggiungimento delle emissioni zero.

LO SPREADER GIUSTO PER LA VOSTRA ATTIVITÀ

È disponibile una vasta gamma di spreader per container singoli e doppi, con Twistlock verticali, ganci e pinze laterali, a seconda delle vostre specifiche esigenze applicative. Questi spreader consentono alle aziende di movimentare i tipi più comuni di container, compresi i container ISO, WPT e quelli domestici.

- Il sistema di rilevamento dei container consente una movimentazione sicura durante il trasporto di due container.
- L'ingrassaggio centralizzato sullo spreader riduce il numero di punti di ingrassaggio per facilitare la manutenzione.
- Sono disponibili sistemi di telecamere intelligenti per supportare ulteriormente l'operatore.
- L'ampia traslazione laterale consente agli operatori di riposizionare facilmente i carichi sbilanciati e di movimentare due refrigeratori con il gruppo elettrogeno sullo stesso lato.
- L'innovativo design dello spreader consente all'operatore di tenere sotto controllo i Twistlock o i ganci in qualsiasi posizione del carico.
- La funzione opzionale di estensione/ritrazione automatica agevola ulteriormente il compito degli operatori regolando lo spreader in base alla dimensione dei container di 20 o 40 piedi, semplicemente premendo un pulsante.



COMFORT DELL'OPERATORE

Hyster è nota per i robusti carrelli elevatori, ma siamo anche apprezzati per i nostri carrelli elevatori ergonomicamente avanzati. Un ambiente operatore spazioso e confortevole e un'interfaccia operatore con comandi ergonomici contribuiscono ad aumentare la produttività riducendo al minimo l'affaticamento dell'operatore.

La serie H8-11XD-EC(D) presenta una spaziosa cabina, tipo quelle degli aeromobili, che consente di avere a portata di mano i comandi e tutte le informazioni sul carrello.

Sono disponibili svariate configurazioni di sedili per soddisfare le esigenze degli operatori, con sospensione meccanica o pneumatica, rivestimento in tessuto o vinile e supporto lombare. L'impianto di condizionamento aria può essere preimpostato per il controllo automatico della climatizzazione e le feritoie di ventilazione superiori e posteriori assicurano un flusso d'aria diretto verso l'operatore.

L'ergonomico bracciolo con comandi, montato sul sedile, è completamente regolabile e comprende un poggiapolso e un joystick riprogettato per ridurre l'affaticamento durante l'azionamento delle funzioni idrauliche. L'intuitivo joystick, integrato nel bracciolo, è progettato per garantire semplicità e precisione di funzionamento del montante e dello spreader. Il design modulare del bracciolo di comando consente di coprire quasi tutte le possibili configurazioni del carrello essendo al tempo stesso facilmente manutenibile. L'affidabile CAN bus controlla tutti i componenti principali.

Il display touchscreen Performance integrato da 7" a colori mostra tutte le attività del carrello, consente un facile accesso per modificare o calibrare le impostazioni del carrello ed è integrato con il sistema di telemetria Hyster Tracker.



Display secondario opzionale appositamente disponibile per la movimentazione di due container.

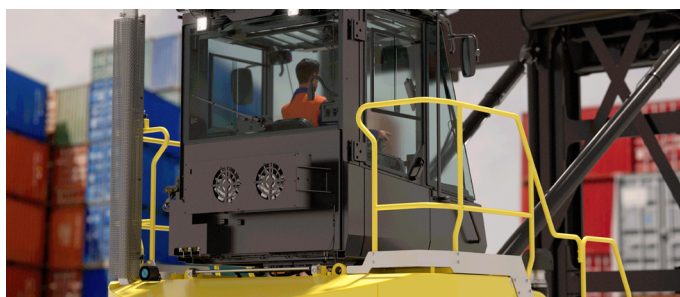


La figura mostra il sedile opzionale.



VISIBILITÀ

La straordinaria visibilità attraverso il montante favorisce il preciso posizionamento dei container a qualsiasi altezza per un'efficiente movimentazione dei carichi. Una cabina rialzata opzionale, quando è posizionata su un telaio, consente all'operatore di vedere e ispezionare la parte superiore del container.



Cabina classica disponibile per alcuni modelli di carrelli in specifici mercati.

Il design strutturale della cabina e il vetro superiore temprato assicurano una visibilità ottimale per l'accatastamento dei container. La visibilità posteriore è eccezionale grazie alla posizione della cabina progettata per consentire una visuale ampia sia al di sopra della spalla sinistra che destra.



Ottimizzazione del punto di osservazione con la cabina opzionale inclinabile automaticamente per aumentare il comfort dell'operatore durante l'accatastamento di container oltre la 4a altezza. Sono inoltre disponibili opzioni di telecamere intelligenti e sistemi radar per agevolare la visibilità delle aree chiave.

**GUARDA
IL FILM**



ACCESSO PER MANUTENZIONE SEMPLIFICATO

I carrelli elevatori Hyster sono stati progettati pensando all'accesso semplificato per la manutenzione. L'ampio incernieramento del cofano e i coperci anteriori sollevabili facilitano l'accesso al motore, agli impianti idraulici e ai principali componenti del carrello. La cabina reclinabile fornisce ampio accesso agli interventi di assistenza e manutenzione dei componenti situati al di sotto di essa.

I controlli giornalieri da parte dell'operatore vengono eseguiti con facilità, dato che è possibile accedere prontamente a tutti gli elementi da controllare, agli indicatori del filtro e al vetro spia sul serbatoio dell'olio idraulico. L'intervallo di manutenzione preventiva è di 1000 ore per il motore Stage V e di 500 ore per il motore Stage IIIA. L'intervallo di manutenzione dell'olio idraulico può essere esteso a 10.000 ore con il regolare prelievo di campioni d'olio. Il display ad alte prestazioni integrato offre una diagnostica di bordo di alto livello che consente una ricerca guasti avanzata e rapida senza dover collegare un computer portatile al carrello.

Ulteriori miglioramenti

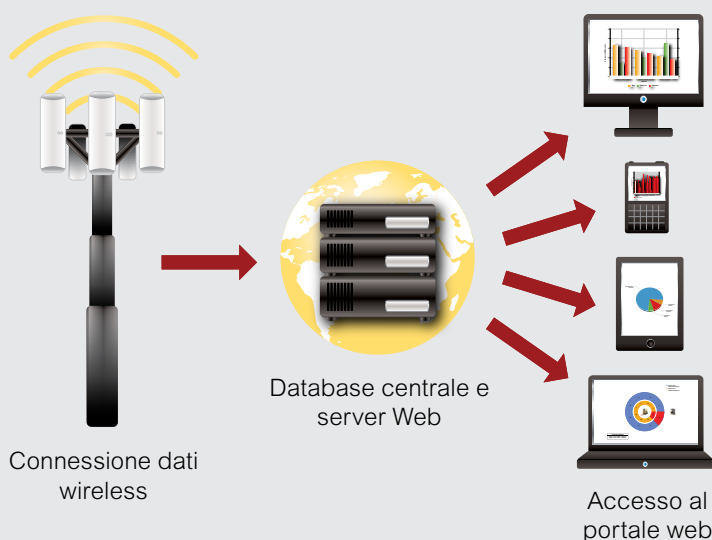
- Ampie e lunghe pedane antiscivolo
- Cassette attrezzi e vani portaoggetti opzionali
- Il serbatoio dell'olio idraulico è dotato di spia trasparente e di tappi di scarico a captazione magnetica per facilitare gli interventi di manutenzione
- Instradamento e fissaggio ottimali delle tubazioni idrauliche e dei cablaggi elettrici

Ingrassaggio automatico

È disponibile un sistema di ingrassaggio automatico opzionale. L'ingrassaggio automatico riduce significativamente il costo totale di proprietà eliminando i costi di manutenzione dell'ingrassaggio manuale di ciascun componente. La garanzia dell'esecuzione dell'ingrassaggio, consente di prolungare la durata dei componenti.

Hyster Tracker™: sistema di gestione wireless degli asset

Portate la vostra flotta a un nuovo livello di efficienza grazie al sistema Hyster di gestione wireless degli asset, di serie sui carrelli elevatori Hyster di grande portata. Hyster Tracker fornisce una soluzione scalabile per le flotte. Dal monitoraggio dell'utilizzo dei carrelli alla limitazione dell'accesso da parte degli operatori, Hyster Tracker consente di controllare agevolmente la propria flotta.





Cassette attrezzi e vani portaoggetti opzionali



Ampie e lunghe pedane antiscivolo

Produttività per impieghi gravosi

I carrelli Hyster per la movimentazione di container H8-11XD-EC(D) offrono un'elevata produttività.

Per prestazioni e durata ottimali, il montante a sovrapposizione variabile offre:

- Notevole riduzione delle sollecitazioni sui rulli di carico
- Minore flessione del montante
- Maggiore rigidità torsionale
- Sistema a 2 catena per impieghi gravosi con pulegge di grande diametro

Questo nuovo design migliora la robustezza strutturale e prolunga notevolmente la durata delle catene, contribuendo a contenere i costi e a ridurre i fermi macchina.

VELOCITÀ DI MARCIA

20 km/h - con carico
25 km/h - senza carico

VELOCITÀ DI SOLLEVAMENTO

0,51 m/s - con carico
0,67 m/s - senza carico

VELOCITÀ DI ABBASSAMENTO

0,55 m/s - con carico
0,55 m/s - senza carico

**Velocità media calcolata utilizzando: velocità di sollevamento con carico alla massima portata nominale; velocità di sollevamento senza carico; velocità di abbassamento con carico alla massima capacità nominale; velocità di abbassamento senza carico.*



HYSTER EUROPE


Centennial House, Frimley Business Park, Frimley, Surrey, GU16 7SG, England.
Tel.: +44 (0) 01276 538500 | E-mail: info@hyster.com | www.hyster.com

HYSTER EUROPE

HYSTER-YALE UK LIMITED operante come Hyster Europe.

Sede legale: Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park, Frimley, Surrey GU16 7SG, United Kingdom.

Registrata in Inghilterra e Galles. Numero di registrazione della società: 02636775.

©2023 HYSTER YALE UK LIMITED. tutti i diritti riservati. HYSTER,  e STRONG PARTNERS. TOUGH TRUCKS. sono marchi registrati di HYSTER-YALE Materials Handling, Inc. I prodotti Hyster possono subire variazioni senza obbligo di preavviso. I carrelli illustrati possono essere dotati di attrezzature opzionali.

