



**HYSTER 80**  
FORTIS



**SOCIOS COMPROMETIDOS.  
EQUIPOS ROBUSTOS.™**

**MONTACARGAS DE OPERADOR SENTADO,  
CONTRABALANCEADO, C.I. Y LLANTAS NEUMÁTICAS**

**SERIE H80-120FT**

**[WWW.HYSTER.COM](http://WWW.HYSTER.COM)**

## > SERIE H80-120FT

H80-120FT es más que una serie de montacargas. Representa una transformación en la forma en que los montacargas se diseñan, se construyen y se ofrecen. Siguiendo el legado de fuerza, durabilidad y resistencia de Hyster Company, los montacargas Fortis® proporcionan un enfoque simplificado para la compra de varias combinaciones de motor y transmisión. Fortis® le permite maximizar su compra al comprar solo las funciones que usted necesita para su aplicación.

Utilizar un montacargas de la serie H80-120FT resulta en menores costos de operación, confiabilidad y la posesión de un montacargas que aún rinde a toda potencia después de terminar el trabajo diario. La serie H80-120FT está configurada para proporcionarle el montacargas correcto para su aplicación. Se ofrecen múltiples combinaciones de tren de potencia para reducir el costo total de las operaciones. Cada configuración le ofrece eficiencia, confiabilidad superior y servicios simples.





## > **REDUZCA EL TIEMPO DE INACTIVIDAD EN UN 30%**

La mayor parte del tiempo de inactividad de los montacargas industriales es causado por problemas en el tren de motriz, los frenos, el sistema eléctrico, el sistema de enfriamiento o en el sistema hidráulico. El diseño avanzado de la serie de montacargas H80-120FT ha reducido el tiempo de inactividad hasta un 30%.

### **VARIAS CONFIGURACIONES DE MOTOR**

La serie H80-120FT ofrece una selección de 3 configuraciones de motor, una gran cantidad de opciones de transmisión y la capacidad de personalizar cada tren de potencia para optimizar la productividad y la eficiencia de su aplicación.

El motor Kubota GLP de 3,8 L encendido por chispa y el motor Kubota de combustible doble de 3,8 L encendido por chispa cuentan con un bloque profundo de la falda del motor y un cabezal de cilindros de hierro fundido. Los asientos con válvula de escape endurecida y válvulas recubiertas por estelite proporcionan una durabilidad superior. Los sistemas de encendido ofrecen bobinas individuales para cada cilindro. Los motores Kubota GLP y de combustible doble cuentan con un recorrido largo del cilindro para un mejor torque. El control electrónico del acelerador proporciona un rendimiento preciso y una operación consistente. El diseño de encendido de bobina sobre bujía elimina los cables de bujías.

El motor Kubota turbodiésel de 3,8 L también usa un bloque de cilindro de dos piezas para una durabilidad máxima al mismo tiempo que reduce el ruido del motor. Los cilindros del bloque son de hierro fundido para una durabilidad óptima y eficacia de enfriado. Los cabezales del cilindro cuentan con un diseño helicoidal de 4 válvulas y flujo cruzado dentro de cada cilindro para crear un flujo de aire adicional en el cilindro y aumentar la potencia. El turbocargador de diseño simple usa una compuerta de alivio variable para asegurar que se distribuya la cantidad apropiada de impulso a todas las velocidades. El motor está certificado por la EPA para cumplir con los estándares de emisiones de Nivel 3.



*Motor Kubota GLP de 3,8 L*

### **SISTEMA HIDRÁULICO SIN COMPLICACIONES**

- Los accesorios con junta tórica en superficies de contacto a prueba de fugas reducen las fugas para una mayor fiabilidad.
- Un sistema de filtración en el tanque de alto desempeño de 10 micras captura el 99,5% de los residuos del sistema hidráulico, prolongando significativamente la vida útil de los componentes.
- La ubicación inteligente de la válvula de control y líneas hidráulicas lejos de las fuentes de calor reducen la temperatura de operación, prolongando la vida útil de los sellos y mangueras para una confiabilidad inigualable.
- La opción del sistema hidráulico a demanda con detección de carga proporciona flujo de aceite solo cuando es necesario, lo cual permite usar menos combustible, producir menos calor y extender la vida útil del sistema.

### **SISTEMAS ELECTRÓNICOS CON POTENCIA INDUSTRIAL**

- La red de comunicaciones CANbus reduce la complejidad del cableado, ayudando a brindar una fiabilidad superior.
- Los sensores e interruptores no mecánicos de efecto Hall están diseñados para funcionar durante toda la vida útil del montacargas.
- La computadora industrial líder y de alta resistencia comprobada se haya incorporada del VSM y maneja la operación del montacargas para mantener una confiabilidad de clase mundial, maximizando el tiempo de operación.
- Los conectores eléctricos sellados cumplen con la norma IP66 e impiden el ingreso de agua y suciedad durante el uso o durante la limpieza con hidrolavadora.
- El enrutado inteligente y unidireccional para los arneses de cableado asegura un ensamblaje uniforme de alta calidad al mismo tiempo que aumenta la durabilidad y simplifica el mantenimiento cuando es necesario.

## TECNOLOGÍA DE ENFRIAMIENTO

- Una opción de 2 radiadores con núcleo de aluminio, cada uno con mejoras significativas en materia de diseño y de componentes, proporcionan una capacidad de enfriamiento excepcional, un factor clave para aumentar el tiempo de operación y la vida económica de sus montacargas.
- Los radiadores montados sobre aislantes de caucho blando aumentan la confiabilidad y la durabilidad para extender la vida útil.
- Un diseño superior de túnel de contrapeso acoplado con un ventilador de tipo "empujador" y un diseño mejorado envolvente optimiza el flujo de aire y reduce la recirculación de aire caliente para maximizar las capacidades de enfriamiento.
- El radiador combi-cooler tiene un radiador de cuatro filas con núcleo de aluminio con capacidad adicional de enfriamiento del aceite de transmisión para las aplicaciones más demandantes y de trabajo intensivo.
- Sistema de enfriamiento opcional a demanda:
  - Reduce el sobrecalentamiento
  - Invierte automáticamente la dirección del ventilador cada 20 minutos para eliminar las partículas del radiador.
  - Extiende la vida útil global del montacargas al lograr que los principales componentes funcionen en sus rangos óptimos de temperatura.
  - Los radiadores diésel para el tren de potencia diésel tienen intercambiadores térmicos de aire a aire para aumentar la eficacia y reducir las emisiones.



*La ventilación de los contrapesos mejora el flujo de aire*

## TREN DE POTENCIA PROTEGIDO

- Los frenos de disco húmedo estándar premium proporcionan excelente potencia de frenar y una longevidad asombrosa. Los frenos están completamente sellados para evitar el ingreso del agua o la suciedad, por lo que son ideales para entornos rigurosos. Los frenos de disco húmedo premium circulan aceite por el freno y hacia afuera para una capacidad de enfriamiento adicional, que favorece a las aplicaciones más rigurosas con uso intensivo del freno como parte del ciclo normal de trabajo.
- La computadora industrial Pacesetter incorporada del VSM monitorea y protege el tren de potencia.
- Los engranajes y ejes de la transmisión son hasta un 15% más resistentes para enfrentar incluso los ciclos de trabajo más rigurosos.
- La transmisión de cambios asistidos Powershift controlada electrónicamente cuenta con paquetes de embrague de última generación que son más resistentes, más grandes y proporcionan hasta 3 veces más vida útil que nuestros modelos anteriores.



## > BAJO COSTO DE ADQUISICIÓN

### AHORROS SIGNIFICATIVOS EN LOS COSTOS DE ADQUISICIÓN POR MONTACARGAS – CADA AÑO.

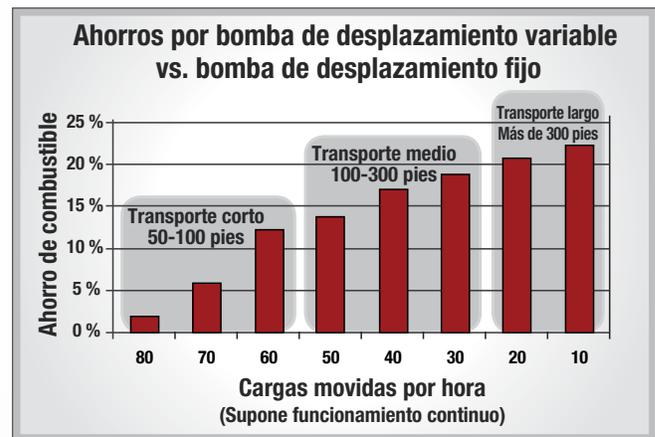
El mayor beneficio de la serie Fortis® es bajar los costos de operación en todos los tipos de aplicaciones. Este montacargas es una opción extremadamente inteligente gracias a su capacidad de disminuir el tiempo de inactividad. La serie H80-120FT está configurada para proporcionar una eficacia mejorada, al mismo tiempo que mejora su confiabilidad y capacidad de servicio superior para reducir sus costos de operación.

### EFICIENCIA DE CLASE MUNDIAL

- El motor estándar Kubota GLP y de combustible doble de 3,8 L encendido por chispa reduce significativamente el costo de operación por carga trasladada, al mismo tiempo que entrega excelente productividad.
- La tecnología Variable Power Technology™ de Hyster® proporciona modos ajustables de rendimiento que permiten a los clientes maximizar la productividad o la economía de combustible para cumplir con los requerimientos específicos de la aplicación.
- El sistema de desaceleración automática prolonga la vida útil de los frenos hasta en un 60% al ralentizar automáticamente el montacargas cuando se suelta el pedal del acelerador. (DuraMatch™)
- El sistema hidráulico opcional a demanda que cuenta con una bomba de desplazamiento variable, maneja el flujo de aceite para suministrar la cantidad adecuada de aceite necesario, lo que reduce el consumo de combustible en un 22% en comparación con los montacargas que no tienen el sistema hidráulico a demanda al recorrer distancias largas.
- La función de inversión de marcha controlada prácticamente elimina los patinazos de los neumáticos, aumentando la vida útil de estos hasta en un 50% en comparación con los montacargas que no están equipados con el sistema Duramatch™. Esta función puede programarse para lograr una productividad máxima en trabajos más delicados o en entornos más duros y agresivos.
- Intervalos extendidos de cambio del fluido hidráulico y de transmisión.

### CONFIABILIDAD DE AVANZADA

- Los frenos de disco húmedo estándar están completamente sellados para evitar el ingreso del agua o la suciedad, por lo que son ideales para entornos rigurosos.
- Las transmisiones controladas electrónicamente reducen el impacto de las cargas e incluyen paquetes de embrague con 3 veces más vida útil y un 15 % más de fuerza en los engranajes y los ejes en comparación con diseños anteriores; también se incorporan los frenos de disco húmedo Premium enfriados por fuerza de Hyster®, todo lo cual proporciona una confiabilidad inigualable.
- Las comunicaciones CANbus, los sensores e interruptores no mecánicos y las conexiones selladas con clasificación IP66 hacen que los problemas eléctricos sean algo del pasado.
- Los accesorios de cierre frontal con junta tórica y a prueba de filtraciones se encuentran en todos los puntos de conexión de alta presión, y, junto con un sistema superior de filtración (10 micrones) y la ubicación inteligente de las válvulas y líneas, eliminan las preocupaciones por el sistema hidráulico.



### PAQUETE DE VENTILACIÓN COMPLETA

El paquete de ventilación completa presenta un radiador adicional ventilado y cubiertas interiores. Un mayor flujo de aire ingresa en el compartimento del motor desde una posición más elevada del montacargas, donde el aire es más limpio, lo cual disminuye el ingreso de polvo y partículas en el compartimento del motor y el radiador, reduciendo el tiempo de inactividad por limpieza de los radiadores.

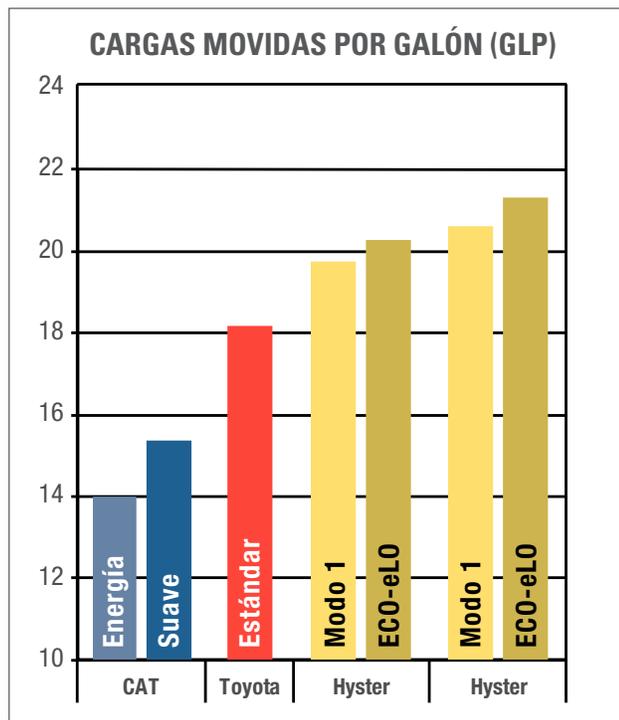
### CAPACIDAD DE SERVICIO SUPERIOR

- El VSM Pacesetter monitorea continuamente los niveles de fluido y el tren de potencia, reduciendo las revisiones diarias de servicio y evitando reparaciones mayores.
- Acceso para servicio del capó de una pieza con apertura posterior (se abre a 85 grados) y la placa del piso de una sola pieza son fáciles de remover sin necesidad de herramientas.
- Los chequeos diarios son fáciles de realizar con acceso fácil a las diferentes partes.
- El diagnóstico a bordo de última generación reduce los tiempos de reparación y minimiza el costoso cambio de piezas.
- Los frenos de disco húmedo estándar y opcionales permiten eliminar prácticamente el mantenimiento del freno y suelen durar la vida útil del montacargas.

## SISTEMA DE ENFRIAMIENTO A DEMANDA

El sistema de enfriamiento a demanda controla la velocidad y la dirección de giro del ventilador. Durante la operación normal, el ventilador invierte su dirección automáticamente por 20 segundos cada 20 minutos. Cuando es necesario, el operador puede iniciar una inversión manualmente con un botón de control manual.

- Reduce en gran medida el sobrecalentamiento e incluso puede eliminarlo si se mantiene de manera adecuada.
- Reduce el aspirado de la suciedad que puede tapan el radiador.
- Aumenta la eficiencia del combustible.
- Mantiene temperaturas óptimas del tren de potencia.
- Reduce las velocidades del ventilador, lo que baja el nivel de ruido.
- Puede eliminar el tiempo de inactividad que se usa para limpiar el radiador.



En el modo de rendimiento estándar, los montacargas H80FT de Hyster® tienen el costo más bajo de operación si se los compara con los principales competidores en las pruebas de productividad. El sistema de Variable Power Technology™ de Hyster® en el motor opcional Kubota GLP de 3,8 L permite al operador elegir qué modo usar durante la operación: El Modo 1 o el ECO-eLO.

Además, el sistema hidráulico opcional a pedido del cliente reduce aún más los costos globales y el consumo de combustible, ya que solo bombea aceite hidráulico cuando es necesario.

Los motores están sincronizados para lograr el rendimiento más efectivo y una mayor economía de combustible.

(Ciclo de productividad VDI (VDI 2198, Dic. 2012, Sección 7.5-7.7). Referencia TEP 313.)



## ASISTENCIA AL CLIENTE CON REPUESTOS Y SERVICIO DE CLASE MUNDIAL

Cuatro centros de distribución de repuestos, estratégicamente ubicados alrededor del mundo, ofrecen una gama completa de equipos únicos y de repuestos para ayudar a mantener el tiempo de funcionamiento de las unidades de nuestros clientes.

## COMPARTIMENTO DEL OPERADOR QUE REDUCE LA FATIGA

La serie H80-120FT de Fortis® presenta un compartimiento del operador ergonómicamente diseñado que juega un importante papel para mejorar la productividad global. Las características ergonómicas superiores como un amplio espacio para las piernas, elección de 2 tipos de controles electrohidráulicos, una columna de dirección infinitamente ajustable, una pantalla integrada en el tablero, un volante de 12 pulgadas con perilla giratoria, el sistema de desaceleración automática, 6 opciones de asientos, el manubrio opcional de conducción en reversa y el soporte EZXchange permiten al operador maximizar la productividad.

## COMODIDAD SUPERIOR PARA EL OPERADOR

- 20% más de espacio para los pies y las piernas.
- El bajo nivel de ruido en el oído del operador disminuye el cansancio del conductor, lo que mejora la satisfacción del conductor y aumenta la productividad en general.
- El tren motriz aislado minimiza el efecto de la vibración del tren de potencia y de los impactos causados por la superficie, lo que aumenta la comodidad del operador durante todo el turno.
- Una columna de dirección infinitamente ajustable y un asiento opcional con amortiguación completa aseguran que sea apto para cualquier operador.
- El diseño de entrada fácil de 3 puntos al compartimiento del operador utiliza una empuñadura moldeada grande, un escalón abierto antideslizante y no demasiado alto para minimizar el esfuerzo muscular y de las articulaciones al entrar y salir del vehículo.
- El apoyabrazos ajustable que acompaña a las configuraciones opcionales de los controles electrohidráulicos con minipalanca TouchPoint se mueve con el asiento y se extiende telescópicamente hacia adelante y verticalmente con un solo movimiento para proporcionar una mayor flexibilidad y lograr una posición más personalizada para el operador.
- Una opción de 6 asientos diferentes permite un nivel más personalizable de comodidad para el operador gracias a su diseño mejorado y a sus características ajustables.
- Un mayor espacio libre para los hombros, gracias al resguardo superior rediseñado y el espacio más amplio del piso, le brinda al operador un mayor espacio para los pies.
- Una cabina cerrada opcional está disponible con o sin aire acondicionado.



Compartimiento del operador ergonómicamente diseñado



Controles electrohidráulicos de minipalanca TouchPoint



Soporte EZXchange giratorio



Asiento giratorio con suspensión total



Manubrio para conducción trasera con botón de bocina

## OPERACIÓN PRECISA SIN ESFUERZO

- El soporte opcional giratorio y descendente EZXchange libera el tanque de GLP de su posición por encima del contrapeso y baja el tanque sobre una plataforma estable para minimizar la tensión de los brazos y la espalda, y así facilitar aún más el cambio del tanque.
- La disposición intuitiva del pedal de freno y los requisitos mínimos de frenado del sistema de desaceleración automática permiten reducir el esfuerzo del operador. (DuraMatch™)
- El volante de 12 pulgadas con perilla giratoria mejora la respuesta de la dirección, aumentando el control y la eficiencia. El sistema de menor esfuerzo es fácil de manejar con solo 4 vueltas de bloqueo a bloqueo.
- El retroceso controlado en las rampas contribuye a reducir el esfuerzo del conductor y mejora significativamente el control del montacargas y de la carga en las rampas. (DuraMatch™)
- El manubrio de conducción en reversa montado en el soporte del resguardo superior (opcional) proporciona un excelente agarre para el manejo en retroceso, mientras que brinda un fácil acceso al botón de la bocina auxiliar para su uso al aproximarse a intersecciones de pasillos y zonas de tráfico peatonal.



## AUMENTA LA PRODUCCIÓN Y EL VOLUMEN DE VENTAS AL MISMO TIEMPO QUE REDUCE LOS GASTOS OPERATIVOS.

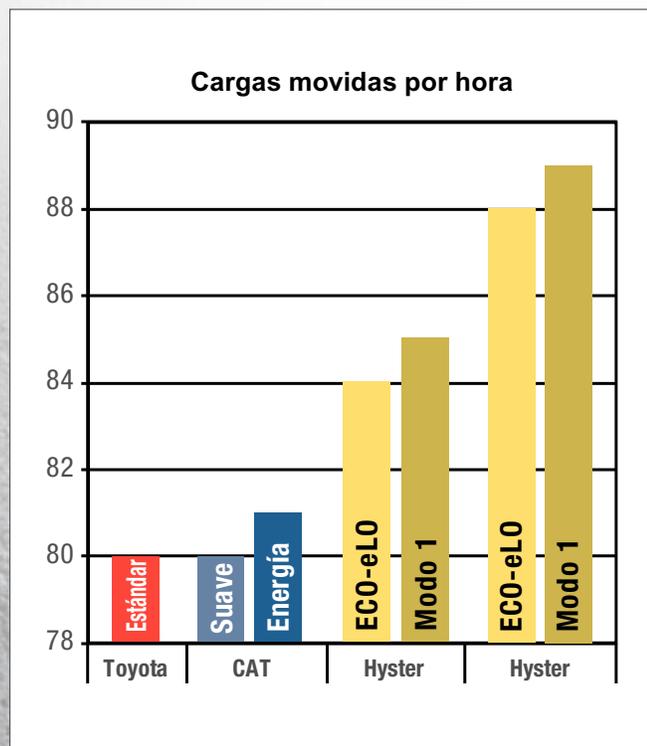
Productividad significa movilizar una mayor cantidad de carga en menos tiempo a menor costo. La serie H80-120FT Fortis® de Hyster® está dentro de los principales líderes de la industria en cuanto a productividad, rendimiento, ergonomía (comodidad y control del operador), tiempo de servicio y confiabilidad.

### ENFOQUE EN LA PRODUCTIVIDAD

Se encuentran disponibles dos selecciones de transmisión: Electronic Powershift y DuraMatch™. La Electronic Powershift tiene un control de cambio electrónico, un avance lento electrónico (sin necesidad de ajuste) y paquetes de freno de alto rendimiento. A la transmisión DuraMatch™ se le agrega el Sistema de desaceleración automática que lleva el vehículo a una parada completa cuando se suelta el pedal del acelerador y permite inversiones de marcha controladas, reduciendo la rotación de la llanta mediante la regulación precisa de la velocidad del motor. El descenso controlado en rampas limita el avance a tres pulgadas por segundo. Tanto la transmisión Electronic Powershift como la DuraMatch™ también están disponibles con dos velocidades hacia adelante para una mayor velocidad de marcha y capacidad de inclinación.

### SISTEMA HIDRÁULICO A DEMANDA

El sistema hidráulico opcional a demanda introduce una forma más inteligente y eficaz de cumplir con las demandas de carga hidráulica del montacargas. Con una tecnología de Bomba de Desplazamiento Variable (VDP, por sus siglas en inglés), la bomba produce el flujo de aceite solo cuando es necesario. El sistema minimiza la potencia del motor requerida y logra un 22% más de economía del combustible con reducción de las temperaturas del sistema. El sistema hidráulico a demanda incluye la opción de controles electrohidráulicos con minipalanca TouchPoint.



### VARIABLE POWER TECHNOLOGY™ DE HYSTER®

Variable Power Technology™ de Hyster® incluye tres modos de desempeño para permitir a los clientes maximizar la productividad o la economía de combustible para satisfacer los requisitos de la aplicación específicamente. Con dos modalidades de funcionamiento seleccionables, la serie H80-120FT puede adaptarse para lograr un equilibrio entre un mejor desempeño y un mayor ahorro de combustible, o para maximizar la productividad durante los períodos de máxima actividad comercial, cuando la movilización de un mayor volumen de carga es fundamental para el éxito de sus operaciones.

*Incluso en el modo de operación estándar, el montacargas H80FT de Hyster® mueve más cargas por hora que sus principales competidores. El sistema hidráulico a solicitud del usuario con tecnología Variable Power Technology™ de Hyster® en el motor Kubota GLP de 3,8 L aumenta la productividad aún más al aplicar una mayor potencia de motor a la transmisión en lugar de bombear aceite hidráulico innecesario. Los motores están sincronizados para lograr el rendimiento más efectivo y una mayor economía de combustible. (Ciclo de productividad VDI (VDI 2198, Dic. 2012, Sección 7.5-7.7). Referencia TEP 313.)*



Columna de la dirección infinitamente ajustable

## RENDIMIENTO A LA VISTA

- El visor avanzado en el tablero utiliza una pantalla LCD con iluminación de fondo no reflejante, y las 21 luces indicadoras permiten ver el rendimiento de un vistazo en todas las condiciones de alumbrado.
- Los diagnósticos a bordo fáciles de utilizar permiten identificar las fallas de manera rápida y precisa a través de la pantalla del tablero avanzado para completar reparaciones en el primer intento.
- El paquete opcional de monitoreo electrónico informa si hay restricciones en los filtros de aire y aceite hidráulico así como los niveles bajos de refrigerante en el motor.
- Columna de la dirección infinitamente ajustable con perilla de giro y pantalla del tablero incorporada.

## KIT OPCIONAL DE APLICACIONES PARA PAPEL

El kit de aplicaciones para papel está disponible con los modelos equipados con un motor Kubota GLP o Diésel. Se recomienda para cualquier montacargas que se use en aplicaciones donde hay una gran cantidad de papel suelto, ya que esta configuración reduce la acumulación de los restos de papel en el compartimento del motor y, gracias a esto, reduce los riesgos de incendio. El kit opcional incluye:

- Paquete de ventilación completa
- Aceite hidráulico de alta temperatura
- Bomba hidráulica de desplazamiento reducido
- Envolturas de escape
- Sistema de enfriamiento a demanda (recomendado)



Nuestro sistema de estabilidad patentado de Hyster (HSS®, por sus siglas en inglés) está integrado en el diseño básico de cada montacargas, no es una "función adicional" como las de otros fabricantes, para permitir las maniobras en superficies desiguales y minimizar la inclinación del montacargas a fin de proporcionar una estabilidad lateral mejorada. Y, a diferencia de algunos competidores, el HSS® prácticamente no necesita de ningún mantenimiento.

## VSP PACESETTER

El "cerebro" de la computadora de la línea Fortis® de montacargas maneja todos los sistemas del vehículo para optimizar el rendimiento, aumentar significativamente la confiabilidad y mejorar las capacidades de diagnóstico para maximizar el tiempo de operación.



# MONTACARGAS INNOVADORES DISEÑADOS PARA SATISFACER LAS APLICACIONES MÁS EXIGENTES

Por más de 90 años, Hyster ha sido capaz de satisfacer las aplicaciones más exigentes del mundo. En la década de 1920, Hyster comenzó como un fabricante de máquinas elevadoras utilizadas en la rigurosa industria maderera del noroeste del Pacífico de Estados Unidos. Pocos años después, se inventó el primer montacargas y la marca Hyster rápidamente obtuvo una excelente reputación por su calidad resistente. Los montacargas Hyster® están diseñados para ayudarlo a reducir sus costos operativos. Cada montacargas que fabricamos — ya sea que funcione con gasolina, gas licuado de petróleo, diésel, electricidad, gas natural comprimido, celdas de combustible de iones de litio o de hidrógeno — está elaborado especialmente para sobresalir en su aplicación. Cada montacargas también está respaldado por una inigualable red de especialistas.



**Red de distribuidores:** nuestra red de distribuidores puede ofrecer la experiencia de gerentes de flotilla, proveedores de repuestos, especialistas en la adquisición de capital e instructores. Los distribuidores seleccionados cuidadosamente entienden por completo las aplicaciones del cliente, ayudan en la selección del montacargas correcto y proporcionan un soporte técnico rápido y confiable.



**Repuestos:** con piezas de repuesto genuinas Hyster® y piezas UNISOURCE™ para todas las marcas de montacargas, somos su fuente única de repuestos para montacargas. De hecho, ofrecemos más de 7 millones de referencias cruzadas en números de piezas para la mayoría de las marcas de equipos de manipulación de materiales y otros equipos móviles en planta.



**Productos de arrendamiento:** cuando arrendar o comprar no es una opción práctica, tenemos acceso a más de 14.000 unidades para alquilar a corto y largo plazo. Le ayudaremos a mantener su producción de forma rentable.



**Departamento de Ingeniería de Productos Especiales (SPED):** los materiales diferentes requieren un manejo diferente. Es por esto que podemos trabajar con usted para personalizar sus montacargas. Desde luces estroboscópicas hasta horquillas especialmente diseñadas, el Departamento de Ingeniería de Productos Especiales (Special Products Engineering Department, SPED) tiene las herramientas para ayudarlo a hacer bien el trabajo.



**Capacitación para el operador:** la capacitación adecuada para operar los montacargas minimiza el riesgo de lesiones causadas por accidentes y aumenta al mismo tiempo la productividad. Hyster ofrece materiales que cumplen con las regulaciones de la Administración de Seguridad y Salud Ocupacional (Occupational Safety and Health Administration, OSHA) y que respaldan la capacitación de operadores calificados.



**Servicio:** su distribuidor local de Hyster® ofrece un plan de mantenimiento flexible, integral y personalizado en función del entorno de operación de cada montacargas. Los programas de servicio de Hyster ofrecen inspecciones y mantenimiento programados, además de un servicio de rápida respuesta que llega hasta donde usted esté.



Hyster Company  
P.O. Box 7006  
Greenville, Carolina del Norte  
27835-7006  
Pieza no. H80-120FT/B/SP  
9/2019 Litografiado en EE.UU.

Visítenos en línea en [www.hyster.com](http://www.hyster.com) o llámenos al **1-800-HYSTER-1**.

Hyster,  y el eslogan SOCIOS COMPROMETIDOS. EQUIPOS ROBUSTOS. son marcas comerciales registradas en Estados Unidos y algunas otras jurisdicciones. Los productos de Hyster están sujetos a cambios sin previo aviso.

Los montacargas pudiesen estar exhibidos con equipamiento opcional. © 2019 Hyster Company. Todos los derechos reservados.