



WWW.HYSTER.COM

REACHSTACKER PER LA MOVIMENTAZIONE DI CONTAINER

BROCHURE SUL PRODOTTO

SERIE RS46



PROGETTATI PER ECCELLERE

FORTI DENTRO

Il robusto braccio in configurazione a 2 stadi è realizzato in acciaio T-1, con saldature su due piani per accrescerne ulteriormente la resistenza strutturale. Il telaio in esecuzione monostruttura presenta saldature rinforzate nelle sezioni principali e supporti posteriori per servizi gravosi e incorpora torrette del braccio ampiamente distanziate che assicurano una maggiore rigidità torsionale e un'eccellente visibilità posteriore.

Il sistema di protezione del motore è di serie, progettato per evitare danni in caso di bassa pressione dell'olio e di alte temperature del liquido di raffreddamento. Anche il sistema di protezione della trasmissione, che interviene in caso di eccessiva temperatura dell'olio, è di serie. Al fine di ridurre al minimo i danni al carrello elevatore, se viene rilevato un problema questi sistemi inizialmente riducono la potenza del motore; quindi, se non viene registrato un intervento immediato, la portano al minimo.

ASSALI STERZANTI E DI TRAZIONE

PERSERVIZI GRAVOSI

L'assale sterzante è stato progettato per fornire una lunga durata di esercizio ed eccezionali prestazioni sterzanti. È disponibile un raggio di sterzata esterno regolabile che contribuisce a ridurre le sollecitazioni sull'assale e a prolungare la durata degli pneumatici riducendo lo sfregamento.

Imbullonati al telaio, i robusti assali di trazione sono dotati di freni a disco in bagno d'olio. Gli assali sono inoltre progettati per intervalli di sostituzione del fluido differenziale prolungati.

STABILIZZATORE BREVETTATO HYSTER

Hyster, per i ReachStacker, ha sviluppato una tecnologia di stabilizzazione esclusiva e brevettata. Quando si lavora in applicazioni di movimentazione su secondo binario e su chiatte, si sollevano carichi pesanti con un baricentro del carico lungo. Senza il design dello stabilizzatore corretto, si potrebbero verificare carichi elevati da terra, bassa stabilità laterale e pneumatici sollevati da terra.

L'esclusivo stabilizzatore Hyster utilizza funzioni di controllo dinamico della pressione per migliorare la stabilità laterale e ridurre la pressione al suolo, distribuendo circa il 24% del carico sull'assale anteriore. Con il sistema brevettato Hyster, il contrappeso richiede un peso inferiore di quattro tonnellate, riducendo così l'usura degli pneumatici sull'assale posteriore.



L'innovativo e robusto stabilizzatore interviene rapidamente, accrescendo la stabilità e riducendo l'usura delle gomme posteriori.



STAGE V

- Mercedes-Benz OM470 10,7L 240 kW (326 CV)
- Motore ad alte prestazioni con elevati valori di coppia ai bassi regimi
- Sistema di alimentazione common rail
- Intervallo di cambio olio lungo di 1000 ore
- Basso consumo di carburante e AdBlue
- Capianti serbatoi carburante/DEF
- Raffreddamento su richiesta mediante ventola ad azionamento idraulico per un minor consumo di carburante e minore rumorosità
- Sistema di riduzione catalitica selettiva (SCR) e DEF come AdBlue
- Filtro antiparticolato diesel (DPF)
- Entrambi i sistemi di post-trattamento sono alloggiati in una scatola situata all'esterno del carrello
- Facile accesso e migliore dispersione del calore
- Le superfici di contatto rimangono a bassa temperatura grazie a protezioni termiche supplementari
- Protezione aggiuntiva contro gli urti integrata nella pedana

- Robusta trasmissione Powershift Spicer Off-Highway modello TE-30 di Dana con comprovata esperienza sul campo e affidabilità
- Raffreddamento su richiesta con ventola a velocità variabile che funziona solo quando necessario, riducendo il consumo di carburante e abbassando i livelli di rumorosità.

STAGE IIIA (IN DETERMINATI MERCATI)

- Motore Cummins X12 12 12L da 250 kW (335 CV) con alternatore da 120 A
- Trasmissione Spicer modello TE-30
- Turbocompressore wastegate raffreddato ad acqua disponibile con funzione di spegnimento ritardato del motore che riduce i potenziali danni al turbocompressore consentendone il raffreddamento
- Raffreddamento su richiesta con ventola a velocità variabile che funziona solo quando necessario, riducendo il consumo di carburante e abbassando i livelli di rumorosità.

TECNOLOGIA CHE CONTIENE I COSTI

HYSTER TRACKER™

Hyster Tracker™ è la piattaforma di comunicazione automatizzata remota di Hyster che consente la gestione wireless degli asset per la vostra flotta di carrelli. Hyster Tracker™ consente di monitorare efficacemente gli indicatori chiave di prestazione (KPI) che eliminano gli sprechi e migliorano l'efficienza operativa, come il numero di carichi movimentati, i tempi di inattività, i registri guasti, i registri di manutenzione preventiva e il monitoraggio degli urti, tra gli altri.

Il nostro programma Hyster Tracker™ consente anche funzionalità avanzate, come l'integrazione in NAVIS o in altri sistemi di gestione di terminal, porti e magazzini. Sono inoltre disponibili sistemi avanzati di monitoraggio del carrello, compresi i sistemi di monitoraggio della pressione degli pneumatici (TPMS), nonché il monitoraggio remoto del consumo di carburante. Sono disponibili anche funzioni di localizzazione, in modo da sapere esattamente in ogni momento dove si trovano le vostre macchine e attrezzature per ottimizzare la produttività.

DIGITALIZZAZIONE

Hyster partecipa al progetto iTerminals 4.0, che favorisce il progresso d'integrazione delle tecnologie nelle attività di movimentazione dei container nei terminal. Il progetto ha anche portato alla creazione del Terminal Industry Committee, noto anche come TIC 4.0, di cui Hyster è membro fondatore.

Nell'ambito del progetto iTerminals 4.0, Hyster gestisce programmi pilota sulla digitalizzazione, compresi quelli che si occupano della manutenzione intelligente delle attrezzature portuali e dei nuovi approcci per lo scambio digitale dei dati di telemetria.

PROGETTAZIONE DI MOTORI AFFIDABILI E DUREVOLI

- Il sistema di alimentazione consente di abbinare con precisione il regime motore ai carichi richiesti per ottimizzare le prestazioni
- Motore Mercedes-Benz con emissione Stage V
- Coppia a basso regime che offre potenza su richiesta
- Coppia piatta che offre un comportamento prevedibile

Lo spegnimento automatico del motore con timer opzionale riduce il consumo di carburante spegnendo il carrello quando l'operatore non è seduto al suo posto per periodi prolungati, limitando così le ore di funzionamento al regime minimo del carrello.

L'ibernazione al minimo è una funzione che riduce il regime minimo del motore a 700 giri/min durante periodi di prolungato funzionamento al regime minimo per risparmiare ulteriormente carburante.

ACCELERAZIONE AUTOMATICA

La funzione di accelerazione automatica fornisce una risposta automatica ai comandi di sollevamento impartiti dall'operatore agendo sulla leva di sollevamento. Una leva a tocco singolo o la funzione di aumento del regime controllato da joystick mantiene il motore nella banda più





efficiente, garantendo un buon risparmio di carburante. Questo contribuisce a migliorare la produttività fornendo al tempo stesso una migliore ergonomia. La funzione si applica solo quando il carrello è in folle.

INGRASSAGGIO AUTOMATICO

È disponibile un sistema di ingrassaggio automatico opzionale. L'ingrassaggio automatico riduce significativamente il costo totale di proprietà eliminando i costi di manutenzione dell'ingrassaggio manuale di ciascun componente. Il processo di ingrassaggio contribuisce a prolungare la durata utile dei componenti. I ReachStacker Hyster possono includere fino a 29 punti di ingrassaggio.

IMPIANTO DI RAFFREDDAMENTO "ON DEMAND"

- La ventola di raffreddamento assorbe potenza solo quando viene richiesto il raffreddamento, diversamente dalle ventole a comando diretto che assorbono elevati livelli di potenza costantemente
- Riduce i carichi accessori sul gruppo motopropulsore
- Consuma meno carburante e riduce il livello di rumorosità rispetto alla versione Stage IIIA

IDRAULICA ON-DEMAND

- Un impianto idraulico on-demand con funzione di rilevamento del carico fornisce il flusso di olio solo quando richiesto
- In grado di fornire una portata d'olio maggiore anche a basso regime
- Minore generazione di calore, con conseguente maggiore durata di olio e filtri. Anche tubi flessibili, guarnizioni e componenti si usurano meno e durano più a lungo
- Consuma meno carburante (fino al 5-10% di riduzione del carburante esclusivamente dall'impianto idraulico on-demand)
- Una velocità più bassa si traduce in un minore consumo di carburante

CARBURANTE HVO

I ReachStacker Hyster possono essere alimentati con HVO100 in conformità alla norma EN15940. L'HVO (olio vegetale idrotrattato) è un carburante più pulito che permette una riduzione delle emissioni di CO2 fino al 90%. Il biocarburante HVO 100 può essere utilizzato in alternativa al gasolio per autotrazione nella fase intermedia di transizione ai carrelli con emissioni zero.

PROGETTATO PER IL COMFORT DELL'OPERATORE

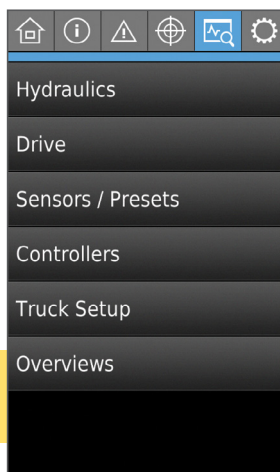
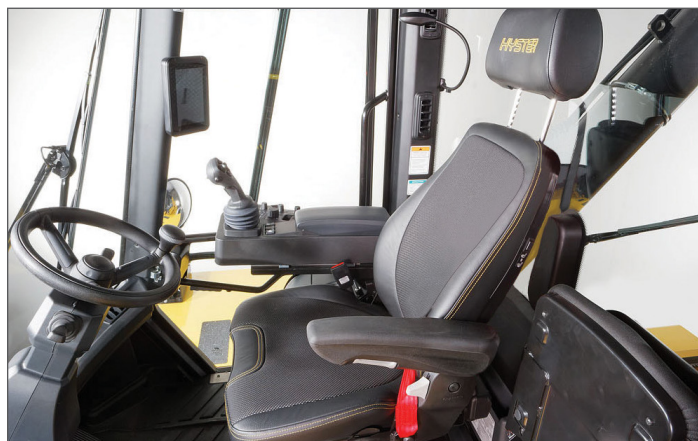
Hyster è nota per i robusti carrelli elevatori, ma siamo anche apprezzati per i nostri carrelli elevatori ergonomicamente avanzati. Un ambiente operatore spazioso e confortevole e un'interfaccia operatore con comandi ergonomici contribuiscono ad aumentare la produttività riducendo al minimo l'affaticamento dell'operatore.

La serie RS46 presenta una spaziosa cabina, tipo quelle degli aeromobili, che consente di avere a portata di mano i comandi e tutte le informazioni sul carrello.

Sono disponibili svariate configurazioni di sedili per soddisfare le esigenze degli operatori, con sospensione meccanica o pneumatica, con rivestimento in tessuto o vinile, supporto lombare e ventilati o riscaldati. L'impianto di condizionamento aria può essere preimpostato per il controllo automatico della climatizzazione e le feritoie di ventilazione superiori e posteriori assicurano un flusso d'aria diretto verso l'operatore. Il freno in alluminio anodizzato antiscivolo e il pedale di avanzamento progressivo favoriscono inoltre un funzionamento confortevole. È inoltre disponibile una telecamera posteriore opzionale.

L'ergonomico bracciolo con comandi, montato sul sedile, è completamente regolabile e comprende un poggiapolso e un joystick riprogettato per ridurre l'affaticamento durante l'azionamento delle funzioni idrauliche. L'intuitivo joystick, integrato nel bracciolo, è progettato per garantire semplicità e precisione di funzionamento del braccio e dello spreader. Il comando direzionale sul joystick è disponibile in opzione. Il design modulare del bracciolo di comando consente di coprire quasi tutte le possibili configurazioni del carrello essendo al tempo stesso facilmente manutenibile. L'affidabile CAN bus controlla tutti i componenti principali. Il piantone dello sterzo a regolazione continua assicura anche affidabilità ed ergonomia.

Il display touchscreen Performance integrato da 7" a colori mostra tutte le attività del carrello, consente un facile accesso per modificare o calibrare le impostazioni del carrello ed è integrato con il sistema di telemetria Hyster Tracker™.



GUARDA IL VIDEO



CABINA SCORREVOLE MOTORIZZATA (OPZIONALE)

- La cabina è posizionata dietro i cilindri di sollevamento vicino alla zona centrale della macchina. Questa configurazione è spesso preferita dagli operatori, perché offre l'angolo di visuale più comodo per l'accatastamento dei container.
- La cabina scorrevole può essere mossa in varie posizioni, anche durante la guida e/o il sollevamento, mediante un comodo interruttore situato in cabina. La funzione soddisfa le preferenze dell'operatore e offre una visibilità ottimale in svariate condizioni operative.

OTTIMA VISIBILITÀ A 360°

- Vetri curvi, temprati e anti-graffio, sia anteriori che posteriori, vetro superiore blindato e porte vetrate con intelaiatura in acciaio monoblocco offrono agli operatori un'eccellente visibilità panoramica.
- Il contrappeso inclinato migliora la visibilità posteriore
- La sporgenza del contrappeso dal lato posteriore della macchina è mantenuta al minimo

- L'esclusivo design dello sbalzo dietro il supporto del braccio offre la massima visibilità posteriore anche con il braccio completamente sollevato. I punti di articolazione del braccio sono posti sul retro del telaio per ridurre al minimo lo sbalzo del braccio, con conseguente relativa compattezza della macchina.

FACILITÀ DI SALITA/DISCESA

- Ampie pedane assicurano un'ottima aderenza e impediscono lo scivolamento, facilitano la rimozione di neve e sporcizia e sono presenti su entrambi i lati del carrello
- Le barre di protezione con comode maniglie sono situate in posizione strategica per favorire il contatto a 3 punti durante l'ingresso e l'uscita dal carrello
- Le grandi porte rastremate lungo la struttura anteriore del telaio della cabina, con posizioni ergonomiche delle maniglie di appiglio e ampi gradini, migliorano ulteriormente la facilità di ingresso e uscita
- Le luci opzionali sui gradini di sinistra illuminano tutti e quattro i gradini e la pedana superiore. Le luci possono essere accese e spente all'accesso dell'operatore e all'interno della cabina

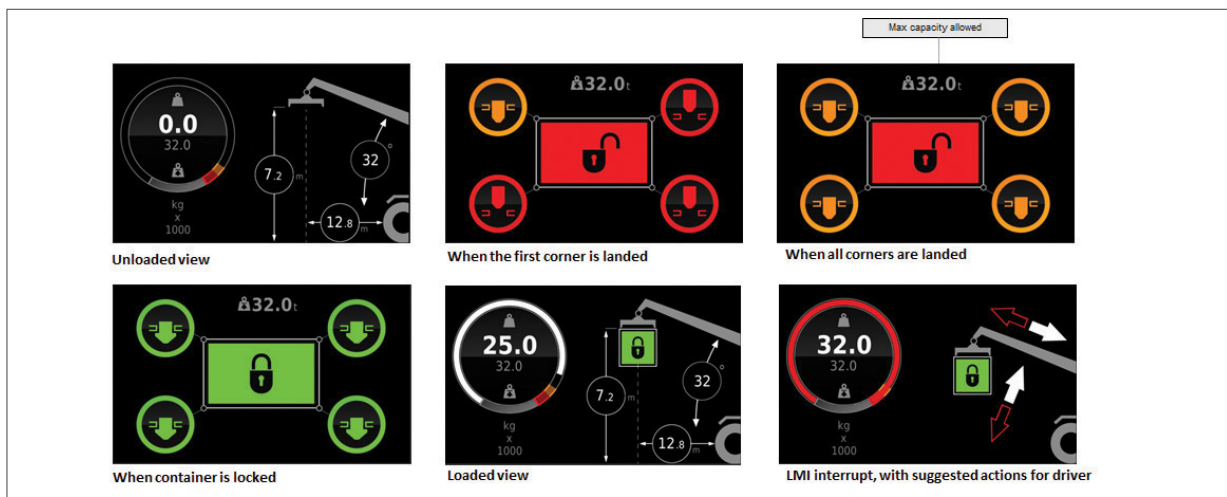
MAGGIOR NUMERO DI CARICHI MOVIMENTATI ALL'ORA

VELOCITÀ DI SOLLEVAMENTO COMPETITIVE

I carrelli RS46 Hyster® offrono un'elevata produttività con velocità medie competitive per il sollevamento e l'abbassamento con e senza carico di 0,52 m/s (sollevamento) e 0,29 m/s (abbassamento). Il sollevamento verticale viene attivato premendo un pulsante/interruttore sul joystick, sincronizzando le funzioni di sollevamento e telescopica del braccio per mantenere il fondo del container parallelo al suolo.

REACHSTACKER SPREADER

- I ReachStacker Hyster® sono dotati dello spreader Elme 818 con twistlock verticali e componenti strutturali rinforzati, oltre a un'opzione per l'innovativo spreader Elme 857 intermodale.
- Gli spreader offrono un facile accesso per la manutenzione e la risoluzione dei problemi, oltre a lunghi intervalli di manutenzione che possono ridurre i tempi di fermo macchina e i costi di esercizio.
- Lo spreader innovativo offre miglioramenti quali piastre di usura aggiuntive e più grandi sulle barre di estensione, un rinforzo strutturale aggiunto all'interfaccia tra la barra di estensione e il braccio finale, cilindri di traslazione laterale ed estensione riposizionati sulla sommità del telaio per un migliore accesso per la manutenzione e twistlock esenti da lubrificazione.
- Il bloccaggio automatico avviene quando lo spreader è in posizione corretta sul container. Lo sbocco può avvenire soltanto premendo un pulsante in cabina.
- L'interblocco meccanico dei twistlock aiuta a garantire il completo inserimento dei twistlock su tutti e 4 gli angoli prima del sollevamento di un container
- Un secondo display Performance, montato al centro della cabina, indica l'innesto dei twistlock e visualizza l'indicatore del momento di carico che aiuta l'operatore rilevando la percentuale di capacità alla quale l'attrezzatura è in funzione e offre la funzione di interruzione con le azioni suggerite per l'operatore.
- La funzione opzionale di estensione/ritrazione automatica "One-touch" dello spreader è disponibile per estendere automaticamente lo spreader a 20 o 40 piedi con il semplice azionamento del pulsante.
- Una funzione di inclinazione laterale assistita opzionale (PPS) consente all'articolazione laterale meccanica di movimentare i container da o su una superficie in pendenza
- Gli occhielli di sollevamento opzionali disponibili sugli spreader consentono di movimentare carichi più grandi, come pale eoliche



FACILITÀ DI MANUTENZIONE

FACILE ACCESSO AI COMPONENTI

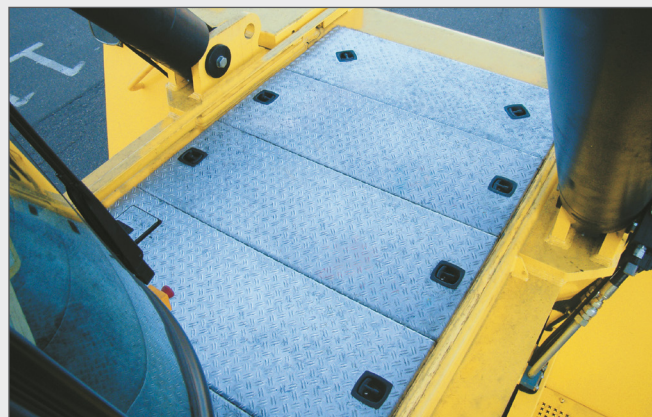
- Il serbatoio dell'olio idraulico è dotato di un manometro per il livello dell'olio e di tappi di scarico a captazione magnetica
- La cabina scorrevole, abbinata a sezioni della piastra di base in alluminio leggero, consente un rapido accesso per la manutenzione
- Agevole accesso a componenti elettrici, filtri olio e aria
- I gradini di accesso alla cabina dal lato sinistro del carrello sono di serie. I gradini di accesso dal lato destro sono opzionali

DIAGNOSTICA INTEGRATA

La diagnostica integrata CAN bus con scheda fusibili/relè, unità di controllo e altri componenti elettrici posizionati centralmente sulla parete posteriore della cabina facilitano la manutenzione e la risoluzione dei problemi. I codici di errore e le notifiche del sistema vengono mostrati sul display Performance integrato per una rapida ed efficace identificazione delle esigenze di manutenzione, consentendo al tempo stesso una rapida implementazione dei rimedi, contribuendo a ridurre i tempi di fermo macchina e il tempo medio per le riparazioni.

LUNGI INTERVALLI DI MANUTENZIONE

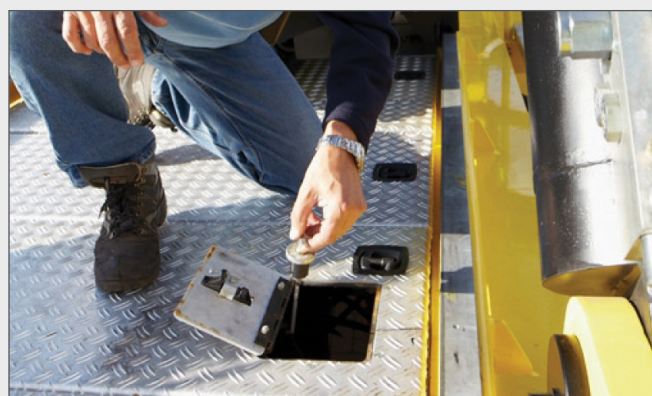
I principali componenti del motore e della catena cinematica sono progettati per intervalli di manutenzione di 500 ore per i motori Stage IIIA e di 1.000 ore per i motori Mercedes-Benz Stage V. Intervalli di cambio olio idraulico prolungati possono ora consentire al carrello di restare in funzione per periodi più lunghi tra i cambi olio o gli interventi di manutenzione.



Le leggere piastre di base in alluminio consentono l'agevole accesso per la manutenzione.



Manutenzione della batteria



Controllo livello olio

VERSATILITÀ NELLE APPLICAZIONI

L'innovativo Reachstacker Hyster è disponibile in un vasto assortimento di configurazioni e opzioni che consentono di avere ineguagliabili livelli di flessibilità operativa per svolgere attività in svariate applicazioni e settori. Grazie allo Special Products Engineering Department (SPED), Hyster è in grado di realizzare soluzioni su misura per le esigenze applicative più insolite o per applicazioni speciali per le quali sono necessari ReachStacker personalizzati. Dalla possibilità di accatastamento alla sesta altezza, ad un sistema di rilevamento radar degli oggetti, una verniciatura con colori speciali o tecnologie digitali pilota come parte del progetto iTerminals.



1. Pale eoliche
2. Movimentazione intermodale (IH)
3. Movimentazione con chiatte
4. Movimentazione di torri
5. Cabina sollevabile
6. Movimentazione sul 2° binario



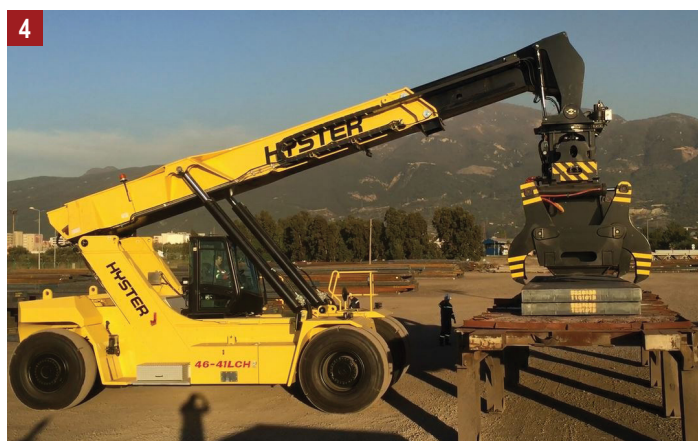
CONTATTATE IL VOSTRO CONCESSIONARIO PER SCOPRIRE COME HYSTER PUÒ PERSONALIZZARE IL VOSTRO REACHSTACKER IN BASE ALLE ESIGENZE DELLA VOSTRA ATTIVITÀ

I Reachstacker Hyster possono essere dotati un gruppo cambia-attrezzi che consente agli operatori di cambiare con maggiore facilità e rapidità le attrezzature di lavoro e di snellire e strutturare con maggiore efficienza le flotte nelle operazioni del settore metallurgico.



1. Unità cambio attrezzature
2. Scarico container/ spreader a inclinazione laterale
3. Magnete
4. Pinza
5. Gancio a C a montaggio diretto
6. Cambia-attrezzi con gancio a C

MOVIMENTAZIONE ACCIAIO





HYSTER EUROPE

Centennial House, Frimley Business Park, Frimley, Surrey, GU16 7SG, England.
Tel.: +44 (0) 01276 538500 | E-mail: info@hyster.com | www.hyster.com

HYSTER EUROPE

HYSTER-YALE UK LIMITED operante come Hyster Europe.

Sede legale: Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park, Frimley, Surrey GU16 7SG, United Kingdom.

Registrata in Inghilterra e Galles. Numero di registrazione della società: 02636775.

©2023 HYSTER YALE UK LIMITED. tutti i diritti riservati. HYSTER,  e STRONG PARTNERS. TOUGH TRUCKS.

sono marchi registrati di HYSTER-YALE Group, Inc. I prodotti Hyster possono subire variazioni senza obbligo di preavviso.

I carrelli illustrati possono essere dotati di attrezzature opzionali.

