



[WWW.HYSTER.COM](http://WWW.HYSTER.COM)

## LEGE-CONTAINERTRUCK PRODUCTBROCHURE

# SERIE H8-11XD-EC(D)



# BETROUWBARE LEGE-CONTAINERTRUCKS

De Hyster® H8-11XD-EC(D)-serie profiteert van meer dan 50 jaar ervaring in containerhandling en spreaderontwerp. Deze handling machines voor lege containers bieden snelle handling, betrouwbare en beproefde componenten en een uitstekend rendement op uw investering.

De H8-11XD-EC(D) van Hyster is een lege-containertruck die een vermogen tot 11.000 kg biedt, zodat deze eenvoudig twee 40ft-koelcontainers tegelijkertijd kan oppakken. Deze trucks zijn ontwikkeld om ook bij zware vracht met dubbele containers te blijven presteren en door te gaan. En omdat de componenten dubbele containers kunnen oppakken, zijn enkele containers helemaal geen probleem.

De productiviteitsvoordelen van enkele of dubbele spreaders van Hyster bieden u meer opties dan ooit om extra containers in minder tijd te verplaatsen. Functies zoals een powered pile slope, automatisch uit- en inschuiven van de spreader, automatische toerentalverhoging en een echte kruipgang zorgen voor een veilige, nauwkeurige en soepele plaatsing van containers - zelfs bij het werken tot 9 hoog.



**BEKIJK DE  
VIDEO**



# PRESTATIES ZIJN ESSENTIEEL

## Geïntegreerde Stage V-aandrijflijn

De Stage V Mercedes 7.7L-dieselmotor levert een maximaal koppel van 180 kW en 1000 Nm, met gekoelde uitlaatgasrecirculatietechnologie (EGR) met selectieve katalytische reductie (SCR) en een geïntegreerd DEF-toevoersysteem (diesel exhaust fluid, dieseluitlaatvloeistof). Er is ook een 2-traps dieseloxydatiekatalysator (DOC) opgenomen voor de reductie van fijnstof (PM, particle matter).

De innovatieve, selecteerbare ECO-prestatiemodi, plus de 5 versnellingen en de pompen met variabele opbrengst, bieden een uitstekende brandstofbesparing en maximale productiviteit. Een slaapstand kan ook brandstof besparen door het motortoerental te verlagen wanneer functies niet worden gebruikt.

Automatische motoruitschakeling bespaart brandstof door de motor uit te schakelen als de bestuurder de stoel verlaat of de motor te lang stationair draait, na een vooraf ingestelde (instelbare) tijd. On-demand hydraulica houdt de olietemperatuur lager om de hydraulische componenten te beschermen. Bovendien is er een optioneel hydraulisch temperatuurbeveiligingssysteem beschikbaar om het vermogen van de heftruck te verlagen wanneer de temperatuurdrempel wordt bereikt.

- De aandrijflijn beschermt zichzelf tegen te hoge temperaturen en overdruk:
  - Hoge koelvloeistoftemperaturen en laag peil
  - Hoge luchtinlaattemperaturen

- Lage motoroliedruk
- Hoge temperatuur van de transmissieolie en lage druk
- Turbocompressor met variabele geometrie, watergekoeld
- Robuuste en capabele ZF 5-speed 5WG 211 powershift-transmissie met bewezen praktijkervaring en betrouwbaarheid
- Elektrisch systeem van 24 V met dynamo van 120 A
- Automatisch gas geven bij heffen en kantelen zorgt ervoor dat de motor in het meest efficiënte toerentalbereik kan werken

## Stage IIIA

De Cummins QSB 6-cilinder dieselmotor levert een piekvermogen van 172 kW en een maximumkoppel van 949 Nm.

- ZF 5-Speed 5WG 211 powershift-transmissie
- Wastegate-turbolader, watergekoeld
- Automatische toerentalverhoging
- On-demand hydraulisch systeem
- Elektrisch systeem van 24 V met dynamo van 120 A

## HVO-brandstof

De lege-containertrucks van Hyster hebben de optie om op HVO100 te lopen conform EN15940. HVO (Hydrotreated Vegetable Oil) is een schonere brandstof met tot 90% minder CO<sub>2</sub>-uitstoot. HVO100 kan dienen als een tijdelijke dieselvervanger terwijl u stappen zet richting emissieloos werken.

## DE JUISTE SPREADER VOOR UW WERKZAAMHEDEN

Er is een uitgebreide selectie spreaders voor single en double handling verkrijgbaar, met verticale twistlocks of haak- en zijklemmen, om aan uw specifieke toepassing te voldoen. Met deze spreaders kunnen de meest voorkomende soorten containers worden verwerkt, waaronder ISO, WTP en binnenvaartcontainers.

- Containerdetectiesysteem ondersteunt veilige verwerking bij het vervoeren van twee containers.
- Gecentraliseerde smering op de spreader vermindert het aantal smeerpunten voor eenvoudiger onderhoud.
- Slimme camerasystemen zijn beschikbaar voor extra ondersteuning voor de chauffeur.
- Dankzij de ruime sideshift kunnen chauffeurs gemakkelijk verschoven ladingen plaatsen en twee koelcontainers met de generatorset aan dezelfde kant verwerken.
- Het innovatieve ontwerp van de spreader zorgt dat de chauffeur de twistlocks of haken in elke laadpositie kan zien.
- Met de optionele functie voor automatisch inschuiven/uitschuiven kunnen chauffeurs de spreader voor containers van 20 voet of 40 voet heel eenvoudig met één druk op de knop instellen.



# BESTUURDRERSCOMFORT

**Hyster staat bekend om zijn sterke heftrucks, maar we staan ook bekend om onze ergonomisch geavanceerde heftrucks. Een ruime, comfortabele chauffeursomgeving en een bestuurdersinterface met ergonomisch ontworpen bedieningselementen helpen de productiviteit te verhogen en tegelijkertijd vermoeidheid van de chauffeur te minimaliseren.**

Het chauffeurscompartiment van de H8-11XD-EC(D)-serie biedt het comfort van een ruime cabine in cockpitstijl waarbij alle informatie en bedieningselementen van de truck binnen handbereik zijn.

Er worden verschillende stoelconfiguraties aangeboden die passen bij de voorkeur van de chauffeur, waaronder mechanische of luchtvering, stoffen of vinyl bekleding en rugsteun. Het airconditioningsysteem kan worden ingesteld op automatische klimaatregeling en de hoge en achterste roosters zorgen voor een directe luchtstroom naar de chauffeur.

De ergonomisch ontworpen, op de stoel gemonteerde bedieningsarm is volledig verstelbaar en heeft een polskussen en een nieuw vormgegeven joystick om vermoeidheid bij het bedienen van de hydraulica te helpen verminderen. De intuïtieve joystick, geïntegreerd in de armleniging, is ontworpen voor eenvoudige, nauwkeurige bediening van de mast en spreader. Door het modulaire ontwerp van de bedieningsarm kan vrijwel elke mogelijke truckconfiguratie worden gerealiseerd, zonder in te boeten op onderhoudsvriendelijkheid. De betrouwbare CANBUS bestuurt alle belangrijke onderdelen.

Het geïntegreerde performance display met 7" full colour-touchscreen laat alle truckactiviteiten zien. Het biedt eenvoudige toegang tot het wijzigen of kalibreren van de truckinstellingen en is geïntegreerd in het Hyster Tracker-telemetriesysteem.



Optioneel secundair display specifiek beschikbaar voor verwerking van dubbele containers.



Optionele stoel afgebeeld.



# ZICHT

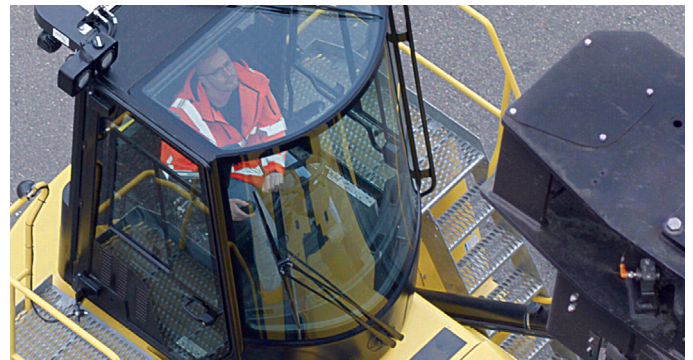
---

Het superieure zicht door de mast helpt bij het eenvoudig positioneren van containers op iedere hoogte, voor een nauwkeurigere en efficiëntere verwerking van ladingen. Met een optionele verhoogde cabine kan de chauffeur de bovenkant van de container bekijken en inspecteren wanneer deze op een chassis is geplaatst.



Klassieke cabine beschikbaar voor bepaalde truck-modellen in specifieke markten.

Het structurele ontwerp van de cabine en het geharde bovenglas zorgen voor optimaal zicht bij het stapelen van containers. Het zicht naar achteren is uitstekend, omdat de cabine zo is geplaatst dat de chauffeur zowel over de linker- als de rechterschouder heen kan kijken.



U kunt het zicht van de chauffeur optimaliseren met de optionele automatische kantelcabine, die meer comfort biedt voor de chauffeur wanneer de containers minimaal 4 hoog worden gestapeld. Er zijn ook slimme camera-opties en radarsystemen beschikbaar om belangrijke gebieden beter te kunnen zien.

---

**BEKIJK DE  
VIDEO**



# VEREENVOUDIGD ONDERHOUD

De Hyster-trucks zijn ontworpen met de servicetechnicus in gedachten. Eenvoudige toegang tot de motor, de hydraulica en andere belangrijke onderdelen is mogelijk dankzij de grote draaibare kap en afneembare voorkappen. De kantelbare cabine biedt ruime servicetoegang tot de onderdelen die zich onder de cabine bevinden.

Dagelijkse controles door de chauffeur worden eenvoudig uitgevoerd, omdat alle gecontroleerde items, filterindicatoren en kijkglas op de hydrauliekolietank direct toegankelijk zijn. Het onderhoudsinterval voor preventief onderhoud is 1000 uur voor de Stage V-motor en 500 uur voor de Stage IIIA-motor. Door regelmatig oliemonsters te nemen kan het onderhoudsinterval voor de hydraulische olie worden verlengd tot 10.000 uur. Het geïntegreerde performance-display biedt een hoogwaardig boorddiagnosesysteem voor geavanceerde en snelle probleemoplossing zonder

dat er een laptop op de truck hoeft te worden aangesloten.

## Extra verbeteringen

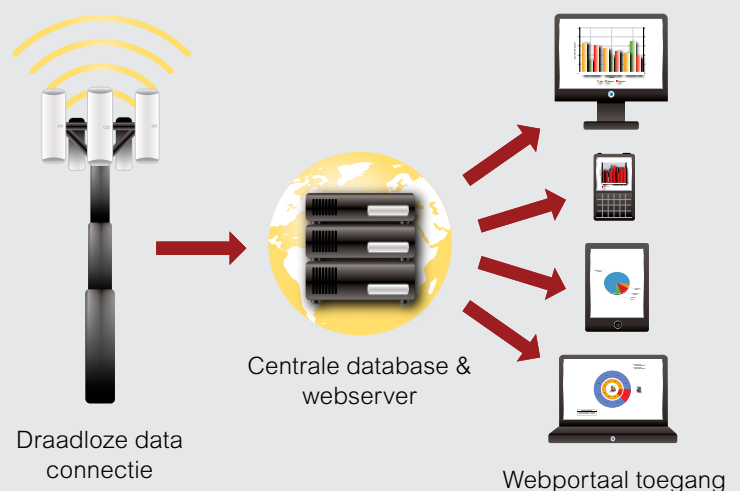
- Brede, slipvaste treeplanken
- Optionele gereedschapskoffer en opbergvak
- De hydraulische olietank is voorzien van een kijkglas en magnetische aftappluggen voor onderhoudsgemak
- Strakke geleiding van de hydrauliekslang en elektrische harnasgeleidingen en -klemmen

## Automatische smering

Er is optioneel een automatisch smeersysteem beschikbaar. Automatische smering verlaagt de total cost of ownership aanzienlijk doordat de onderhoudskosten voor handmatig smeren van elk onderdeel worden uitgesloten. Door tijdige smering te garanderen, kan de levensduur van de componenten worden verlengd.

## Hyster Tracker™: draadloos beheer van uw bedrijfsmiddelen

Til uw vloot naar een hoger niveau met draadloos beheer van uw bedrijfsmiddelen van Hyster®, dat standaard op alle big trucks van Hyster aanwezig is. Hyster Tracker biedt een schaalbare oplossing voor vloten. Met Hyster Tracker monitort u het gebruik van de truck en kunt u de toegang voor chauffeurs beperken en uw vloot van dichtbij volgen.





Optionele gereedschapskoffer en opbergvak



Brede, slipvaste treeplanken

## Productiviteit bij zware toepassingen

Hyster H8-11XD-EC(D)-containertrucks leveren een hoge productiviteit.

Voor optimale prestaties en duurzaamheid heeft de mast met variabele mastrollerafstand de volgende functies:

- Aanzienlijk lagere lastwielkrachten
- Minder mastdoorbuiging
- Hogere torsiestijfheid
- Heavy duty-2-kettingsysteem met kettingschijven met een grote diameter

Dit ontwerp biedt meer structurele stevigheid, wat tot lagere kosten en minder stilstandtijd leidt.

*\*Gemiddelde snelheid berekend met: beladen hefsnelheid bij volledige nominale capaciteit, onbeladen hefsnelheid, beladen daalsnelheid bij volledige nominale capaciteit, onbeladen daalsnelheid.*

### RIJSNELHEDEN

20 km/u - beladen  
25 km/u – onbeladen

### HEFSNELHEDEN

0,51 m/s - beladen  
0,67 m/s - onbeladen

### DAALSNELHEDEN

0,55 m/s - beladen  
0,55 m/s - onbeladen



## HYSTER EUROPE


Centennial House, Frimley Business Park, Frimley, Surrey, GU16 7SG, Engeland.  
T: +44 (0) 01276 538500 | E: [info@hyster.com](mailto:info@hyster.com) | [www.hyster.com](http://www.hyster.com)

### HYSTER EUROPE

HYSTER-YALE UK LIMITED handelt als Hyster Europe.

Geregistreerd adres: Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park, Frimley, Surrey GU16 7SG, Verenigd Koninkrijk.

Geregistreerd in Engeland en Wales. Bedrijfsregistratienummer: 02636775.

©2024 HYSTER YALE UK LIMITED. Alle rechten voorbehouden. HYSTER, , en STRONG PARTNERS. TOUGH TRUCKS.

zijn handelsmerken van de HYSTER-YALE Materials Handling, Inc. Hyster-producten kunnen zonder voorafgaande kennisgeving worden gewijzigd.

De afgebeelde heftrucks kunnen optionele uitrusting bevatten.

