

DES PARTENAIRES PUISSANTS. DES CHARIOTS SOLIDES.™

CHARIOTS TRIDIRECTIONNELS À NACELLE ÉLEVABLE

C1.0, C1.3, C1.5



1000 À 1500 KG À 600 MM

C1.0, C1.3, C1.3 80, C1.3 L, C1.5 S, C1.5 M, C1.5 L

1.1 1.1 1.2 1.3 1.4 1.5 1.5 1.4 1.5 1.5 1.5 1.5 1.5 1.5 1.5 1.5 1.5 1.5	Désignation du modèle Moteur : électrique (batterie ou réseau), diesel, essence, GPL Type d'opérateur : manuel, à conducteur accompagnant, debout, assis, prépa Capacité nominale/charge nominale			C1.0 rique (batter	rie)		1.3 e (batterie)	C1.3 Électrique	
2.1 2.2 2.3 2.4	Moteur : électrique (batterie ou réseau), diesel, essence, GPL Type d'opérateur : manuel, à conducteur accompagnant, debout, assis, prépa Capacité nominale/charge nominale				rie)				
2.1 2.2 2.3 2.4	Type d'opérateur : manuel, à conducteur accompagnant, debout, assis, prépa Capacité nominale/charge nominale			Électrique (batterie)				Électrique (batterie)	
2.1 2.2 2.3 2.4	5 Capacité nominale/charge nominale		Assis / Debout			Assis /	Debout	Assis / Debout	
2.1 2.2 2.3 2.4	7 0	Capacité nominale/charge nominale Q (t)					362	1.362	
2.1 2.2 2.3 2.4	Distance da centre de onarge						00	60	
2.1 2.2 2.3 2.4	B Distance de la charge, entre le centre du pont moteur et les fourches	x (mm)		600 431 ◆		431		431	
2.1 2.2 2.3 2.4				1783			43	19	
2.3 2.4	Linpattement	Empattement y (mm)				13	40	13	40
2.3 2.4	1 Poids en service	kg		6276 *		670	1 %	670	1 1
2.3		kg	5590 *		386 *	5874*	2127*	5874*	2127 *
2.4		kg	3796 *	_	180 *	3987 *	2714*	3987 *	2714*
		kg	à définir		définir	à définir	à définir	à définir	à définir
۷			à définir		léfinir	à définir	à définir	à définir	à définir
	Charge par essieu, four ches rentrees, en charge, avany arriere	kg	a delillii	au	ellilli	a ueiiiiii	a dellilli	a dellilli	a ueiiiiii
3.1	1 Drawa ashwatahana tanthana Williallan® awashkani kas			/	41		/n a b		
	The property of the second sec			ane/polyuré	tnane		/polyuréthane	polyuréthane/	
3.2	·			350 x 140		350		350 x	
3.5 3.5 3.6 3.6	The state of the s			100 x 160	4()	400 :		400 x	
3.5			2		1(x)	2	1(x)	2	1(x)
		b ₁₀ (mm)	1080 - 12	285 - 1435 -	1585		- 1435 -1585	1080 - 1285 -	
3.7	7 Voie, arrière	b ₁₁ (mm)		0)	0	
				,	1.				
4.2		h ₁ (mm)	Voir table	eau (mât du	plex)	Voir tableau (má	it duplex/triplex)	Voir tableau (mâ	t duplex/triplex)
4.3		h ₂ (mm)		-			-	-	
4.4	9	h ₃ (mm)		eau (mât du		Voir tableau (má		Voir tableau (mâ	
4.5	5 Hauteur, mât déployé	h ₄ (mm)	Voir table	eau (mât du	plex)	Voir tableau (má	it duplex/triplex)	Voir tableau (mâ	t duplex/triplex)
4.7		h _s (mm)	Vo	ir tableau		Voir ta		Voir ta	
4.8	B Hauteur du siège relative à SIP/ Hauteur de plancher	h ₇ (mm)		425		42	25	425	
4.1	11 Levage auxiliaire	h ₉ (mm)	1980 - 2140 - 2720 - 3000			- 2720 - 3000	1980 - 2140 - 2720 - 3000		
4.1	14 Hauteur de plancher, surélevé	h ₁₂ (mm)	Vo	ir tableau		Voir ta	ableau	Voir ta	bleau
4.1	15 Hauteur, fourches abaissées	h ₁₃ (mm)		80		8	0	81	0
4.1	19 Longueur hors-tout ❖	I ₁ (mm)	;	3538 (6)		3698 ◆(6)		3698	◆ (6)
4.2	20 Longueur jusqu'à la face avant des fourches ▲	I ₂ (mm)		4484 ◆		4644 ◆		4644	4 💠
4.2	21 Largeur hors-tout	b ₁ /b ₂ (mm)	1220 / 1220 - 1425 -1575 - 1725		5 - 1725	1220 / 1220 - 1425 -1575 - 1725		1220 / 1220 - 1425 -1575 - 1725	
≅ 4.2	22 Dimensions des fourches ISO 2331	s /e /I (mm)	45 / 1	100 / 1200 ◆	•	45 / 100 / 1200 ◆		45 / 100 /	/ 1200 ◆
4.2 4.2	23 Tablier porte-fourches ISO 2328, classe/type A, B			Non		N	on	No	on
4.2	24 Largeur fourches-tablier	b ₃ (mm)	720			720		72	20
4.2	25 Largeur entre les fourches-bras	b _s (mm)	508 ÷ 720			508 -	÷ 720	508 ÷	- 720
4.2	27 Largeur entre galets de guidage	b _c (mm)	1275 - 1475 - 1625 - 1775		1275 - 1475	- 1625 - 1775	1275 - 1475 -	1625 - 1775	
4.2	29 Déploiement, latéral	b, (mm)	990 - 1190 - 1340 - 1490		490	990 - 1190 - 1340 - 1490		990 - 1190 -	1340 - 1490
4.3	31 Garde au sol, en charge, en dessous du mât	m, (mm)	100			10	00	10	10
4.3		m, (mm)	75			7	5	7:	5
4.1	34.2 Largeur d'allée pour palettes 800 x 1 200 dans le sens en longueur	A _{st} (mm)	1600 †			160	10 †	160	0 †
4.3		W _a (mm)	2100				50	225	
4.3	38 Distance au pivot de la fourche pivotante	I _o (mm)	1101 ♦△			1101	♦ △	1101	♦ △
4.3		n (mm)	670				70	670	
4.4	-	B (mm)	1200 - 1400 - 1550 - 1700		1200 - 1400	- 1550 - 1700	1200 - 1400 - 1550 - 1700		
4.4	41 Allée pour giration à 90° (avec des palettes de largeur = 1 200 mm et longue			210		210		210	
4.4		Au (mm)		4140 ◆		429	5 ♦	4295	5 ♦
				_					
5.1	1 Vitesse de déplacement, en charge/à vide	km/h	9.9		10	10.4	10.5	10.4	10.5
252 5.2	-	m/s	0.33		0.42	0.33	0.42	0.36	0.42
5.3		m/s	0.50		0.50	0.50	0.50	0.60	0.60
5.4	-	m/s	0.19	_	0.20	0.19	0.20	0.19	0.20
2 E 5.7		%	0.13	6	0.20		0.20		
5.1		/0	Électria	ue / mécani	inue		mécanique	6 Électrique / mécanique	
J.	1.5 40 0011100		Liectildi	as, motalli	440	Lieunique /	ooamque	Lieuti ique /	oouinque
6.1	1 Spécifications du moteur de traction S2 60 min	kW		7.5		7	5	8	
6.2		kW		2 x 12		2 x			
0.4	, · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	KVV	DINIP		DINIC			2 x	
6.3		0.0/(41.)	DIN B	DIN C	DIN C	non DIN B DII		DIN	
MOTEUR ÉLECTRIQUE 6.2 6.4 6.7 6.7 6.7 6.7	•	(V)/(Ah)	48/560	48/560	48/700		840 48/930 48/1085	80/4	
6.5		kg	950	1000	1300		60	130	
E .	6 Consommation d'énergie selon le cycle VDI	kWh/h @Nb de cycles	Sur	r demande		Sur de	mande	Sur der	mande
6.6	the contract of the second second	of the state of the state of							
E 6.0									
8 6.1	Type d'unité motrice		AC	- MOSFET		AC - M	IOSFET	AC - M	OSFET
WC WE'DE NOW TENDER WC 1.8	Type d'unite motrice								
	lype d'unite motrice								
	Type d'unité motrice			-					
		bar		150	_	1!	50	15	50
MEGANSMEDE TRACTION/TENGE	J.1 Pression de service pour les accessoires	bar I/min		150	-		50	15	

н	HYSTER			HYSTI	ER		HYS	TER		HYSTER			1.1	CAR		
	C1.3 LWB			C1.5 S\			C1.5 N					LWB	1.1	CARACTÉRISTIQUES DISTINCTIVES		
	trique (batteri	e)	Éle		(batterie)	Éle	ectrique		erie)			e (batterie)	1.3	RST		
Ass	ssis / Debout		А	ssis / D	ebout	,	Assis / [Debou	t		Assis /	Debout	1.4			
1.362		1.589		1.589			1.589			1.5						
	600			600			60					00	1.6	II.		
	431 ◆ 2063		431 ◆ 2063			431 ◆ 2193				1 ♦ 388	1.8	TIVES				
	7004.4					7005					0.4	=				
6060 *	7034 *	4*	6324 *	7170	* 2346 *	6587 >	7685		2598 *	7921 * 6699 * 2722 *		2722*	2.1			
4196 *		8*	4205 *	-	2965 *	4488 %			3197 *		2*	3279*	2.3	POIDS		
à définir		efinir	à défini		à définir	à défin			définir		efinir	à définir	2.4	S		
à définir	à dé	éfinir	à défini	r	à définir	à défin	ir	à	définir	à dé	efinir	à définir	2.5			
polyurétha	hane/polyurét	hane	polvuré	thane/p	olyuréthane	polyure	éthane/j	polvur	éthane	polvi	uréthane	/polyuréthane	3.1	_		
	350 x 140		p = 1/ = 1	350 x 1		p=-,	350 x			F,-	350		3.2	2		
4	406 x 178			406 x 1	78		406 x	178			406 >	c 178	3.3	PNEUS/GHÂSSIS		
2	1((x)	2		1(x)	2			1(x)	:	2	1(x)	3.5	HÂS.		
1080 - 12	1285 - 1435 - 1	585	1080 -		435 - 1585	1080	- 1285 -		1585	108		- 1435 - 1585	3.6	Sis		
	0			0			0				()	3.7			
Voir tableau	u (mât duplex/	triplex)	Voir table	au (mât	duplex/triplex)	Voir table	au (mât	t duple	ex/triplex)	Voir tal	bleau (mâ	it duplex/triplex)	4.2			
	-			-			-		-			•	4.3			
Voir tableau	u (mât duplex/	triplex)	Voir table	au (mât	duplex/triplex)	Voir table	au (mât	t duple	ex/triplex)	Voir tal	bleau (mâ	it duplex/triplex)	4.4			
	u (mât duplex/	triplex)	Voir table	au (mât	duplex/triplex)	Voir table	au (mât	t duple	ex/triplex)	Voir tal		it duplex/triplex)	4.5			
Vo	oir tableau			Voir tab	leau		Voir tal				Voir ta		4.7			
1000 01	425	200	1000	425	700 0000	1000	42		0000	100	42		4.8			
	2140 - 2720 - 30 ⁄oir tableau	JUU		Voir tab	720 - 3000	1980 - 2140 - 2720 - 3000 Voir tableau		190	Voir ta	-2720 - 3000	4.11					
V0	80			80	leau		80				8		4.15			
381	818 ♦ ● △		;	3818 🔷 (D \triangle		3948				4143		4.19			
	4764 ◆		4764 ◆			4894	•		5089 ●		4.20					
1220 / 1220	0 - 1425 -1575	- 1725	1220 / 1220 - 1425 -1575 - 1725		1220 / 1220 - 1425 -1575 - 1725		1220 /	1220 - 1425 -1575 - 1725		4.21						
45 / 1	/ 100 / 1200 ◆		45 / 100 / 1200 ◆		4	45 / 100 / 1200 ◆		45 / 100 / 1200 ◆		4.22						
	Non		Non 720		Non		Non 720		4.23	DIMENSIONS						
5	720 508 ÷ 720		720 508 ÷ 720			720 508 ÷ 720			508 -		4.24	3				
	1475 - 1625 - 17	775	1275 - 1475 - 1625 - 1775			1275 - 1475 - 1625 - 1775		127		- 1625 - 1775	4.27					
	190 - 1340 - 14				340 - 1490		990 - 1190 - 1340 - 1490				1340 - 1490	4.29				
	100			100			10	0			10	00	4.31			
	75			75			75			7		4.32				
	1600 †		1600 †		1600 †			160		4.34.2						
1	2370		2370 1101 ♦ △			1101.4				1101		4.35				
<u> </u>	670		670			1101 ● △ 670				70	4.39					
1200 - 14	1400 - 1550 - 1	700	1200 - 1400 - 1550 - 1700		1200 - 1400 - 1550 - 1700			120		- 1550 - 1700	4.40					
	210		210			21	0			21	10	4.41				
	4410 ◆			4410	+		4540	•			473	5 ●	4.42			
10.4	10	0.5	10.4	$\overline{}$	10.5	10.4	T		10.5	10).4	10.5	5.1	8		
0.33	0.	42	0.35		0.4	0.35			0.4	0.	35	0.4	5.2	DONNÉES PERFE		
0.50	0.	50	0,60		0,60	0,60			0,60	0,	60	0,60	5.3			
0,19		20	0,19		0,20	0,19			0,20	0,	19	0,20	5.4	ORMANCES /		
Électrico	6 ectrique / mécanique		6 Électrique / mécanique		Électr	6	iécanique	Élect	rique / ı		nigue	Éla		6 mécanique	5.7 5.10	
Liectif	que / mecamq	ue	Liecti	ique / ii	iccanique	Lieut	inque / i	inecui	iique	Lie	scarque,	mecanique	3.10	×		
				8			8			8		6.1	3			
	7.5					6.2										
nen	2 x 12	por	pon		1 1111VI A	DIN A	no	_	non	DIN A	non	non non	6.3	E		
non no	2 x 12	non 48/1240	non 72/625	non 72/77			72/7	טט	/2//80	80/840	72/875	72/1000 72/1240		- B-		
48/875 48/10	2 x 12		non 72/625 815	72/77 855	5 80/560	80/700 1900	72/7	_	72/780 967	80/840 1900	72/875 1070	72/1000 72/1240 1253 1320	6.5	ECTRIC		
48/875 48/10 1400 164	2 x 12 on non 1000 48/1085	48/1240	72/625 815	72/77	5 80/560 1600	80/700 1900		0	967		1070			MOTEUR ÉLECTRIQUE		
48/875 48/10 1400 164	2 x 12 non non 1000 48/1085 640 1580	48/1240	72/625 815	72/77 855	5 80/560 1600	80/700 1900	94	0	967		1070	1253 1320	6.5	ECTRIQUE 11		
48/875 48/10 1400 164 Sui	2 x 12 non non 1000 48/1085 640 1580	48/1240	72/625 815	72/77 855	5 80/560 1600 ande	80/700 1900	94	0 nande	967		1070 Sur de	1253 1320	6.5	ECTRIQUE MÉCANISME DI TRACTION/JEVA		
48/875 48/10 1400 164 Sui	2 x 12 non non 1000 48/1085 640 1580 ur demande	48/1240	72/625 815	72/77 855 Sur dem	5 80/560 1600 ande	80/700 1900	94 Sur den	0 nande	967		1070 Sur de	1253 1320 emande	6.5	ECTRIQUE MÉCANISME DE TRACTION/LEVAGE		
48/875 48/10 1400 164 Sui	2 x 12 non non 1000 48/1085 640 1580 ur demande	48/1240	72/625 815	72/77 855 Sur dem	5 80/560 1600 ande	80/700 1900	94 Sur den	0 nande DSFET	967		1070 Sur de	1253 1320 mande	6.5	MÉGANISME DE TRACTION/LEVAGE		
48/875 48/10 1400 164 Sui	2 x 12 ion non 1000 48/1085 640 1580 ur demande C - MOSFET	48/1240	72/625 815	72/77 855 Gur dem AC - MO	5 80/560 1600 ande	80/700 1900	94 Sur den AC - MO	0 nande	967		1070 Sur de AC - N	1253 1320 mande	6.5 6.6 8.1	ECTRIQUE MÉCANISME DE DONNÉES COM- TRACTION/LEVAGE PLÉMENTAIRES		

INFORMATIONS RELATIVES AU MÂT

Les valeurs indiquées se réfèrent à des équipements de série. Ces valeurs peuvent changer en cas d'utilisation d'équipements en option. Pour de plus amples informations, veuillez contacter votre concessionnaire Hyster.

MÂT TRIFORME DUPLEX

MODÈLE	Hauteur maxi. fourches H	Hauteur hors-tout mât abaissé h1	Hauteur hors-tout mât abaissé h6 (mini-mât)	Levée libre h9	Levée principale h3	Hauteur ext. av. dosseret d'appui de charge h4′	Hauteur ext. h4	Hauteur de plate-forme h12
	5235	2740	3020	1980	3180	6237.0	6200	3605
C1.0	5735	2990	3020	1980	3680	6737.0	6700	4105
C1.3	6235	3240	3020	1980	4180	7237.0	7200	4605
C1.3 80	6335	3290	3020	1980	4280	7337.0	7300	4705
C1.3 empat.	6735	3490	3020	1980	4680	7737.0	7700	5105
long	6935	3590	3020	1980	4880	7937.0	7900	5305
C1.5 empat.	7235	3740	3020	1980	5180	8237.0	8200	5605
court	7535	3890	3020	1980	5480	8537.0	8500	5905
Jourt	7735	3990	3020	1980	5680	8737.0	8700	6105
C1.3 C1.3 80	8035 8135 8235 8535 8735 9035	4140 4190 4240 4390 4490 4640 4740	3020 3020 3020 3020 3020 3020 3020	1980 1980 1980 1980 1980 1980	5980 6080 6180 6480 6680 6980 7180	9037.0 9137.0 9237.0 9537.0 9737.0 10037.0	9000 9100 9200 9500 9700 10000	6405 6505 6605 6905 7105 7405
C1.3 empat.	9335	4790	3020	1980	7280	10337.0	10300	7705
long	9535	4890	3020	1980	7480	10537.0	10500	7905
C1.5 empat.	9735	4990	3020	1980	7680	10737.0	10700	8105
court	9915	5240	3020	1980	7860	10917.0	10880	8285
	10215	5390	3020	1980	8160	11217.0	11180	8585
	10515	5540	3020	1980	8460	11517.0	11480	8885
	10915	5740	3020	1980	8860	11917.0	11880	9285
	11415	5990	3020	1980	9360	12417.0	12380	9785
	11615	6090	3020	1980	9560	12617.0	12580	9985
	11915	6240	3020	1980	9860	12917.0	12880	10285
	12315	6440	3020	1980	10260	13317.0	13280	10685

MÂT TRIFORME TRIPLEX

MODÈLE	Hauteur maxi. fourches H	Hauteur hors-tout mât abaissé h1	Hauteur hors-tout mât abaissé h6 (mini-mât)	Levée libre h9	Levée principale h3	Hauteur ext. av. dosseret d'appui de charge h4′	Hauteur ext. h4	Hauteur de plate-forme h12
	5625	2490	3020	1980	3570	6627.0	6590	3995
	6375	2740	3020	1980	4320	7377.0	7340	4745
C1.3	7125	2990	3020	1980	5070	8127.0	8090	5495
C1.3 80	7875	3240	3020	1980	5820	8877.0	8840	6245
C1.3 empat.	8625	3490	3020	1980	6570	9627.0	9590	6995
long	9375	3740	3020	1980	7320	10377.0	10340	7745
C1.5 empat.	10125	3990	3020	1980	8070	11127.0	11090	8495
court	10875	4240	3020	1980	8820	11877.0	11840	9245
	11625	4490	3020	1980	9570	12627.0	12590	9995
	12375	4740	3020	1980	10320	13377.0	13340	10745

INFORMATIONS RELATIVES AU MÂT

Les valeurs indiquées se réfèrent à des équipements de série. Ces valeurs peuvent changer en cas d'utilisation d'équipements en option. Pour de plus amples informations, veuillez contacter votre concessionnaire Hyster.

MÂT QUADRIFORME DUPLEX

MODÈLE	Hauteur maxi. fourches H	Hauteur hors-tout mât abaissé h1	Hauteur hors-tout mât abaissé h6 (mini-mât)	Levée libre h9	Levée principale h3	Hauteur ext. av. dosseret d'appui de charge h4′	Hauteur ext. h4	Hauteur de plate-forme h12
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
	5415	2990	3020	1980	3360	6417	6380	3785
	5915	3240	3020	1980	3860	6917	6880	4285
	6415	3490	3020	1980	4360	7417	7380	4785
	6915	3740	3020	1980	4860	7917	7880	5285
	7415	3990	3020	1980	5360	8417	8380	5785
C1.5 empat.	7915	4240	3020	1980	5860	8917	8880	6285
moyen	8415	4490	3020	1980	6360	9417	9380	6785
C1.5 empat.	8915	4740	3020	1980	6860	9917	9880	7285
long	9415	4990	3020	1980	7360	10417	10380	7785
	9915	5240	3020	1980	7860	10917	10880	8285
	10215	5390	3020	1980	8160	11217	11180	8585
	10915	5740	3020	1980	8860	11917	11880	9285
	11415	5990	3020	1980	9360	12417	12380	9785
	11915	6240	3020	1980	9860	12917	12880	10285
	12315	6440	3020	1980	10260	13317	13280	10685

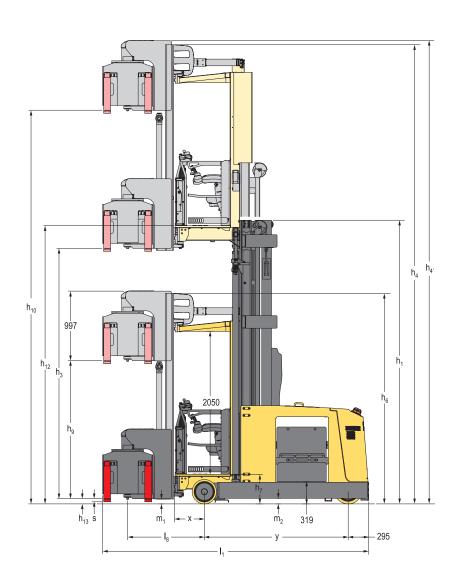
MÂT QUADRIFORME TRIPLEX

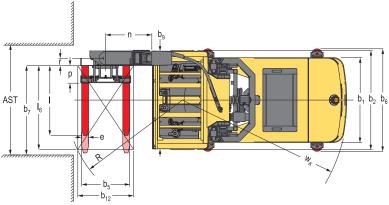
MODÈLE	E Hauteur maxi. Hauteur hors-tout fourches mât abaissé mât abaissé h1 h6 (mini-mât)		Levée libre Levée principale h9 h3 a		Hauteur ext. av. dosseret d'appui de charge h4′	Hauteur ext. h4	Hauteur de plate-forme h12	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
	6945	2990	3020	1980	4890	7947	7910	5315
	7695	3240	3020	1980	5640	8697	8660	6065
	8445	3490	3020	1980	6390	9447	9410	6815
C1.5 empat.	9195	3740	3020	1980	7140	10197	10160	7565
moyen	9945	3990	3020	1980	7890	10947	10910	8315
C1.5 empat.	10695	4240	3020	1980	8640	11697	11660	9065
long	11445	4490	3020	1980	9390	12447	12410	9815
3	12195	4740	3020	1980	10140	13197	13160	10565
	12945	4990	3020	1980	10890	13947	13910	11315
	13695	5240	3020	1980	11640	14697	14660	12065
	15945	5990	3020	1980	13890	16947	16910	14315

OPTIONS DE MINI-MÂT AUXILIAIRE

Levée libre h9	Hauteur hors-tout mât abaissé, h6 (mini-mât)	Delta H	Ht mât déployé av. h3 = 0 h6′	Delta h6	Delta h9	h6′ - h6	Delta h4'	Delta h4	Mini-mât CL
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
1980	3020	0	3057	0	0	37	0	0	2950
2140	3020	160	3217	0	160	197	197	0	2950
2720	3585	740	3797	565	740	212	777	565	3515
3000	3865	1020	4077	845	1020	212	1057	845	3795

DIMENSIONS DU CHARIOT





REMARQUE :

Ces spécifications dépendent de l'état du chariot et de ses équipements, ainsi que du site où est utilisé le chariot. Si ces spécifications sont limites, l'application proposée devra faire l'objet d'une discussion avec votre concessionnaire.

- Valeurs pour type de chariot / hauteur de mât
- + 76 mm pour mât triplex avec "n" = 670 (C1.0, C1.3, C1.380, C1.3 empat. long, C1.5 empat. court)
- + 150 mm pour mât triplex avec "n" = 670 mm (C1.5 empat. moyen, C1.5 empat. long)
- ◆ Longueur de fourche disponible 800 - 1000 - 1066 - 1200 mm
- † Ast: est fonction de la dimension de la charge
- △ -100 mm pour "n" = 570 mm
- Fourches rentrées
- ▲ Fourches sorties = longueur de fourches de 1200
- Ces valeurs peuvent varier de +/- 5 %
- × Valeur se rapportant à S3 25 %

Toutes les valeurs sont des valeurs nominales auxquelles peuvent s'appliquer des tolérances. Pour de plus amples informations, veuillez contacter le fabricant.

ATTENTION

La manutention des charges à grande hauteur exige une attention particulière. Lorsque le tablier et/ou la charge est élevé(e), la stabilité du chariot est réduite. Lors du levage des charges, il est important de limiter au minimum l'inclinaison du mât dans un sens ou dans l'autre.

Les caristes devront recevoir la formation nécessaire et respecter les instructions contenues dans le manuel d'utilisation.

La société Hyster se réserve le droit de modifier ses produits sans préavis.

Certains des chariots illustrés peuvent être présentés avec des équipements en option.

Ces valeurs peuvent varier selon les diverses configurations.

C€ Sécurité

Ce chariot est conforme aux normes européennes en vigueur.

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

FIABILITÉ

- Les modèles C1.0-1.5 ont subi des cycles de tests intensifs : analyse des contraintes, endurance, tests thermiques, tests de stabilité et tests sur le terrain chez de nombreux clients.
- Le mât quadriforme, breveté, est plus rigide et résiste mieux à la torsion.
- Grâce à ce mât de conception Hyster, le recours à un support ou à un renforcement supplémentaire n'est plus nécessaire.

PRODUCTIVITÉ

- Les moteurs 30 kW / 80 V délivrent le meilleur niveau de performances de l'industrie.
- La souplesse que lui confère la tête tridirectionnelle étroite permet au chariot d'opérer dans des allées très étroites.
- Pantographe intégré dans la tête tridirectionnelle.
- Excellente visibilité du bout des fourches, ce qui facilite la manutention et la conduite.
- Le système de détection du poids de la charge, de série, calcule la vitesse en fonction du rapport hauteur/ poids, pour des performances optimales.

ERGONOMIE

- La série C d'Hyster a été conçue en fonction des besoins de l'opérateur, qui conduisent en étant confortablement assis et effectuent les opérations de manutention avec une grande efficacité.
- Le siège, breveté, est synonyme de confort de conduite optimal : sur ressorts, retour en position centrale, rotation et réglage en fonction du poids des différents opérateurs.
- Confort optimal et espace généreux pour les jambes grâce à la cabine spacieuse, sans équivalent sur le marché.
- Commandes 3 voies réglables montées à l'avant.
- Commandes placées à côté du siège, spécialement conçues pour la manutention intensive des palettes.
- Commandes opérateur entièrement réglables, pour un fonctionnement debout ou assis.

- Capteur infrarouge détectant la présence de l'opérateur et permettant de ne pas appuyer en permanence sur un bouton.
- Capteur au pied largement dimensionné, breveté, offrant une grande liberté de mouvements à l'opérateur.

COÛT D'EXPLOITATION

- Moteurs à courant alternatif étanches nécessitant peu de maintenance.
- Le système de communication électronique CANbus et les systèmes de gestion thermique contribuent à minimiser les interventions de maintenance.
- Intervalles de maintenance de 1000 heures.
- Un système efficace de gestion énergétique permet au chariot d'opérer durant de longs cycles de travail.
- La gamme des configurations et des options proposées permet à chaque client de choisir le modèle le plus productif et le plus rentable pour son application.

FACILITÉ D'ENTRETIEN

- Outil ETACC de diagnostic sur PC.
- L'accès aisé pour l'entretien permet d'effectuer la maintenance plus rapidement et d'accroître les temps de fonctionnement effectif.
- Le gestionnaire des systèmes du véhicule transmet les données de diagnostic à l'afficheur tableau de bord. Les utilisateurs peuvent donc anticiper les besoins en maintenance et identifier rapidement les défauts. Les corrections sont également facilitées.

DES PARTENAIRES PUISSANTS. DES CHARIOTS SOLIDES.™ POUR LES APPLICATIONS LES PLUS EXIGEANTES, PARTOUT DANS LE MONDE.

Hyster fournit une gamme complète d'équipements de magasinage, de chariots à contrepoids thermiques et électriques, de porte-conteneurs et de reachstackers. Hyster s'engage à être beaucoup plus qu'un simple fournisseur de chariots.

Notre objectif est de proposer un partenariat complet visant à répondre à un large éventail de besoins en manutention : Que vous ayez besoin de conseils professionnels concernant la gestion de votre parc, d'une assistance maintenance très qualifiée ou d'un approvisionnement en pièces détachées extrêmement fiable, vous pouvez compter sur Hyster.

Notre réseau vous garantit une assistance de proximité, grâce à ses concessionnaires spécialisés et très réactifs. Ils sont à même de vous proposer des solutions financières très rentables et de vous présenter des programmes de maintenance gérés de façon très efficace : vous bénéficierez ainsi de la plus grande valeur ajoutée possible. Notre mission consiste à prendre en charge vos besoins en manutention, afin de vous permettre de vous consacrer à la réussite de votre entreprise, aujourd'hui et demain.





HYSTER EUROPE

10 Rue de la Fountaine Rouge, Immeuble "Le Gallilee", 77700, Chessy, France Tel: +33 (0) 1 60 43 58 70



www.hyster.eu



infoeurope@hyster.com



/HysterEurope



@HysterEurope



/HysterEurope



HYSTER-YALE UK LIMITED opérant sous la dénomination Hyster Europe. Siège social : Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park, Frimley, Surrey GU16 7SG, Royaume-Uni. Immatriculée en Angleterre et au Pays de Galles. Numéro d'immatriculation de la société : 02636775

HYSTER, 🚟 et FORTENS sont des marques commerciales déposées dans l'Union européenne et dans certains autres territoires.

MONOTROL® est une marque commerciale déposée. DURAMATCH et 🥯 sont des marques commerciales aux États-Unis et dans certains autres territoires.

La société Hyster se réserve le droit de modifier ses produits sans préavis. Certains des chariots illustrés peuvent être présentés avec des équipements en option