



WWW.HYSTER.COM

MONTACARGAS CON CONTRAPESO DE COMBUSTIÓN INTERNA

PRODUCT BROCHURE

H5.0-7.0UT6



CARACTERÍSTICAS

1 RESGUARDO SUPERIOR DE ALTA RESISTENCIA

El resguardo superior incluye acero perfilado para mejorar la protección del operador.

2 ASIENTO DE SUSPENSIÓN COMPLETA

Un asiento estándar con suspensión completa ofrece un excelente confort, equipado con un sistema de presencia del operador.

3 PELDAÑO DE BAJA ALTURA

El práctico peldaño de baja altura se adapta a una diversidad de operadores, lo que facilita la entrada a la cabina del operador.





4 MÁSTIL DE GRAN VISIBILIDAD

El mástil de gran visibilidad ofrece una excelente visibilidad de la carga y el campo de visión frontal del operador, lo que ayuda a aumentar la comodidad y la productividad del operador.

5 VOLANTE DE DIRECCIÓN PEQUEÑO

Un volante de dirección pequeño que se ajusta hasta 8 grados y ofrece beneficios ergonómicos al operador.

6 MOTOR INDUSTRIAL

El motor robusto y duradero proporciona confiabilidad y facilidad de abastecimiento de piezas de reemplazo.

CARACTERÍSTICAS

La serie UT se desarrolló para sus clientes que necesitan un montacargas práctico que cumple las necesidades y realiza los movimientos, pero que también está respaldado por el poder de la marca Hyster®.

La gama de equipos

La gama consiste en montacargas de 5000 a 7000 kg. Montacargas contrabalanceados de motor interno con llantas neumáticas, disponibles en tres diferentes capacidades (centro de elevación y carga):

5000 KG – H5.0UT6

6000 KG – H6.0UT6

7000 KG – H7.0UT6

Cada modelo está disponible con motor a diésel, transmisión Powershift de 2 velocidades hacia adelante/2 hacia atrás y una gama de opciones de equipos frontales para adaptarse a los diferentes requisitos de la aplicación.

Fácil de operar

La cabina del operador de diseño ergonómico, con un diseño automotriz conocido, significa que los conductores pueden trabajar cómodamente.

Una gama de funciones y opciones estándar ayudan a personalizar el montacargas para satisfacer las necesidades de su aplicación.

Capacidad de servicio

La simplicidad de los componentes y las especificaciones contribuyen a la facilidad de servicio, lo que ayuda a reducir el tiempo de inactividad y el costo total de propiedad.

Bajo costo de adquisición

La utilización de componentes robustos y de alta calidad, un sistema eficiente de filtración y un excelente sistema de enfriamiento contribuyen a un funcionamiento sin problemas y a un bajo índice de desgaste. Esto, junto a la rápida disponibilidad de piezas de repuesto económicas, contribuye a disminuir la necesidad y los costos de servicio y mantenimiento.

Comodidad

- Pantalla especial de LCD de 3,5" de Hyster
- Amplio espacio para los pies en la placa de piso
- Sistema de doble suspensión
- La palanca de freno de mano con botón ayuda a para reducir la fatiga del operador
- Volante de diámetro pequeño con columna de dirección ajustable

Confianza del operador

- Mástil de gran visibilidad
- Resguardo superior de alta resistencia
- Silenciador y sistema de protección del motor
- Centro de gravedad bajo

Mantenimiento fácil

- Amplia área de acceso para servicio y reparaciones
- Componentes sencillos
- No se requieren diagnósticos por computadora

Fiabilidad e intercambiabilidad

- Resguardo superior soldado de una pieza
- Componentes intercambiables en todos los modelos

DIMENSIONES

DISEÑO PARA OFRECER COMODIDAD, SEGURIDAD Y ERGONOMÍA



Pantalla LCD de 3,5" de Hyster

- La serie UT de Hyster® utiliza una pantalla LCD de 3,5" que permite una visualización conveniente de los datos durante la operación



Freno de estacionamiento manual

- Se necesita poco esfuerzo para accionar la palanca del freno de estacionamiento
- La palanca de freno de mano con botón ayuda a para reducir la fatiga del operador



Amplio espacio para los pies

- El diseño con amplio espacio para los pies brinda mayor comodidad al operador
- Los pedales de control están diseñadas para proporcionar espacio adicional para los pies, lo que ayuda a reducir la fatiga del operador y aumenta su comodidad



Transmisión y eje propulsor

- Transmisión Powershift robusta y de servicio pesado con dos marchas hacia adelante y una marcha atrás
- Eje de transmisión duradero

CARACTERÍSTICAS



Volante de diámetro pequeño con columna de dirección ajustable

- El volante de 300 mm de diámetro es fácil de maniobrar, es sensible y garantiza una movilidad óptima durante el trabajo en espacios estrechos
- El volante idealmente posicionado permite 8 grados de ajuste para adaptarse a una variedad de operadores



Resguardo superior de alta resistencia

- Resguardo superior de acero perfilado
- El techo de alta resistencia mejora la confiabilidad y la protección del operador



Visibilidad frontal

- El mástil de gran visibilidad ofrece una excelente visibilidad de la carga y el campo de visión frontal del operador, lo que ayuda a aumentar la comodidad y la productividad del operador
- Estructura de rodillos de mástil compuestos



Amplia área de acceso para servicio y reparaciones

- El acceso cómodo a los componentes que requieren servicio ayuda a reducir los esfuerzos de capacidad de servicio

ESPECIFICACIONES



Asiento con suspensión

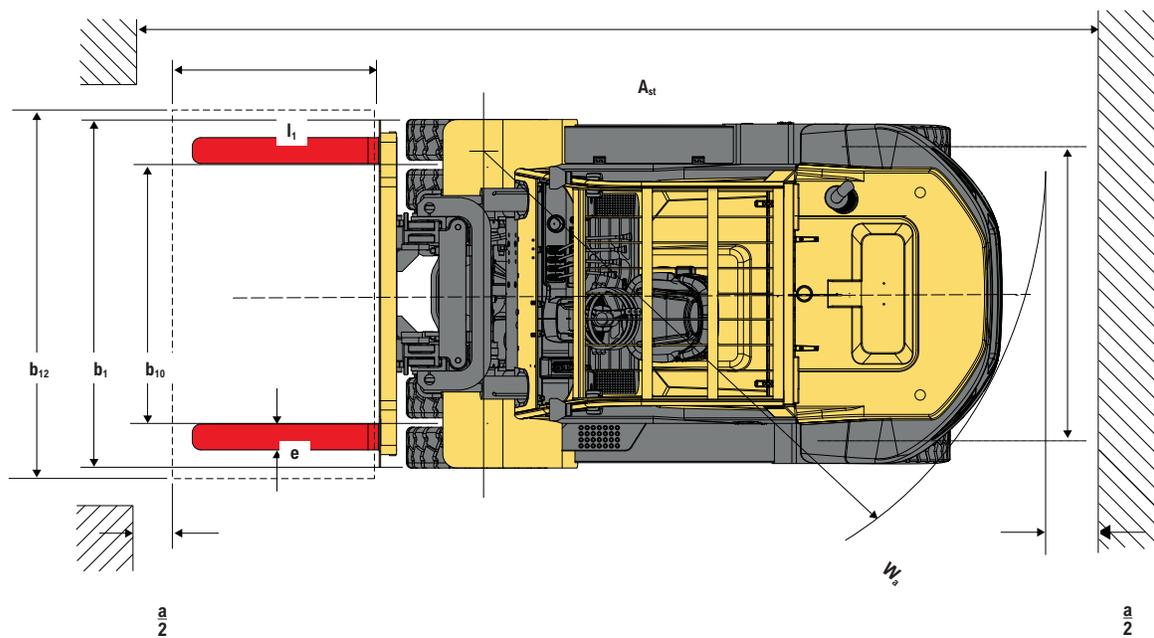
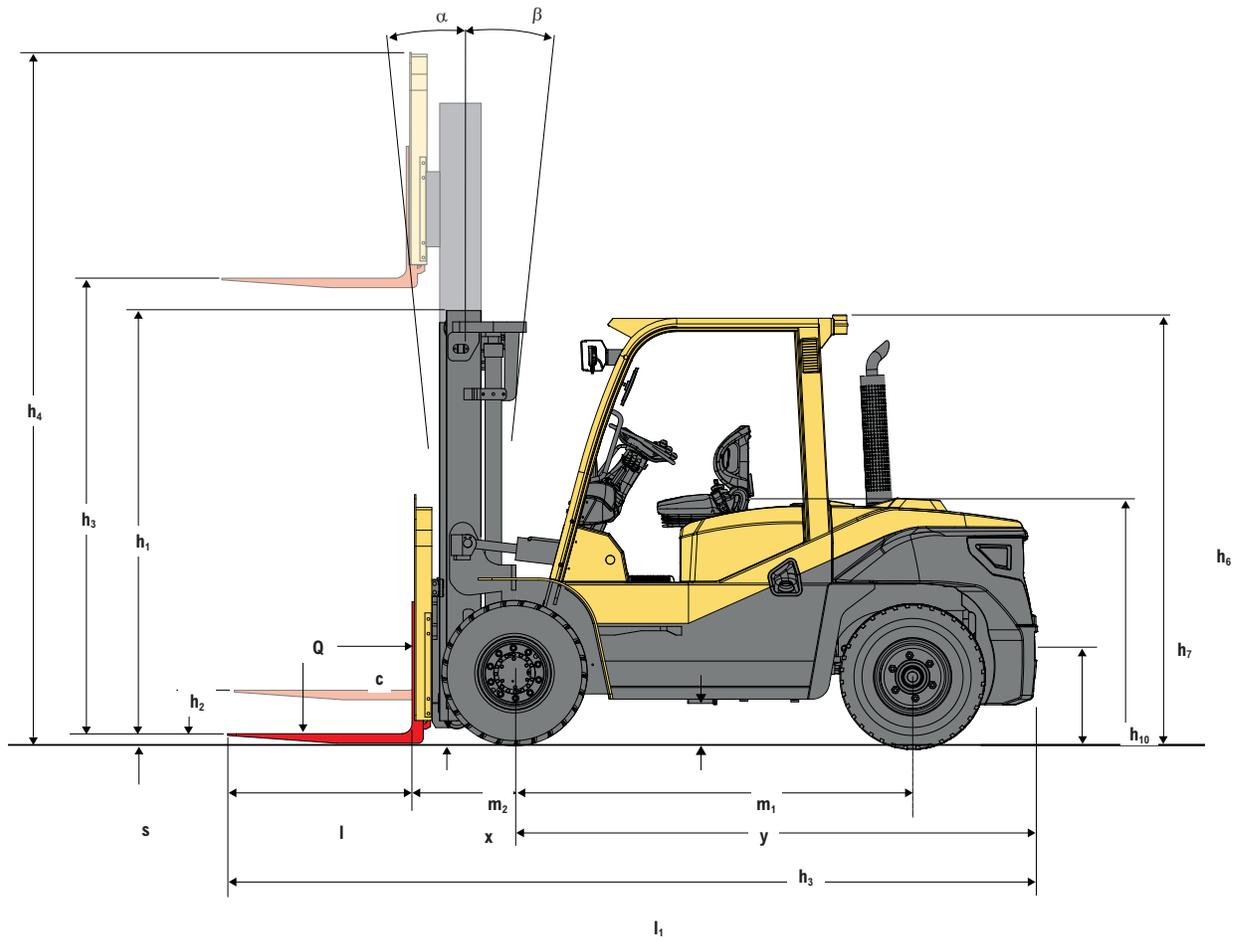
- El asiento con suspensión completa ofrece excelente comodidad
- El sistema de detección de presencia del operador es equipamiento estándar



Componentes intercambiables

- La cubierta del motor, el panel de instrumentos, la pantalla y la mayoría de los otros componentes son intercambiables con otras capacidades en la misma gama
- Guardabarros delanteros adaptables a la configuración de ruedas sencillas o dobles

DIMENSIONES DEL MONTACARGAS



ESPECIFICACIONES DEL H5.0-7.OUT6

				HYSTER	HYSTER	HYSTER		
GENERAL	1.1	Fabricante		HYSTER	HYSTER	HYSTER		
	1.2	Designación del modelo		H5.OUT6	H6.OUT6	H7.OUT6		
	1.3	Energía: batería, diésel, gas LP, red eléctrica		Diésel	Diésel	Diésel		
	1.4	Funcionamiento: manual, peatón, de pie, asiento, recolector de pedidos		Asiento	Asiento	Asiento		
	1.5	Capacidad de carga	Q	Kg	5000	6000	7000	
	1.6	Centro de carga	c	mm	600	600	600	
	1.8	Distancia de carga	x	mm	590	590	590	
	1.9	Distancia entre ejes	y	mm	2300	2300	2300	
	PESO	2.1	Peso sin carga		kg	8360	9010 / 13 450	9650 / 14 900
2.2		Carga por eje, con carga delantera/trasera		Kg	12090 / 1270	1560 / 4380	1750 / 4050	
2.3		Peso del eje sin carga, delantero/trasero		Kg	4520 / 3830	4630	5600	
LANTAS	3.1	Llantas: P = neumáticas, V = acojinadas, SE = superelásticas		P	P	P		
	3.2	Tamaño de llanta, delantera		8.25-15-14PR	8.25-15-14PR	8.25-15-14PR		
	3.3	Tamaño de llanta, trasera		8.25-15-14PR	8.25-15-14PR	8.25-15-14PR		
	3.5	Número de ruedas, delanteras/traseras (X = impulsadas)		4 X 2	4 x 2	4 x 2		
	3.6	Ancho de rodadura, delantera	b10	mm	1489	1489	1489	
DIMENSIONES	3.7	Ancho de rodadura, trasera	b11	mm	1700	1700	1700	
	4.1	Inclinación del mástil, hacia adelante / back	/	(o)	10 / 12	10 / 12	10 / 12	
	4.2	Altura del mástil, descendida	h1	mm	2500	2500	2625	
	4.3	Elevación libre	h2	mm	205	205	205	
	4.4	Altura de elevación	h3	mm	3000	3000	3000	
	4.5	Altura del mástil extendido	h4	mm	4425	4425	4425	
	4.7	Altura hasta la parte superior de la protección del techo	h6	mm	2450	2450	2450	
	4.8	Altura del asiento	h7	mm	1400	1400	1400	
	4.12	Altura del acoplamiento del remolque	h1	mm	345	345	345	
	4.19	Longitud total	l1	mm	4715	4785	4830	
	4.20	Longitud hasta la cara de las horquillas	l2	mm	3495	3565	3610	
	4.21	Anchura total, estándar / doble	b1	mm	2020	2020	2020	
	4.22	Dimensiones de la horquilla ISO2331	s/e/l	mm	65 / 150 / 1220	65 / 150 / 1220	65 / 150 / 1220	
	4.23	Carro de horquillas según norma DIN 15173. Clase, A/B		mm	ISO 4A	ISO 4A	ISO 4A	
	4.24	Anchura del carro portahorquillas	b3	mm	1845	1845	1845	
	4.31	Espacio libre al piso debajo del mástil, con carga	m1	mm	200	200	200	
	4.32	Espacio libre al piso en el centro de la distancia entre ejes	m2	mm	230	230	230	
	4.33	Dimensiones de la carga b12 x l6 transversalmente	b12 x l6	mm	1000 x 1000	1000 x 1000	1000 x 1000	
	4.34	Ancho del pasillo con dimensiones de carga predeterminadas	Ast	mm	5030	5085	5150	
	4.34.1	Ancho del pasillo con tarimas de 1000 mm x 1200 mm transversales	Ast	mm	5030	5085	5150	
	4.34.2	Ancho del pasillo con tarimas de 800 mm x 1200 mm transversales	Ast	mm	4830	4885	4950	
	4.35	Radio de giro exterior	Wa	mm	3250	3300	3360	
	4.36	Radio de giro interior	b13	mm	100	100	100	
	4.42	Altura de estribo (desde el suelo al estribo)		mm	968	968	968	
	4.43	Altura de estribo (desde el estribo intermedio al suelo)		mm	330	330	330	
	RENDIMIENTO	5.1	Velocidad de desplazamiento, con carga / sin carga: turno 2		km/h	29 / 30	29 / 30	29 / 30
		5.1	Velocidad de desplazamiento, con carga / sin carga: turno 1		km/h	9,5 / 9,5	9,5 / 9,5	9,5 / 9,5
		5.1.1	Velocidad de desplazamiento, con carga / sin carga, reversa: turno 2		km/h	29 / 30	29 / 30	29 / 30
		5.1.1	Velocidad de desplazamiento, con carga / sin carga, reversa: turno 1		km/h	9,5 / 9,5	9,5 / 9,5	9,5 / 9,5
		5.2	Velocidad de elevación, con carga/sin carga		m/s	430 / 460	430 / 460	430 / 460
		5.3	Velocidad de descenso, con carga/sin carga		m/s	500 / 400	500 / 400	500 / 400
		5.6	Tiro máximo de barra de tracción, con carga / sin carga		N	65 / 37	65 / 37	65 / 37
		5.6.1	Tiro de barra de tracción, con carga / sin carga a 1,6 km/h		N	49 / 36	49 / 36	49 / 36
5.6.2		Tiro de barra de tracción, con carga / sin carga a 1,6 km/h		N	28 / 26	28 / 26	28 / 26	
5.7		Capacidad de pendiente, con carga / sin carga a 1,6 km/h		%	33 / 20	30 / 20	30 / 20	
5.9		Tiempo de aceleración con / sin carga (S) 15 m		s	6,07(S1) / 6,25(S2)	6,27(S1) / 6,45(S2)	6,47(S1) / 6,65(S2)	
5.9	Tiempo de aceleración con / sin carga (S) 15 m		s	5,43(S1) / 4,83(S2)	5,63(S1) / 5,03(S2)	5,83(S1) / 5,23(S2)		
5.10	Freno de servicio			Hidráulico	Hidráulico	Hidráulico		
MOTOR	7.1	Fabricante / tipo de motor			Mitsubishi S6S-T	Mitsubishi S6S-T	Mitsubishi S6S-T	
	7.2	Salida de potencia del motor, de conformidad con la ISO 1585		kW	63,9	63,9	63,9	
	7.3	Velocidad regulada		min-1	2300	2300	2300	
	7.4	Número de cilindros/cilindrada		(-) / (cm³)	6 / 4996	6 / 4996	6 / 4996	
	7.5	Consumo de combustible de acuerdo con el ciclo VDI		ℓ/h or kg/h	9,55	9,85	10,2	
	7.6	Rendimiento de volumen		t/h	320 t/h	380 t/h	435 t/h	
	7.7	Consumo de energía en rendimiento de volumen		ℓ/h or kg/h	9,56 kg/h	9,86 kg/h	10,46 kg/h	
DATOS ADICIONALES	8.1	Tipo de unidad de accionamiento			Sistema hidráulico electrónico	Sistema hidráulico electrónico	Sistema hidráulico electrónico	
	10.1	Presión de operación para accesorios		bar	19,5	19,5	19,5	
	10.2	Volumen de aceite para accesorios		l/min	80	80	80	
	10.3	Tanque de aceite hidráulico, capacidad		l	112	112	112	
	10.4	Tanque de combustible, capacidad		l	140	140	140	
	10.7	Nivel medio de ruido en los oídos del operador EN 12053		dB (A)	86	86	86	
	10.7.1	Nivel de potencia acústica durante ciclo de trabajo		dB (A)	107,2	107,2	107,2	
	10.8	Acoplamiento de remolque, tipo DIN 15170			Clavija	Clavija	Clavija	

INFORMACIÓN SOBRE EL MÁSTIL Y LA CAPACIDAD

TIPO DE MÁSTIL	Elevación máx. de las horquillas	Altura total extendida						Elevación libre		Distancia de carga	Inclinación del mástil		Capacidad Centro de carga a 500 mm Llanta frontal doble					
		Altura descendida		Sin respaldo de carga		Con respaldo para carga		Sin respaldo de carga	Con respaldo para carga				5,0 - 7,0 t	F	B	4,0 t	4,5 t	5,0 t
		5,0 - 6,0 t	7,0 t	5,0 - 6,0 t	7,0 t	5,0 - 6,0 t	7,0 t	5,0 - 7,0 t	5,0 - 7,0 t									
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm									
ELEVACIÓN LIBRE LIMITADA (LFL) DE 2 ETAPAS	3000	2500	2625	3900	4000	4370	4370	205	205	590	10	12	5000	6000	7000			
	3300	2650	2775	4200	4300	4670	4670	205	205	590	10	12	5000	6000	7000			
	3500	2750	2875	4400	4500	4870	4870	205	205	590	10	12	5000	6000	7000			
	3750	2875	3000	4650	4750	5120	5120	205	205	590	10	12	5000	6000	7000			
	4000	3050	3175	4900	5000	5370	5370	205	205	590	10	12	5000	6000	7000			
	4250	3175	3300	5150	5250	5620	5620	205	205	590	6	6	5000	6000	7000			
	4750	3425	3550	5650	5750	6120	6120	205	205	590	6	6	5000	6000	7000			
	5000	3550	3675	5900	6000	6370	6370	205	205	590	6	6	5000	6000	7000			
	5500	3850	3975	6400	6500	6870	6870	205	205	590	3	6	4750	5700	6600			
	6000	4100	4225	6900	7000	7370	7370	205	205	590	3	6	4400	5400	6400			
ELEVACIÓN LIBRE COMPLETA (FFL) DE 2 ETAPAS	3000	2625	2625	4050	4050	4370	4370	1555	1255	600	10	12	5000	6000	7000			
	3300	2775	2775	4350	4350	4670	4670	1705	1405	600	10	12	5000	6000	7000			
	3500	2875	2875	4550	4550	4870	4870	1805	1505	600	10	12	5000	6000	7000			
	3750	3000	3000	4800	4800	5120	5120	1930	1630	600	10	12	5000	6000	7000			
	4000	3175	3175	5050	5050	5370	5370	2105	1805	600	10	12	5000	6000	7000			
ELEVACIÓN LIBRE COMPLETA (FFL) DE 3 ETAPAS	4000	2505	2505	5000	5000	5420	5420	1395	1130	635	6	6	4500	5500	6400			
	4350	2630	2630	5350	5350	5720	5720	1520	1255	635	6	6	4500	5500	6400			
	4500	2680	2680	5500	5500	5920	5920	1570	1305	635	6	6	4500	5500	6400			
	4800	2780	2780	5800	5800	6170	6170	1670	1405	635	6	6	4500	5500	6300			
	5000	2880	2880	6000	6000	6370	6370	1770	1505	635	6	6	4500	5500	6300			
	5400	3005	3005	6400	6400	6770	6770	1895	1630	635	3	6	4300	5300	6100			
	6000	3305	3305	7000	7000	7370	7370	2196	1930	635	3	6	4000	5000	5500			
	6500	3530	3530	7500	7500	7920	7920	2420	2155	635	3	6	3500	4200	4700			

Las capacidades corresponden a los carros portahorquillas estándar.

ESPECIFICACIONES DEL MOTOR	Mitsubishi 5,0L, Diesel
	6 válvulas en culata por cilindro
	Desplazamiento de 4996 litros
	Torque 293 Nm @ 1700 rpm
	Potencia de 63,9 kW @ 2300 rpm
	Filtración de aire, dos etapas, tipo seco
	Sistema de inyección indirecta (IDI)

NOTA:

Se debe tener cuidado al manipular cargas elevadas. Los operadores deben estar capacitados y deben leer, comprender y seguir las instrucciones incluidas en el Manual de operación. Todos los valores son nominales y están sujetos a tolerancias. Para obtener información adicional, comuníquese con el fabricante. Los productos Hyster están sujetos a cambios sin previo aviso. Los montacargas que se ilustran pueden mostrarse con equipo opcional. Los valores pueden variar con configuraciones alternativas.

Los datos de especificaciones se basan en el estándar VDI 2198.

OPCIONES

Los montacargas de la serie UT de Hyster® incluyen una amplia gama de equipamiento estándar, con diversas opciones disponibles para adaptarse a las necesidades específicas de su aplicación, incluyendo:

- Llantas neumáticas sólidas conformadas a presión
- Varias longitudes de horquillas
- Desplazamiento lateral integrado
- Luz LED de trabajo trasera
- Luz estroboscópica
- Alarma de retroceso
- Entrada de aire de alto volumen con filtro previo
- Fundas del cilindro de inclinación
- Diversas alturas de mástil
- Pantalla superior de policarbonato
- Ventana frontal con limpiaparabrisas

Consulte la lista de precios para ver todas las configuraciones de opciones.



Hyster Company
P.O. Box 7006, Greenville, North Carolina 27835-7006

© 2024 Hyster-Yale Materials Handling, Inc., todos los derechos reservados. Hyster y  son marcas comerciales de Hyster-Yale Materials Handling, Inc. Los productos Hyster están sujetos a cambios sin previo aviso. Es posible que los montacargas se exhiban con equipos opcionales.